

# AMMdrive-Bänder

– Das Nonplusultra unter den Prozess- und Transportbändern mit positiven Antrieb



# AMMdrive-Bänder mit positiven Antrieb

## Herausragende Spurtreue und geringere Gesamtbetriebskosten

Ammeraal Beltech ist stolz darauf, eine brandneue Reihe von Prozess- und Förderbändern mit positiven Antrieb in sein Sortiment aufnehmen zu können. Mit 75 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung von Prozess- und Förderbändern weiß Ammeraal Beltech, dass Erstausrüster und Endanwender stets nach Möglichkeiten suchen, Kosten einzusparen und ihre Produktivität zu steigern. Deshalb haben wir unser Sortiment durch eine Reihe Prozess- und Förderbänder mit außerordentlicher Spurtreue ergänzt: **AMMdrive**.

In Kombination mit der Soliflex PRO-Nockentechnologie überzeugen die direkt angetriebenen AMMdrive-Bänder durch eine noch nie dagewesene Spurtreue und niedrigere Gesamtbetriebskosten. Förderanlagen mit AMMdrive-Bändern sind kostengünstiger in der Herstellung, bieten eine hervorragende Spurtreue und nehmen weniger Zeit bei der Installation und Wartung in Anspruch.

### Gesamtbetriebskosten (TCO)

Herkömmliche, durch Reibung angetriebene Prozess- und Förderbänder setzen für einen ordnungsgemäßen Betrieb entweder nach außen gewölbte (ballige) oder normal gewölbte (nicht ballige) Antriebscheiben (mit oder ohne Beschichtung), zusätzliche Lager und eine Spurhaltevorrichtung voraus. Die für durch Reibung angetriebenen Bänder erforderliche Einlaufphase nimmt mehr Zeit in Anspruch und ist sowohl für Erstausrüster als auch für Endanwender ein notwendiges Übel. Des Weiteren müssen diese Art von Bändern häufiger und aufwändiger gewartet werden.

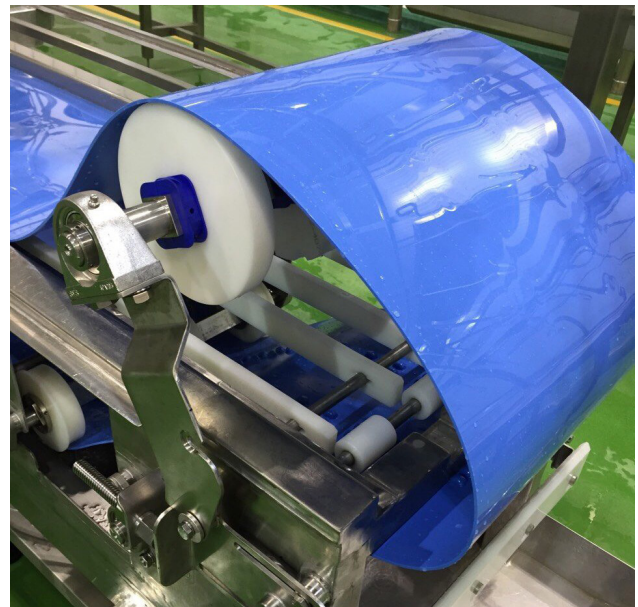
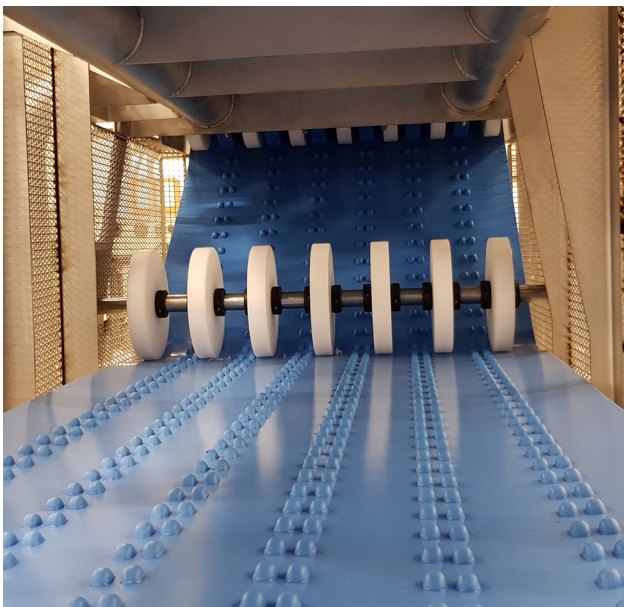
### Vorteile

Unsere direkt angetriebenen AMMdrive-Bänder sind in verschiedenen Antriebsnocken- und Kettenradausführungen erhältlich, um sämtlichen Ihrer Anforderungen gerecht zu werden. Direkt angetriebene Prozess- und Förderbänder bringen die folgenden Vorzüge mit sich:

- Erstklassige Spurtreue
- Geringere Belastung der Fördermittel während der Montage
- Verringerter Energiebedarf für den Betrieb Ihrer Förderanlage
- Plug & Play (keine Einlaufphase)
- Geringere Wartungskosten
- Geringere Banddehnung
- Glatte Beschichtungen

Die Prozess- und Förderbänder der AMMdrive-Reihe lassen sich übrigens sowohl in bestehende direkt angetriebene Förderanlagen als auch nachträglich in durch Reibung angetriebene Förderanlagen implementieren.

