

适用于木工行业的高强度芳纶芯层材料 输送带



作为输送带领域的全球制造商, 艾玛拉皮带以不断开发、创造和创新输送带解决方案而蜚声业内。

木工行业对板材成品的要求较高: 表面光滑且可以直接供客户使用。

板材成型机中的预压机皮带就显得尤为重要, 因为在此过程中需要将木屑中的空气排出, 并且需要输送带具备抗化学性能。

艾玛拉的新款预压机输送带在板材成型过程中可以为您的企业实现最佳绩效。

主要特性:

- 精细雾面表面
- 底布浸渍
- 硬质 TPU 表面涂层
- 高耐磨性及耐化学性
- 表面防粘
- 拼接技术升级

主要优点:

- 由于改进了拼接技术, 延长了使用寿命
- 出色的释放特性
- 可耐受高压冲击

典型应用:

- 木材成型生产线
适用于 PB/MDF/HDF (中/高密度纤维板) 的预压应用

可耐受强拉力和线性压力！

木材预压输送带 SBMD000273 专为在困难环境下工作而打造。该款输送带配合透气网带使用，有助于将挤出的空气从产品中排出。

用于预压应用，该应用包含中/高密度纤维板、刨花板等木质板材的生产过程。
该应用置于板坯成型之后，在转入平压机之前。

拼接

预压输送带的拼接是确保输送带性能的必备环节。因此，我们开发了一套特殊的拼接程序，可保证接头区能够承受最大可能的力，这一点已由测力测试所证明。也可要求该输送带采用无缝带形式。

输送带厚度均匀

成型生产线 (尤其是 THDF[薄型高密度纤维板]) 可生产厚度薄至 2mm 的板材，因此平整、均匀的输送带厚度很有必要。

采用 Kevlar 织物和聚酯制成

预压所施加的力非常大，因此输送带具有高定伸强度是绝对必要的。此款产品包含凯夫拉和聚酯织物，可达到 50N/mm 1% 的静态延伸率。



打孔

对于更高性能的成型生产线 (高速、高压)，许多情况下需要对皮带进行打孔。我们可钻出圆形和椭圆形的孔，可根据客户要求定制孔的形状。

技术参数

产品品号	说明	防静电	1%定伸强度 (静态) [N/mm]	硬度 (表面) [邵氏硬度]	厚度 [mm]		最小带轮直径 [mm]		工作温度 (起止范围) [°C]	
					总计	表面涂层	正向转弯	反向转弯	连续	短时
SBMD000273	Ropanyl EM/K 50/3 00+04 black M1 AS	是	50	92 A	3.70	0.40	250	300	-25 / 90	-25 / 90

AS = 防静电; M1 = 精细雾面



AMMEGA

在全球范围内为您提供可持续输送带解决方案的本地合作伙伴。

AMMEGA集团下属公司开展的活动和提供的服务都将受到一般销售和交付条款及条件的约束，并不时应用于AMMEGA集团的相关公司。



扫描二维码
查询您当地的联系人

Ammeraal Beltech

艾麦佳 (中国) 投资有限公司
地址: 上海市长宁区凯旋路1398号
长宁国际发展广场3号楼1602室
电话: 400 633 0900

www.ammeraalbeltech.com