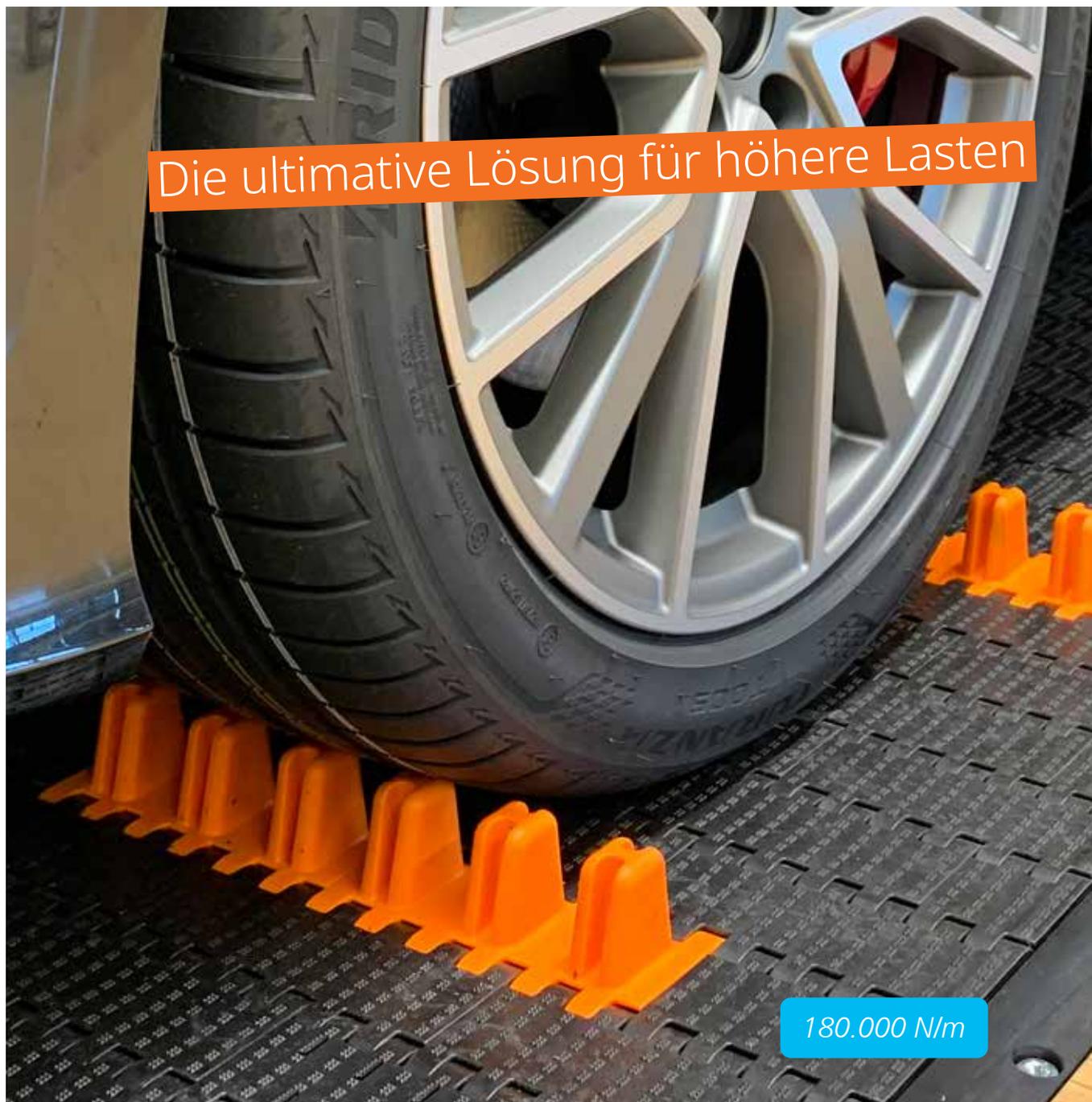


DE

## uni AMB

Unser stärkstes Band aller Zeiten!



