



# Substituição de 270 metros de correia espiral

Com uma produção anual de cerca de 3.600 toneladas de papa de frutas em sacos de papel alumínio no Good Food Group em Taars, Dinamarca, dependemos de um processo de resfriamento estável. Instalamos um resfriador em espiral em 2008 e atualizamos continuamente nossa correia nos últimos anos. A necessidade de substituição e manutenção da correia existente, no entanto, continuou aumentando e afetou periodicamente as operações. Encontramos a solução para nosso problema em diálogo e cooperação próximos com a Ammeraal Beltech.

## **Decisão importante para mudar o tipo de correia**

A equipe de espiral da Ammeraal Beltech revisou todos os detalhes da aplicação e do processo de resfriamento e recomendou mudar para a mais nova geração de correias espirais, a uni Flex ASB. Isso parecia óbvio e tudo parecia bem no papel. No entanto, foi uma decisão importante mudar o tipo de correia, pois isso exigiu mudanças no próprio resfriador espiral.

## **Confiança em suporte técnico responsável**

O diálogo próximo e a revisão profissional do projeto foram fatores decisivos, e decidimos seguir em frente! O suporte técnico responsável da Ammeraal Beltech nos deu grande confiança em nossa decisão de substituir 270 metros de correia espiral. Eles cumprem suas promessas, e esse tem sido o caso durante todo o processo. O resfriador espiral está funcionando com a correia uni Flex ASB há 9 meses, e está realmente funcionando melhor do que nunca.



**Henrik Tørngren Christiansen**  
*Técnico, Good Food Group*