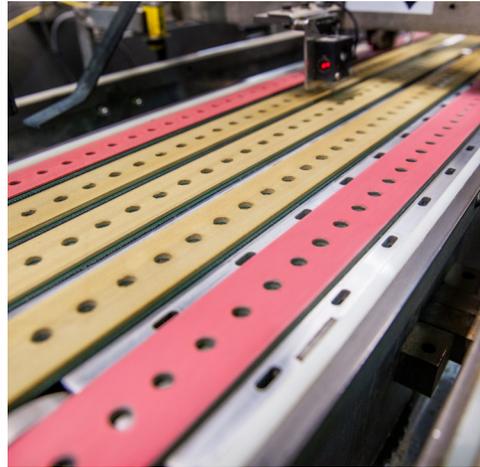


Cinghie e Nastri a progetto



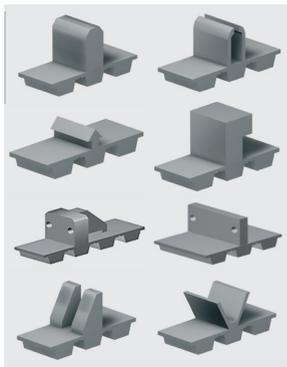
Nastri a progetto

creare un prodotto su misura

Ammeraal Beltech gode di una notevole reputazione grazie alla capacità di sviluppare soluzioni individuali per ogni singola applicazione di movimentazione. Comprendiamo che i processi produttivi e l'attrezzatura sono fondamentali per il vostro business; i nostri ingegneri possiedono la competenza tecnica e l'esperienza settoriale adatte allo sviluppo di nastri persino per le condizioni operative più innovative.

Tasselli

- Cinghie dentate personalizzate con profilo/tasselli saldati, realizzati con lo stesso poliuretano utilizzato per il corpo della cinghia
- Denti metallici integrati per consentire il montaggio meccanico dei tasselli
- Sono disponibili i tasselli semplici verticali e quelli su misura con forma più complessa
- Saldatura
 - Saldatura a raggi infrarossi
 - Saldatura a frizione
 - Saldatura a contatto con attrezzature riscaldate
- Alta frequenza



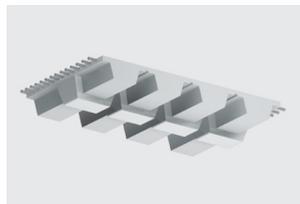
Chiusi ad anello

- Giunzione
- Giunzione saldata
 - Realizzato solo con tipologie di PU in rotolo aperto
 - Giunzione a dita
 - Nessuna colla o adesivo
 - Resistenza dopo giunzione al 50% della resistenza originale massima della cinghia
- Giunzione apribile
 - Per applicazioni particolari
 - Giunzione apribile in plastica
 - Giunzione apribile con perni
 - Installazione veloce in loco
- Strumenti di giunzione
 - Punzone
 - Pressa per giunzione
 - Stampi di saldatura secondo il tipo di passo della cinghia
 - Unità di controllo
 - Unità di raffreddamento ad acqua
 - La giunzione in loco è altresì possibile



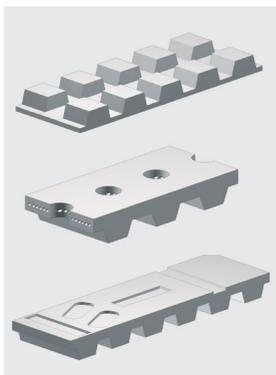
Guide a V

- Guide a V riportate
 - Per cinghie in PU in rotolo, senza giunzione (Torque) e Stampate (Moulded)
 - Sono adatte a ogni tipo di cinghia avente qualsiasi larghezza e lunghezza
 - Possono essere vulcanizzate
 - Possono essere anche aggiunte sulla parte di trasporto
 - Dimensioni speciali, colori e gradi di durezza disponibili
 - Tipologie dentate disponibili per una massima flessibilità
- Cinghie dentate con guide a V integrate (coestruse)
 - Mescole in PU, durezza e colore che si abbinano al corpo della cinghia



Lavorazione

- Scanalature per guide a V e cinghie per lavorazioni con il vuoto
- Fori realizzati con foratura, tranciatura o macchina ad acqua in pressione
- Rettifica dell'intera superficie o di profili particolari
- Creazione di tagli trasversali
- Attrezzature create su misura secondo il vostro progetto
- Coperture termoplastiche impressionate
- Fresatura di asole



Coperture

Le coperture conferiscono alle cinghie caratteristiche particolari quali: attrito, durezza superficiale, resistenza all'usura, all'olio e al grasso.

