



Fokus på hygiejne og minimering af lager

Testimonial

Med mere og mere fokus på hygiejne, medarbejdersikkerhed og fødevarerikkerhed i slagteribranchen stilles der naturligvis også større krav til båndene, som bruges i slagteriet.

For fire år siden valgte vi i samarbejde med Ammeraal Beltech Modular A/S (uni-chains) at gennemgå vores produktionsprocesser for at sikre optimalt valg af bånd og samtidig også minimere lageret.

For Tican A/S har det været spændende at udvide vores samhandel med Ammeraal Beltech Modular A/S til et mere dybdegående samarbejde, der i dag har medført, at vi til store båndprojekter har lagt os fast på bestemte båndtyper og et fåtal af standardbredder.

Vi har f.eks. valgt at indsætte uni ECB på skærelinier i flere afdelinger på slagteriet, bl.a. kamlinier og brystflæskafdelingen. Vi har løbende været med til at teste uni ECB og derved haft indflydelse på mulighederne med uni ECB.

En af de helt klare fordele ved uni ECB er de unikke hængsler, der stort set aldrig går i stykker. Derved er der færre lange driftstop, hvor stifter skal skiftes og nye led skal indsættes. En anden fordel er, at uni ECB kører på samme hjul som uni MPB. Vi kan altså hurtigt skifte fra det ene bånd til det andet. Vi bruger stadig en masse MPB bl.a. til kasetransport og stigende transportører og så skal vi kun have en type hjul på lager.



Kent Fuglsang
Afdelingsansvarlig, Tican A/S