***Wenden Sie sich gleich an einen Vertreter unseres Unternehmens vor Ort und beauftragen Sie ihn, eine Berechnung der Gesamtbetriebskosten für Ihr Unternehmen vorzunehmen!***

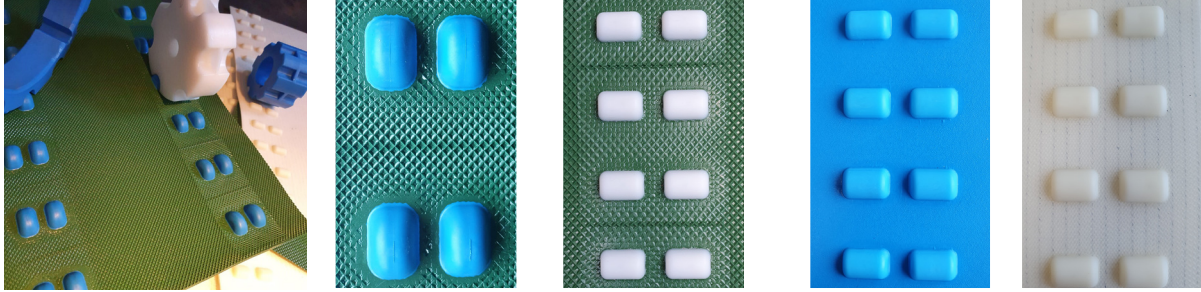



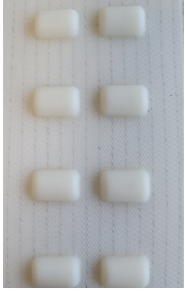


# AMMdrive-Bandsortiment

Ammeraal Beltech bietet eine breite Palette von AMMdrive-Bändern an, die sich die Soliflex PRO-Nockentechnologie zunutze macht.

Die beiden folgenden Antriebssysteme stehen Ihnen zur Verfügung: AMMdrive PRO und AMMdrive PRO mini.

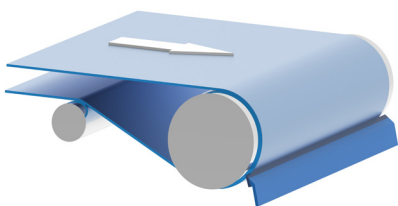
Die nachstehende Entscheidungsmatrix hilft Ihnen bei der Auswahl des Bandes, das für Ihre Anwendung am besten geeignet ist.

| Produkt  | PVC AMMdrive PRO  | PVC AMMdrive PRO mini   | TPU AMMdrive PRO mini  | TPE AMMdrive PRO mini   |
|--|---|---|--|---|
|  |  |  |  |  |
| Beschreibung   | Ausgezeichnete Spurtreue  | Ausgezeichnete Spurtreue (für kleine Antriebsscheiben)                            | Ausgezeichnete Spurtreue   | Ausgezeichnete Spurtreue  |
| Verfügbare Materialien   | PVC   | PVC   | TPU  | TPE   |
| Shore-Härte  | 30 – 85 Shore A   | 30 – 85 Shore A   | 85 – 93 Shore A  | 93 Shore A  |
| Verfügbare Dicke   | 2 – 5 mm  | 1 – 3 mm  | 1 – 3 mm   | 1 – 3 mm  |
| Verfügbare Bandbreite  | 2000  | 2000  | 2000   | 2000  |
| Abstand der Nocken/Zähne   | 51,0 mm   | 25,5 mm   | 25,5 mm  | 25,5 mm   |
| Min. Durchmesser Kettenrad   | 94,7 mm   | 47,0 mm   | 79,6 mm  | 63,3 mm   |
| Festigkeitswert  | 5 – 12 N/mm   | 3 – 8 N/mm  | 3 – 8 N/mm   | 3 – 8 N/mm  |
| Muldenförderer   | Ja  | Ja  | Ja   | Ja  |
| UV-A- und UV-B-beständig   | Ja  | Ja  | Nein   | Bedingt   |

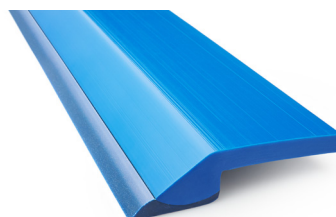
## AMMdrive-Zubehör und Bandausführungen

### UltraScrapper für AMMdrive-Bänder

Hierbei handelt es sich um einen Bandabstreifer, der u. a. für den Einsatz in der Lebensmittelverarbeitung, der Recycling-Industrie, der Landwirtschaft, der Logistik und dem Schüttgutumschlag geeignet ist. Die Höhe des Abstreifers beträgt 70 mm. Der Abstreifer ist in Längen von 600 – 1200 mm erhältlich und die Standardlänge des Streifens beträgt 2450 mm.