Che si tratti di un nastro standard o di una cinghia dentata o ancora di una cinghia piana ad alta prestazione, Ammeraal Beltech offre una copertura aggiuntiva adatta alla quasi totalità dei nastri. Offriamo una completa gamma di materiali per la copertura, inclusi gomme, PVC, poliuretano, materiali cellulari e altri di speciale fattura.

Inoltre, siamo in grado di applicare una copertura a una cinghia di base utilizzando uno dei quattro processi di seguito elencati:

Incollaggio/saldatura

con colla, a caldo o a freddo, relativamente facile, unica, economica, non senza giunte

Saldatura

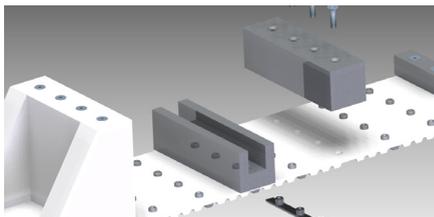
con aria calda, solo termoplastici, senza giunte se richiesto

Stampaggio

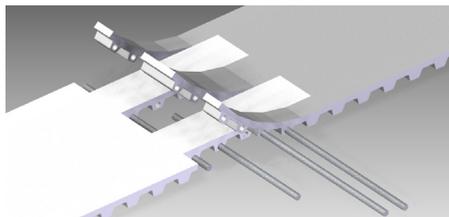
Copertura in gomma chiusa ad anello soggetta a vulcanizzazione, con conseguente copertura senza giunzione

Rivestimento

Rivestimento a lama di coltello per coperture spalmabili senza giunzione

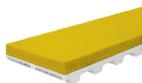


fissaggio meccanico di tasselli, denti metallici



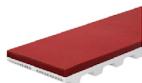
giunzione apribile con perni

Materiali per la copertura: Gomma



NRS 035 giallo

Gomma naturale, eccellente aderenza con buona resistenza all'abrasione



NRS 040 rosso

Gomma naturale, elevato attrito, buona resistenza all'usura e all'abrasione



NRS 040 bianco FG (idoneo per contatto con gli alimenti)

Gomma naturale, elevata aderenza, buona resistenza alla lacerazione e all'abrasione, qualità alimentare



Beige NRS 040

Gomma naturale sintetica, elevato attrito, eccellente per asolature, elevate resistenza alla lacerazione e all'abrasione



NRS 060 rosso

Gomma naturale, elevata resistenza all'usura e all'abrasione, buona resistenza ai tagli e alla lacerazione



NRS 070 viola

Gomma naturale, eccellente resistenza all'usura e all'abrasione, elevata resistenza ai tagli e alla lacerazione



NTS 065 bianco FG

Gomma nitrilica, gomma sintetica resistente all'olio e al grasso, idoneo al contatto con gli alimenti



NTS 060 nero

Gomma nitrilica, resistenza molto buona all'usura e all'abrasione sotto alte temperature, resistenza all'olio e al grasso



NTS 070 verde

Gomma nitrilica, resistente all'olio e al grasso, buona aderenza, superficie con tessitura in materiale leggero, buona resistenza alla lacerazione e all'abrasione



CXS 065 C37 blu

Gomma nitrilica, elevata resistenza all'usura e all'abrasione, resistenza all'olio e al grasso, impressione C37 con elevatissimo grip



SRS 040 C37 beige

Gomma sintetica, elevata resistenza all'usura e all'abrasione, buon attrito, impressione C37 con elevatissimo grip



SRS 040 N19 bianco

Gomma sintetica, buona resistenza all'usura e all'abrasione, buon attrito, impressione N19

