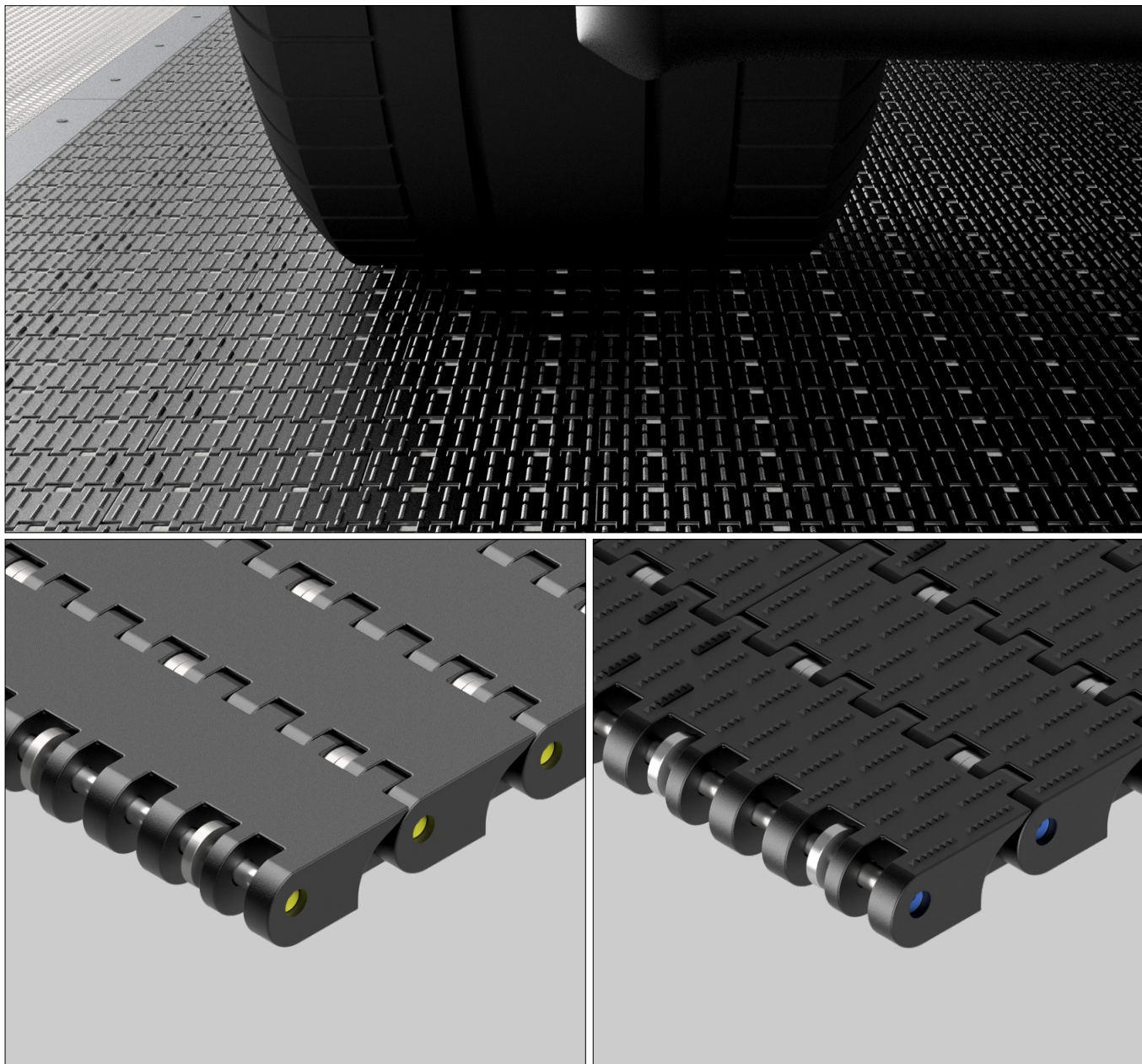
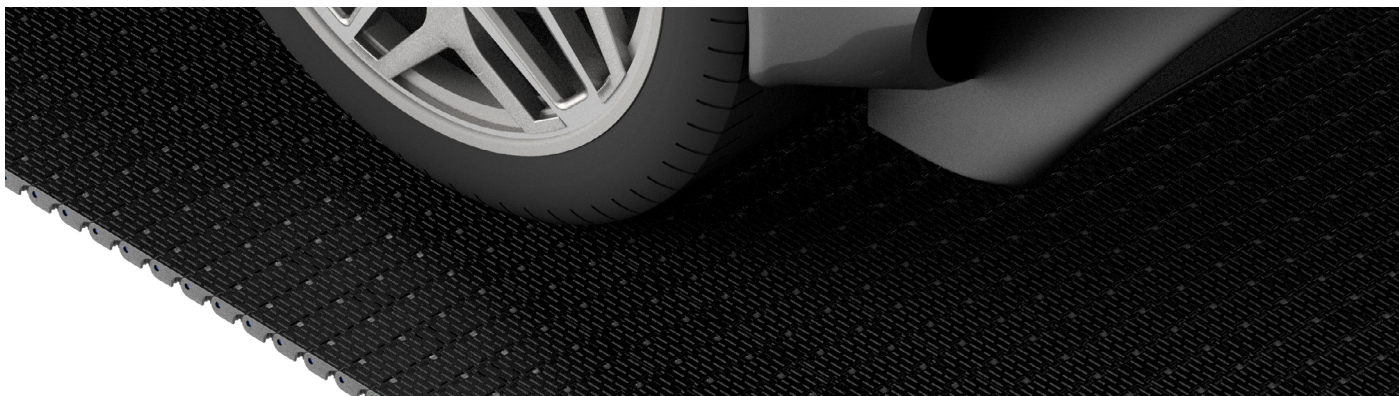


