



Remplacement d'une bande pour spirale de 270 mètres

Avec une production annuelle d'environ 3 600 tonnes de porridge de fruits dans des sacs en aluminium chez Good Food Group à Taars, au Danemark. Nous dépendons d'un processus de refroidissement stable. Nous avons installé un refroidisseur spirale en 2008, et nous avons entretenu notre bande au cours des dernières années. Toutefois, la nécessité de remplacer et d'entretenir la bande existante n'a cessé d'augmenter et d'affecter périodiquement les opérations. Nous avons trouvé la solution à notre problème en dialoguant et en coopérant étroitement avec Ammeraal Beltech.

Décision majeure de changer de type de bande

L'équipe des bandes spirales d'Ammeraal Beltech a examiné tous les détails de l'application et du processus de refroidissement et nous a recommandé de passer à la nouvelle génération de bandes spirales, les uni Flex ASB. Cela semblait évident, et tout semblait bien sur le papier. Néanmoins, changer de type de bande représentait une décision majeure, car cela nécessitait le remplacement du refroidisseur spirale lui-même.

Confiance dans un support technique fiable

Le dialogue étroit et l'examen professionnel du projet ont été des facteurs décisifs, et nous avons décidé d'aller de l'avant ! Le support technique fiable d'Ammeraal Beltech nous a donné une grande confiance dans notre décision de remplacer 270 mètres de bande spirale. Il a tenu ses promesses, et cela a été le cas tout au long du processus. Le refroidisseur spirale a désormais fonctionné avec la bande uni Flex ASB pendant 9 mois, et il fonctionne en fait mieux que jamais. Je peux seulement dire que la nouvelle solution est excellente.



Henrik Tørngren Christiansen
Technicien, Good Food Group