Gomma

Tipo	Materiale	Durezza [° ShA]	Densità [kg/m ³]	Colore	Temperatura di contatto massima [° C]	Resistenza all'olio e al grasso	Coeff di attrito statico con acciaio	Idoneo per contatto con gli alimenti	Fattore puleggia	Spessore standard [mm]
NRS 035 giallo	gomma naturale	35	990	giallo	+65	basso	1,2	no	13	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30
NRS 040 rosso	gomma naturale	40	980	rosso	+70	basso	1,0	no	15	1,6, 2,4, 3,2, 5, 6, 8, 10, 12, 15
NRS 040 bianco FG (idoneo per contatto con gli alimenti)	gomma naturale	40	1000	bianco	+70	limitato	1,0	sì	15	2, 3, 5, 6, 8, 10
Beige NRS 040	gomma sintetica	40	1000	beige	+70	basso	1,1	no	15	4, 6, 8, 10, 12, 15
NRS 060 rosso	gomma naturale	60	1100	rosso	+75	basso	0,9	no	17	3, 5, 6, 8, 10, 12, 20, 25
NRS 070 viola	miscela di gomma naturale	70	1130	viola	+75	limitato	0,6	no	20	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25
NTS 065 bianco FG	gomma nitrilica	65	1300	bianco	+80	buono	0,8	sì	18	5, 10
NTS 060 nero	gomma nitrilica	60	1300	nero	+110	buono	0,7	no	18	4, 6, 8, 10, 12
NTS 070 verde	gomma nitrilica	70	1200	verde	+100	buono	0,7	no	25	1, 2
CXS 065 C37 blu	gomma nitrilica	65	750	blu	+120	eccellente	0,9	no	20	4,3
SRS 040 C37 beige	gomma sintetica	40	800	beige	+80	limitato	1,0	no	15	4,3
NTS 050 C37 rosso	gomma nitrilica	50	1200	rosso	+120	eccellente	0,7	no	20	4,3
SRS 040 N19 bianco	gomma sintetica	40	1700	bianco	+80	limitato	na	no	20	2

Materiali per la copertura: PU & PVC



PUS 060 blu/nero

Poliuretano, elevato attrito, flessibile, molto resistente, possibile impressionarlo



PUS 080/BS bianco

Poliuretano, eccellente resistenza ai tagli e all'usura, buona resistenza all'olio e agli agenti chimici



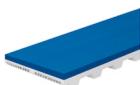
PUS 080 trasparente

Poliuretano, elevato attrito, alta resistenza all'abrasione, resistenza ai tagli e alle lacerazioni, possibile impressionarlo



PVS 030 P6 Verde/blu

PVC, buona resistenza agli agenti chimici, elevata aderenza, impressionazione P6 con elevatissimo grip



PUS 085 blu AM FG (idoneo per contatto con gli alimenti)

Poliuretano, buona resistenza all'abrasione, eccellente resistenza all'olio e al grasso, antimicrobico, idoneo per contatto con gli alimenti



PVS 030 P7 blu

PVC, buona resistenza agli agenti chimici, elevato attrito, impressionazione P7 con basso grip



PUS 085 A16 AM FG blu

Poliuretano, buona resistenza all'abrasione, eccellente resistenza all'olio e al grasso, antimicrobico, impressionazione A16



PVS 035 blu

PVC, elevata aderenza, resistenza limitata a olio e grasso, possibile impressionarlo



PUS 085 A5 blu FG (idoneo per contatto con gli alimenti)

Poliuretano, buona resistenza all'abrasione, eccellente resistenza al grasso e all'olio, impressionazione A5



PVS 065 A24 bianco FG (idoneo per contatto con gli alimenti)

PVC, buona resistenza all'olio e al grasso, buona resistenza agli agenti chimici, impressionazione a spina di pesce



PUS 092 bianco

Poliuretano, eccellente resistenza all'abrasione, buona resistenza all'olio e al grasso



PVS 065 A13 bianco

PVC, buona resistenza all'olio e al grasso, buona resistenza agli agenti chimici, impressionazione a dente di sega