**uni AMB** profitiert von denselben einzigartigen und patentierten Designprinzipien und Einsatztechnologien wie unsere erfolgreichen Bänder **uni ACB and CSB**

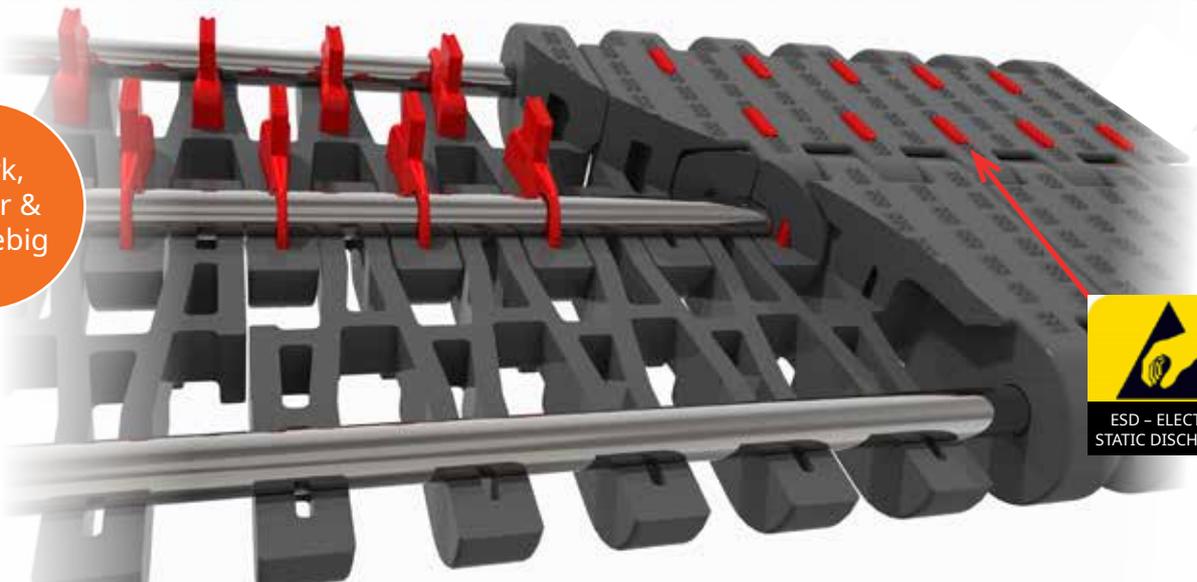
**Konstruktionsvorteile:**

- Entwickelt für hohe Zugfestigkeit
- Versetzte Kupplungsstabposition zur Erweiterung der Verschleißzone der Bandunterseite
- Einsatztechnologie: Hochverschleißfeste- sowie EC-Einsätze
- Ergonomische "Niedrigprofil" Grip-Oberfläche
- Einzigartige scharniertreibende Kettenräder
- Robuste spritzgegossene Radmitnehmer
- Ausführung in verschiedenen Materialien

**Leistungsvorteile:**

- Ermöglicht höhere Lasten und längere Förderlängen
- Eine größere Verschleißzone sorgt für eine längere Lebensdauer
- Eine größere und verschleißfeste Kontaktfläche bietet eine längere Lebensdauer. Elektrisch leitend ( $R_e < 1 \times 10^9 \Omega$ ) zum Schutz von Arbeitern und elektronischen Bauteilen (DIN IEC 61340-4-1)
- Sicher und perfekt geeignet zum darauf Gehen, Knien und Bewegungen von Kitting-Wagen; Leicht zu reinigen
- Optimierter Kettenradeingriff reduziert den Verschleiß
- Vermeiden Beschädigungen oder Brüche an den Radmitnehmern
- Flammhemmend (DIN 4102-B1), säure- oder hitzebeständig

Stark,  
sicher &  
langlebig



**Kompetente Beratung, Service und hochwertige Lösungen für Ihren gesamten Bandbedarf.**  
ammeraalbeltech.com/de

**Ammeraal Beltech**  
Mercatorstr. 103  
21502 Geesthacht  
Deutschland

T +49 4152 937 0  
info-de@ammeraalbeltech.com

**ammega.com**