uni ACB Hybrid

- der neue Standard in der Hybridbandtechnologie





uni ACB Hybrid – ein neuer Leistungsmaßstab für modulare Hybridbänder

Das uni ACB Hybrid ist die nächste Evolutionsstufe unseres bewährten uni ACB (Advanced Concept Belt) Modulbandes, welches nun mit stahlverstärkter Hybridtechnologie verbessert wurde.

Warum wurde es entwickelt?

Nach über zwei Jahrzehnten Erfolg hören wir weiterhin auf die Bedürfnisse unserer Kunden in der Automobilindustrie. Wir haben uns zum Ziel gesetzt, ein Produkt zu entwickeln, das den härtesten Herausforderungen der Automobilindustrie in Werkermitfahrbändern, Oberflächenförderern und anderen Schwerlastförderanwendungen gerecht wird:

- Schwere Lasten
- Betrieb auf Förderern mit langen Achsabständen
- Risiko von Dehnung und Pulsation/Slip-Stick
- Verschleiß des Bandes
- Notwendigkeit, Sicherheitsanforderungen zu erfüllen

Das uni ACB Hybrid wurde speziell für Anwendungen mit langen Förderbändern entwickelt, bei denen eine hohe Steifigkeit und Dehnungskontrolle unerlässlich sind. Wir reagieren auf diese Herausforderungen der Branche, indem wir die bewährten Vorteile der uni ACB-Serie mit den zusätzlichen Vorteilen der Hybridtechnologie kombinieren.

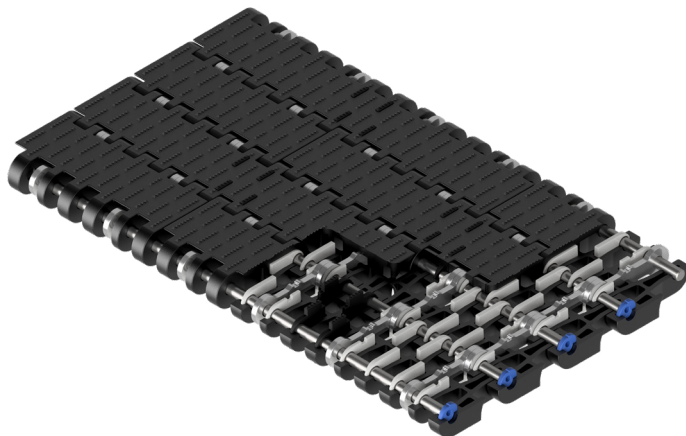
Was ist Hybridtechnologie?

Hybridtechnologie bezeichnet die Kombination eines modularen Kunststoffmodulbandes mit eingebetteten Stahlverstärkungslaschen. Sie vereint die Flexibilität und das geringe Gewicht eines modularen Kunststoffbandes mit der außergewöhnlichen Steifigkeit, Festigkeit und thermischen Stabilität von Stahl.