PU & PVC

Tipo	Materiale	Durezza [° ShA]	Densità [kg/m ³]	Colore	Temperatura di contatto massima [° C]	Resistenza all'olio e al grasso	Coeff di attrito statico con acciaio	Idoneo per contatto con gli alimenti	Fattore puleggia	Spessore standard [mm]
PUS 060 blu/nero	Poliuretano	60	1150	blu, nero	+80	buono	0,9	no	25	2,5
PUS 080 trasparente	Poliuretano	80	1110	trasparente	+80	buono	0,8	no	30	1, 2, 3, 4
PUS 085 blu AM FG (idoneo per contatto con gli alimenti)	Ropanyl in TPU	85	1230	blu	+80	eccellente	0,6	sì	30	1,5
PUS 085 A16 AM FG blu	Ropanyl in TPU	85	860	blu	+80	eccellente	na	sì	20	2,5
PUS 085 A5 blu FG (idoneo per contatto con gli alimenti)	Ropanyl in TPU	85	950	blu	+80	eccellente	na	sì	15	3,5
PUS 092 bianco	Poliuretano	92	1300	bianco	+80	eccellente	0,6	no	30	2, 3
PUS 080/BS bianco	Ropan BS	80	1000	bianco	+80	buono	0,4	no	25	2, 3, 4
PVS 030 P6 Verde/blu	Flexam in PVC	30	780	blu, verde	+90	limitato	0,9	no	15	4
PVS 030 P7 blu	Flexam in PVC	30	800	blu	+90	limitato	0,9	no	15	4
PVS 035 blu	Flexam in PVC	35	1390	blu	+90	limitato	1,1	no	20	1, 2, 3
PVS 065 A24 bianco FG (idoneo per contatto con gli alimenti)	Nonex in PVC	65	660	bianco	+90	buono	na	sì	18	4
PVS 065 FG blu, bianco	Nonex in PVC	65	1330	blu, bianco	+90	buono	0,7	sì	25	2, 3, 4
PVS 065 blu AM FG	Nonex in PVC	65	1330	blu	+90	buono	0,7	sì	25	1,5
PVC 065 P13 bianco	Nonex in PVC	65	750	bianco	+90	buono	na	sì	18	4

Materiali per la copertura: Cellulare



NRS 160 grigio/arancione

Gomma naturale, costruzione a cellula aperta, elevata resilienza, elevate elasticità e porosità, compressibile



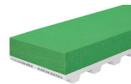
PUS 220 blu

Poliuretano, costruzione a cellula parzialmente chiusa a bassa densità, buona resistenza all'olio e al grasso



NRS 200 nero

Gomma naturale, costruzione a cellula aperta, elevato attrito, elevata resilienza, elevate elasticità e porosità, comprimibile



PUS 300 verde

Poliuretano, costruzione a cellula parzialmente chiusa di media densità, buona resistenza all'abrasione



NRS 250 arancione

Gomma naturale, costruzione a cellula aperta, non lascia segni, elevata resilienza, elevate elasticità e porosità



PUS 400 marrone

Poliuretano, costruzione a cellula parzialmente chiusa con elevata densità, buona resistenza all'abrasione



NRS 270 verde

Gomma naturale, costruzione a cellula aperta, elevato attrito, non lascia segni, elevata resilienza



PUS 400 beige

Poliuretano, costruzione a cellula chiusa ad alta densità, eccellente resistenza all'usura



NES 290 nero

Gomma in neoprene, costruzione a cellula chiusa, elevatissimo attrito, buona resistenza all'olio e agli agenti chimici



PUS 600 giallo

Poliuretano, costruzione a cellula completamente chiusa a elevata densità, buona resistenza all'usura e all'abrasione



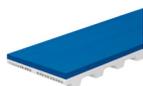
FBS 160 blu

Gomma neoprene a cellula chiusa coperta da tessuto elastico di prima qualità, superficie a basso attrito