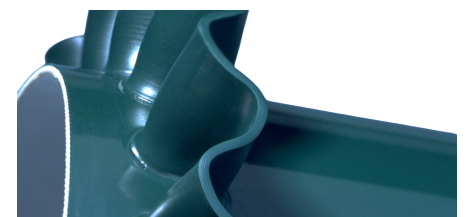
Abstreifer können an Systemen mit Trommel- und Kettenradantrieb angebracht werden. Der Abstreifer wird dafür an der 2/3-Markierung der Bandumwicklung (die sog. „Vier-Uhr-Stellung“) auf dem Trommelmotor oder dem Kettenrad ausgerichtet.



Die weiche Lippe des UltraScrapper ermöglicht die gründliche Reinigung der glatten AMMdrive-Beschichtungen.

### Ausführungen

AMMdrive-Bänder sind in verschiedenen Ausführungen (z. B. mit Mitnehmer, Leisten und Wellkanten) erhältlich.



Das Anbringen von Zubehör auf AMMdrive-Bändern ist nur möglich, wenn ein Material verwendet wird, das der Beschichtung entspricht.

# Soliflex PRO-Nockentechnologie

AMMdrive-Bänder werden durch die Soliflex PRO-Nockentechnologie direkt angetrieben. Die beiden folgenden Komponenten des innovativen Soliflex PRO-Konzepts ermöglichen die Selbstführung:



## 1) Durch die einzigartige Konstruktion des Antriebsrads

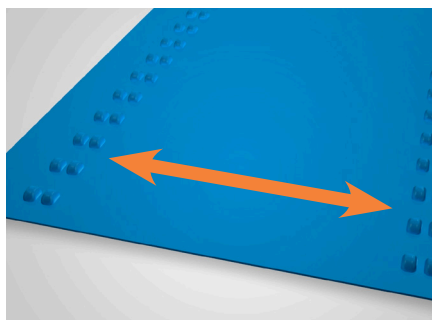
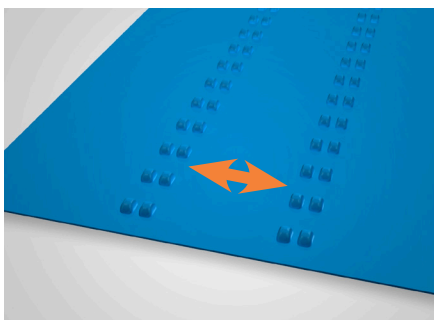
Der Mittelsteg des Kettenrads unterstützt sowohl die Spurtreue als auch die Ausrichtung. Das Band wird dadurch präzise über das Antriebsrad und die Umlenkrolle geführt.



## 2) Durch Verwendung eines Gleittisches

Die Gleittischleisten werden so angeordnet, dass sie als Führung für die Antriebsnocken fungieren. So ist das Band über die gesamte Länge des Gleittisches selbstführend.

## Kundenspezifische Positionierung der Nocken auf AMMdrive-Bändern



Die Standardkonfiguration setzt sich aus zwei (Duplex) oder vier (Quattoro) Nockenpaaren, die in einem Abstand von 150 mm zueinander angeordnet sind, zusammen.

Auf Anfrage sind jedoch auch Bänder mit variablen Abständen, einer einzelnen Nockenreihe (Mono) oder sechs Nockenreihen (Sextett) erhältlich.

Für Spezialanwendungen wie z. B. bei Förderanlagen mit Schwanenhals können die Nocken an den Rändern des Bandes platziert werden, um selbst im Bereich der Bandumlenkung die volle Kontrolle zu behalten.



# Anwendungsberatung und Kundendienstleistungen

Ammeraal Beltech ist ein **Weltmarktführer** in der Entwicklung, Herstellung, Fertigung und Wartung von hochwertigen, leistungsstarken Prozess- und Förderbändern. Wenn Sie sich für Ammeraal Beltech entscheiden, reduzieren Sie nicht nur Ihren Lieferantenstamm, sondern erhalten außerdem Zugang zu unserem weltweiten Netzwerk von Produktspezialisten.

