



Sustitución de 270 metros de banda en espiral

En Good Food Group, Taars (DK), procesamos anualmente unas 3600 toneladas de avena con fruta en bolsas de papel de aluminio, por lo que dependemos de un proceso de enfriamiento estable. En el 2008 instalamos un enfriador en espiral y, durante los últimos años, hemos sufrido roturas frecuentes en nuestra banda. La necesidad de sustituir y mantener la banda existente continuó aumentando y afectando periódicamente a las operaciones. Gracias a la cooperación y comunicación con Ammeraal Beltech encontramos la solución a nuestro problema.

Motivo principal del cambio del tipo de banda

El equipo de espirales de Ammeraal Beltech revisó todos los detalles de la aplicación y del proceso de enfriamiento y nos recomendó cambiar a la generación de bandas en espiral más moderna, la uni Flex ASB. Esta decisión parecía obvia y en teoría tenía sentido. Sin embargo, cambiar el tipo de banda era una decisión que no debíamos tomar a la ligera, puesto que implicaría aplicar cambios en todo el enfriador en espiral.

Confianza en un servicio técnico fiable

La comunicación constante y la revisión profesional del proyecto fueron factores vitales a la hora de decidimos a seguir adelante. El servicio técnico profesional de Ammeraal Beltech fue lo que nos impulsó a tomar la decisión de sustituir 270 metros de banda en espiral. Mantuvieron su palabra durante todo el proceso. El enfriador en espiral lleva funcionando con la banda uni Flex ASB desde hace 9 meses y lo hace mejor que nunca. La nueva solución es simplemente fantástica.



Henrik Tørngren Christiansen
Técnico, Good Food Group