Cellulare

Tipo	Materiale	Durezza [° ShA]	Densità [kg/m³]	Colore	Temperatura di contatto massima [° C]	Resistenza all'olio e al grasso	Coeff di attrito statico con acciaio	Idoneo per contatto con gli alimenti	Fattore puleggia	Spessore standard [mm]
NRS 160 grigio /arancione	Gomma naturale, cellula aperta	-	160	arancione, grigio	+65	basso	1,0	no	6	5, 10, 15, 20, 25, 30
NRS 200 nero	Gomma naturale, cellula aperta	-	200	nero	+65	basso	1,0	no	6	3, 5, 8, 10, 15,
NRS 250 arancione	Gomma naturale, cellula aperta	-	250	arancione	+65	basso	1,0	no	8	5, 10, 15, 20, 25, 30
NRS 270 verde	Gomma naturale, cellula aperta	-	270	verde	+65	basso	1,0	no	8	5, 10, 15
NES 290 nero	gomma neoprene, cellula chiusa	-	290	nero	+85	buono	1,3	no	10	5,5, 7, 10,5, 13, 30
FBS 160 blu	tessuto coperto da neoprene cellulare	-	160	blu	+70	buono	0,3	no	15	3, 6
PUS 220 blu	poliuretano cellulare	-	220	blu	+70	buono	0,5	no	12	5, 7, 11, 12, 14, 25
PUS 300 verde	poliuretano cellulare	-	300	verde	+70	buono	0,5	no	14	4, 5, 7, 10, 11, 12, 14, 25
PUS 400 marrone	poliuretano cellulare	-	400	marrone	+70	buono	0,5	no	15	3, 5, 11, 12, 14, 25
PUS 400 beige	poliuretano cellulare	-	400	beige	+80	buono	0,3	no	16	1, 2, 3, 4, 5, 6
PUS 600 giallo	poliuretano micro-cellulare	50	600	giallo	+70	eccellente	0,4	no	20	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10

Materiali per la copertura: Speciale



PRS 060 blu/rosso

Tecnopolimero, elevato attrito, buona resistenza all'abrasione, possibile impressionare leggermente, senza silicone, buona flessibilità a basse temperature



AMS 090 A16 avorio

Poliestere, buona resistenza all'abrasione, eccellente resistenza all'olio e al grasso, impressione A16



CLS 925 grigio

Cuoio al cromo, elevata resistenza all'abrasione, attrito medio, buona prestazione in presenza di olio e grasso



SIS 060 blu

Gomma siliconica, buona resistenza all'usura e all'abrasione, superficie deadesiva



NPS 055 marrone/bianco

Tessuto in poliestere agugliato, basso attrito, elevata resistenza all'abrasione e all'usura



SIS 040 azzurro FG/bianco

Gomma siliconica (Silam), eccellente resistenza alla lacerazione, elevato attrito, superficie deadesiva, idoneo per contatto con gli alimenti



PES 999 grigio

Tessuto in poliestere agugliato impregnato, basso attrito, elevata resistenza all'abrasione



ELS 060 verde

Tecnopolimero, elevato attrito, buona resistenza all'olio e al grasso, eccellente resistenza all'abrasione e alla lacerazione



PAS 778 verde

Tessuto di nylon a basso attrito e basso rumore, eccellente resistenza all'usura, buona resistenza all'olio e agli agenti chimici



KFS 999 giallo*1

Feltro di aramide, resistente al calore, buona resistenza all'abrasione, buona resistenza all'olio e al grasso



PLS 035 rosso

Copertura Pletex, elevato attrito, limitata resistenza all'olio e al grasso, impressionabile

Speciale

Tipo	Materiale	Durezza [° ShA]	Densità [kg/m ³]	Colore	Temperatura di contatto massima [° C]	Resistenza all'olio e al grasso	Coeff. di attrito statico con acciaio	Idoneo per contatto con gli alimenti	Fattore puleggia	Spessore standard [mm]
PRS 060 blu/rosso	tecnopolimero termoplastico	60	1030	blu, rosso	+80	buono	0,9	no	25	2,3
CLS 925 grigio	cuoio al cromo	-	930	grigio	+80	eccellente	0,8	no	30	3
NPS 055 marrone/bianco	tessuto poliestere agugliato	-	560	marrone, bianco	+80	buono	0,3	no	25	2,5 (bianco: 2)
PES 999 grigio	tessuto in poliestere	-	1400	grigio	+80	buono	0,3	no	25	2,0
PAS 778 verde	tessuto in nylon	-	220	verde	+80	buono	0,3	no	-	0,5
PLS 035 rosso	Pletex	35	1385	rosso	+90	limitato	0,9	no	20	2, 3, 4
AMS 090 A16 avorio	Amtel in Poliestere	90	450	avorio	+100	eccellente	na	sì	30	2,5
SIS 060 blu	gomma siliconica	60	1600	blu	+220	buono	0,6	no	17	3,2, 5,0, 7,0
SIS 040 I bl. FG, bianca	Gomma siliconica (Silam)	40	1120	blu, bianco	+250	eccellente	1,3	sì	15	1-10
ELS 060 verde	Tecnopolimero Elastonyl	60	1060	verde	+80	buono	0,9	no	25	2,4
KFS 999 giallo*)	feltro di aramide	-	320	giallo	+480 ¹⁾	buono	0,3	no	na	10