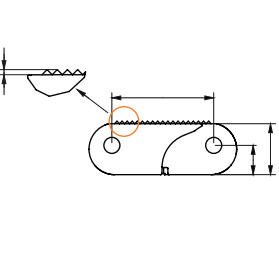
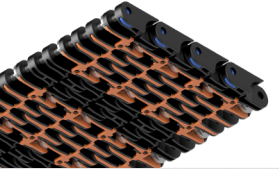
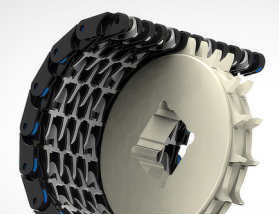
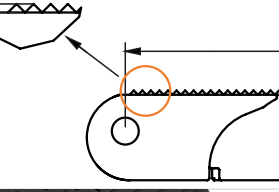
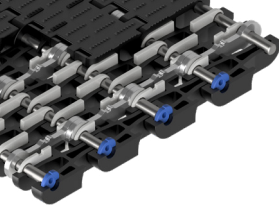
Was ist der Vorteil?

- Aufgrund der Stahllaschen wird eine höhere Steifigkeit und thermische Stabilität erzielt. Dies ermöglicht eine bessere Kontrolle des Slip-Stick Effektes und begrenzt die Dehnung des Bandes. Aufgrund dessen können längere Förderbänder mit begrenzter Bauhöhe konstruiert und Slip-Stick-Risiken vermieden werden.
- Lange Lebensdauer verringert, die Gesamtbetriebskosten.
- Sicheres Arbeiten und Begehen durch die Kombination aus unserem speziellen rauen Oberflächendesign sowie ESD-sicheren elektrisch leitfähigen Inserts.
- Optional in schwer entflammbarer Ausführung.

Dieses Band vervollständigt das modulare Bandportfolio von Ammeraal Beltech und bietet unübertroffene Zuverlässigkeit für die anspruchsvollsten Förderanwendungen von heute.



Merkmale und Vorteile von uni ACB Hybrid

	Funktion	Details	Vorteil
	Versetzte Position des Verbindungsbolzens	Die Position des Verbindungsbolzens ist nicht mittig über die Modulstärke, sondern befindet sich außermittig nach oben versetzt. Aufgrund dessen weist das Band eine dickere Verschleißstärke auf. Ebenso sind die „Hybrid“-Verstärkungen aus Edelstahl nach oben versetzt.	Erhöhte Materialstärke die einen höheren Verschleiß zulässt und somit zu einer längeren Lebensdauer des Bandes führt. Kein Kontakt der Verstärkungslaschen mit der Gleitunterlage ermöglicht die Verwendung einer Edelstahlgleitunterlage.
	Dual Compound Technology (DCT): Insert-Technologie	Verschleißfeste Einsätze aus verschiedenen Materialien, die bei Bedarf in die Bandunterseite z.B. im Bereich von Rädern oder Skidkufen eingebracht werden können.	Maximierte Lebensdauer des Bandes sowie beste Performance in verschiedenen Umgebungsbedingungen.
	Scharniergetriebeners Band	Einzigartiges Antriebskonzept, bei dem die Zahnradzähne hinter den Scharnieren eingreifen, anstatt mittig in den Taschen des Bandes zu ziehen.	Besseres Eingreifen der Zahnräder mit Optimaler Kraftübertragung. Geringerer Verschleiß der Zahnradzähne und kein Verschleiß in den Bandtaschen führt zu einer wesentlich längeren Lebensdauer.
	Raue Oberfläche	Niedrige, pyramidenförmige Struktur mit rauer Oberfläche, zertifiziert mit Rutschhemmklasse R11.	Hohe Griffigkeit, ergonomisch, leicht zu reinigen und geeignet für Kommissionierwagen mit kleinen Rädern.
	End-Lock Verriegelungssystem	Einfach einzubringende sowie zu entfernende Endverschlüsse zur Sicherung der Edelstahl-Verbindungsbolzen. Aus extra verschleißfestem Material gefertigt, um seitlichen Bolzenkräfte standzuhalten. Die Farben der Endverschlüsse dienen zur Kennzeichnung des Grundgurtmaterials, z. B. gelbe Endverschlüsse für flammhemmendes Material.	Einfach einzubringen und zu entfernen für eine unkomplizierte und schnelle Wartung.
	Sichere Materialien	Das Band kann optional in einer Kombination aus Brandschutzklasse B1* Materialien sowie elektrisch leitfähigen Einsätzen ausgeführt werden.	Sichere Arbeitsbedingungen.

**Bitte wenden Sie sich an Ihren lokalen Vertreter,
um Ihre speziellen Anforderungen an zu besprechen!**

Entdecken Sie Ihren Ansprechpartner vor Ort

Ihr lokaler Partner der Wahl für nachhaltige Bandlösungen
- rund um den Globus.

Allgemeiner Kontakt für Informationen:

Ammeraal Beltech

P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands



Scannen Sie den QR-Code,
um Ihren Ansprechpartner
vor Ort zu finden

T +31 72 575 1212

www.ammeraalbeltech.com

