

# Bande en tissu aramide pour les contraintes élevées lors du traitement du bois

FR



Ammeraal Beltech est un fabricant de premier plan de bandes transporteuses et de process, jouissant d'une réputation établie sur le développement de solutions innovantes pour les applications faisant usage de bandes transporteuses.

**La fabrication de panneaux de bois implique que les produits finis ne subissent aucune autre correction : ils doivent être lisses et prêts à l'emploi dans l'industrie.**

Pour cette raison, il est indispensable de disposer de bandes parfaites au centre d'une ligne de formage, à l'endroit où l'air est refoulé et où les réactions chimiques nécessaires démarrent.

Notre nouvelle bande de pré-presse pour l'industrie du bois couvre le centre d'une ligne de formage, offrant des performances optimales pour votre activité.

## **Caractéristiques principales :**

- Finition mate aspect velours sur la face supérieure
- Imprégnation en face inférieure
- Revêtement supérieur en TPU rigide
- Haute résistance à l'abrasion et aux produits chimiques
- Surface anti-adhérente
- Jonctionnement amélioré

## **Principaux avantages :**

- Plus grande durée de vie grâce à l'amélioration de la jonction
- Excellente propriété anti-adhérente
- Résistante aux impacts sous haute pression de pressage

## **Applications typiques :**

- Ligne de formage du bois pour les panneaux de particule (PB)/panneaux de fibre de densité moyenne (MDF)/panneaux de fibre de haute densité (HDF) lors du pré-pressage

# Résistante aux contraintes élevées et aux pressions linéaires !

## La bande de pré-presser pour l'industrie du bois

**SBMD000273** convient parfaitement aux environnements difficiles. Cette bande est généralement recouverte à son tour d'une bande de désaération qui permet la dispersion de l'air expulsé du produit.

Elle est utilisée lors de la phase de pré-presser, qui se situe au milieu de la fabrication des panneaux de bois en fibre de moyenne/haute densité et des panneaux de particules. Cette opération est effectuée après le formage du panneau et avant le transfert dans les presses continues.

### Jonctionnement

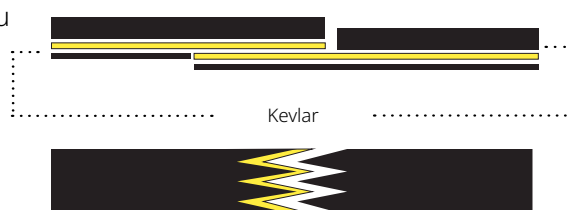
Le jonctionnement de la bande de pré-presser est un élément essentiel pour la performance de la bande. Pour cette raison, nous avons mis au point une procédure de jonctionnement spéciale qui garantit les contraintes les plus importantes possibles dans la zone de jonction, comme les tests dynamométriques l'ont prouvé. La bande est également disponible en version sans fin.

### Épaisseur de bande égale

Les lignes de formage (en particulier de panneaux de haute densité mince ou THDF) peuvent fabriquer des panneaux d'une épaisseur maximale de 2 mm, d'où la nécessité d'une bande d'épaisseur égale et lisse.

## Fabriqué en tissu Kevlar et en polyester

Les contraintes dans une pré-presser sont très importantes, il est donc absolument nécessaire d'avoir une valeur d'allongement de contrainte élevée. Les tissus Kevlar et en polyester fournissent une force statique de 50 N/mm à 1 %.



### Perforation

Dans de nombreux cas de lignes de formage à haute performance (haute vitesse, haute pression de pressage), une perforation est nécessaire. Nous pouvons perforer des trous ronds et ovales, personnalisés selon le motif de trou de n'importe quel client.

## Données techniques

Article	Description	Antistatique	Force appliquée pour un allongement de 1 % (statique) [N/mm]	Dureté (Face supérieure) [Shore]	Épaisseur [mm]		Diamètre de poutie minimale [mm]		Température de fonctionnement (de/à) [°C]	
					Total	Face supérieure	Flexions	Contreflexion	Continu	Court
SBMD000273	Ropanyl EM/K 50/3 00 + 04 Noir M1 AS	oui	50	92A	3,70	0,40	250	300	-25 / 90	-25 / 90

AS = Antistatique ; M1 = Finition mate aspect velours



**Le partenaire local de choix pour les solutions de bandes - partout dans le monde.**



Scannez le code QR pour trouver votre contact local

**Ammeraal Beltech**

P.O. Box 38  
1700 AA Heerhugowaard  
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212

[www.ammeraalbeltech.com](http://www.ammeraalbeltech.com)