*) disponibile anche feltro PBO +600°C, feltro Nomex + 280°C, feltro in poliestere +180°C ¹⁾ temperatura contatto in superficie

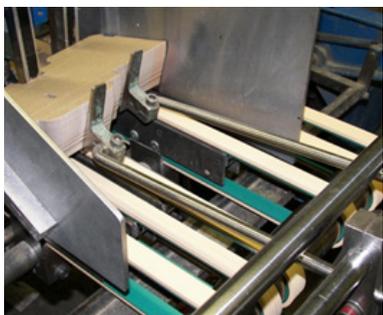
Una soluzione per ogni applicazione

I nastri a progetto possono eseguire una grande varietà di compiti in diversissimi settori.

Ciascun nastro è progettato per rispondere a specifiche necessità.

Cinghie di alimentazione

Molte macchine piega-incolla nel settore del cartone ondulato montano cinghie d'introduzione prodotte da Ammeraal Beltech per caricare il cartone ondulato. La nostra copertura Ultrafeed 500, con eccezionale attrito e resistenza all'usura, conferisce alle cinghie d'introduzione un'eccellente prestazione e una lunga durata. Inoltre, le ns coperture idonee al contatto con alimenti sono approvate secondo le normative EU ed FDA.



Vantaggi del prodotto:

- Alimentazione costante del cartone ondulato per migliorare la produttività e la resa
- Coperture che non segnano aiutano a ridurre gli scarti
- Costi di manutenzione ridotti grazie alla lunga durata di servizio
- Coperture per cinghie d'introduzione conformi alle norme EC/FDA rispondono alle richieste legislative e della clientela per la sicurezza alimentare

Cinghie per macchine confezionatrici verticali

Le macchine confezionatrici verticali e per la sigillatura (VFFS) sono largamente usate, soprattutto, nelle industrie alimentari e chimiche. Tipici prodotti confezionati con queste macchine sono: dolci, formaggi, caffè, prodotti surgelati, prodotti chimici, sabbia e terra, piccoli prodotti di plastica.

La funzione delle cinghie per macchine confezionatrici verticali è quella di muovere costantemente una pellicola di plastica (avvolta attorno a un tubo in acciaio) verso il basso in un movimento controllato start&stop. Questa è un'applicazione impegnativa e richiede cinghie ad alta prestazione con coperture d'attrito che siano resistenti all'usura ed ai tagli. Le nostre cinghie per macchine confezionatrici verticali sono specifiche per questo lavoro; non segnano e vengono realizzate appositamente per adattarsi al compito che svolgono.

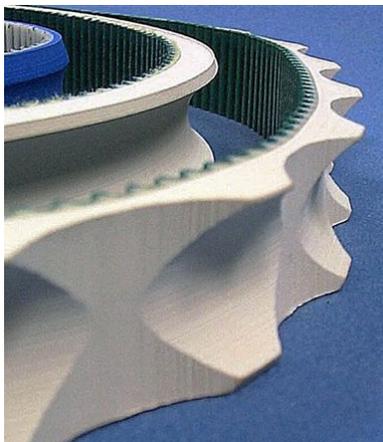


Vantaggi del prodotto:

- Trazione costante e sicura del foglio
- Coperture che non segnano per salvaguardare la qualità del prodotto
- Superficie del nastro resistente all'usura per una lunga durata

Cinghie per la produzione di insaccati

Nell'industria della carne la sicurezza alimentare è fondamentale. Con le nostre cinghie per insaccati con coperture blu, antimicrobiche e conformi alle norme per alimenti, sarete in grado di fronteggiare le richieste di sicurezza alimentare più impegnative.