**Wir bei Ammeraal Beltech sind uns dessen bewusst, dass ein funktionierender Betrieb für Sie oberste Priorität hat und Ausfallzeiten sowohl hohe Kosten als auch eine erhebliche Störung der betrieblichen Abläufe nach sich ziehen.**

Eine zuverlässige Kombination aus geografischer Abdeckung, Branchenkenntnis und Produktmanagement ist der Grundstein unseres innovativen und serviceorientierten Unternehmens.

Ammeraal Beltech verfügt neben weltweit agierenden Vertriebs- und Serviceteams über ein flächendeckendes Netzwerk von Partnern, die rund um die Uhr für Sie da sind **und Ihnen jetzt auch bei Fragen zu AMMdrive-Bändern kompetent weiterhelfen können!**



Alleiniger Eigentümer von  
28 Betriebsgesellschaften



Unsere Anwendungstechniker/-innen stehen Ihnen rund um die Uhr mit Rat und Tat zur Seite. Dabei spielt es überhaupt keine Rolle, ob es sich um eine neue Idee für ein Förderband oder eine komplette Umrüstung Ihres Betriebsstandorts handelt – **mit uns haben Sie den richtigen Partner.**



Unser Team erfahrener Monteure ist voll ausgerüstet, um Ihnen an jedem beliebigen Standort einen hochwertigen Service zu bieten, und zwar **24/7**. Ob bei Tag oder Nacht – das Verbinden Ihrer AMMdrive-Bänder im Verbindungsverfahren schnell, sicher und zuverlässig.



## Ihr Kontakt vor Ort

... und 150 Servicekontakte  
auf [ammeraalbeltech.com](http://ammeraalbeltech.com)

### Deutschland

**Zentrale** Deutschland & Österreich

**Ammeraal Beltech GmbH**  
Mercatorstr. 103  
21502 Geesthacht  
Deutschland

T +49 4152 937 0  
F +49 4152 937 295

### Online

[info-de@ammeraalbeltech.com](mailto:info-de@ammeraalbeltech.com)  
[www.ammeraalbeltech.de](http://www.ammeraalbeltech.de)

### Weitere Verkaufsbüros

#### Einhausen

Robert-Bosch-Str. 20 a  
64683 Einhausen  
T +49 6251 9603 0  
F +49 6251 9603 99

#### Krefeld

Nauenweg 40  
47805 Krefeld  
T +49 2151 4415 0  
F +49 2151 4415 23

#### Rheine

Münsterstr. 57A  
48431 Rheine  
T +49 5971 91437 0  
F +49 5971 915475

### 24-Stunden-Service-Hotline

T +49 1803 23 45 23

### Österreich

**Ammeraal Beltech GmbH**  
Am Euro Platz 2  
1120 Wien  
Österreich

T +43 1 71728 133  
F +43 1 71728 110

### Online

[info-de@ammeraalbeltech.com](mailto:info-de@ammeraalbeltech.com)  
[www.ammeraalbeltech.at](http://www.ammeraalbeltech.at)

### 24-Stunden-Service-Hotline

T +43 699 104 400 90

### Schweiz

**Ammeraal Beltech AG**  
Buechstr. 37  
8645 Jona  
Schweiz

T +41 800 111 535 (Gratis)  
T +41 55 225 3535  
F +41 55 225 3636

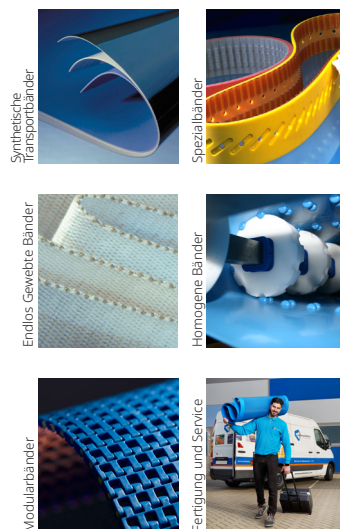
### Online

[info-ch@ammeraalbeltech.com](mailto:info-ch@ammeraalbeltech.com)  
[www.ammeraalbeltech.ch](http://www.ammeraalbeltech.ch)

### 24-Stunden-Service-Hotline

T +41 55 212 8282

**Kompetente Beratung, Service  
und hochwertige Lösungen  
für Ihren gesamten Bandbedarf**



### Allgemeine Kontaktinformationen:

**Ammeraal Beltech**  
P.O. Box 38  
1700 AA Heerhugowaard  
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212  
[info@ammeraalbeltech.com](mailto:info@ammeraalbeltech.com)

[ammerga.com](http://ammerga.com)

**Mit unseren Servicestützpunkten bieten wir Ihnen immer den besten Service in Ihrer Nähe und sind rund um die Uhr für Sie erreichbar!**