Vantaggi del prodotto:

- Alimentazione costante del prodotto grazie all'eccellente aderenza morbida delle nostre coperture in Silam, persino in presenza di basse temperature o grasso
- Copertura altamente flessibile che garantisce il massimo della produttività e una lunga durata del nastro, persino a temperature ambientali ridotte
- Danneggiamento ridotto degli insaccati grazie alla sagomatura della copertura durante la presa ed il trasporto del prodotto
- Proprietà anti-microbiche per aiutarvi coi vostri programmi ISO 22000 (in precedenza HACCP), e bordi sigillati per proteggere il nastro ed evitare possibili contaminazioni del prodotto

Cinghie per il traino e l'estrusione di cavi

Le cinghie per il traino e l'estrusione di cavi, progettate per lavorare in coppia sui caterpillar, sono di estrema precisione. La durezza, lo spessore e le proprietà d'attrito delle coperture si combinano offrendo un eccellente rapporto tra trazione e bloccaggio, mentre la loro speciale resistenza all'usura e all'invecchiamento assicurano una lunga durata.

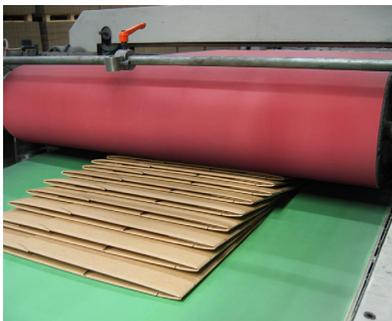


Vantaggi del prodotto:

- Coppia di nastri di uguale spessore che lavorano sull'intera lunghezza del processo conferendo con affidabilità, velocità uniforme in ogni tratto
- Una vasta gamma di coperture con diverse durezza e coefficienti di attrito
- Profili longitudinali per una migliore presa ed aderenza
- Coperture resistenti al calore e agli agenti chimici per applicazioni particolarmente gravose
- Disponibili diversi cinghie di supporto come: Poly- V, cinghie piane e cinghie dentate

Nastri di compressione per l'industria del cartone ondulato

I nastri di compressione mantengono le scatole piegate ed incollate accuratamente in posizione durante il trasporto e l'asciugatura. Il peso della cinghia mantiene ferme le scatole mentre la copertura con spessore morbido si adatta alla forma di ciascuna scatola piegata, grande o piccola che sia. Inoltre, le nostre cinghie sono state costruite con coperture scelte per non segnare il cartone comprimendo le scatole ottenendo un prodotto di ottima qualità.



Vantaggi del prodotto:

- La cinghia si adatta alla dimensione e alla forma del vostro prodotto fornendo una migliore compressione
- Copertura morbida e comprimibile che danneggia meno il prodotto
- Sono disponibili coperture conformi alle norme alimentari FDA
- Disponibile con una copertura senza giunzione per una migliore prestazione della cinghia

Cinghie per l'industria della Carta per l'Igiene Personale

Le cinghie per l'industria della carta per l'igiene sono progettate per rispondere a severe specifiche di lavoro. Prodotti come pannolini e assorbenti sono assemblati con alta precisione su nastri di movimentazione a velocità fino a 400 metri al minuto. Queste cinghie ad azionamento positivo sono fondamentali per le linee di montaggio sincronizzato usate per questi prodotti. Le coperture ad alto attrito, insieme al vuoto applicato, mantengono il prodotto nella sua posizione mentre viene assemblato, tagliato, piegato e impacchettato.



Vantaggi del prodotto:

- Il prodotto non scivola grazie al dispositivo per il vuoto e all'alto attrito delle coperture per una massima efficienza
- Eccellenti proprietà di movimentazione ad alte velocità per una produttività maggiore
- Posizionamento del prodotto preciso per una produzione regolare
- Disponibile con copertura in silicone antiaderente

Note

Contatti

... e altri 150 contatti per ricevere assistenza su ammeraalbeltech.com

Argentina

T +54 11 4218 2906
info-ar@ammeraalbeltech.com

Australia

T +61 3 8780 6000
info-au@ammeraalbeltech.com

Austria

T +43 171728 133
info-de@ammeraalbeltech.com

Belgio

T +32 2 466 03 00
info-be@ammeraalbeltech.com

Canada

T +1 905 890 1311
info-ca@ammeraalbeltech.com

Cile

T +56 22 656 1600
info-cl@ammeraalbeltech.com

Cina

T +86 512 8287 2709
info-cn@ammeraalbeltech.com

Colombia

T +57 1 893 9890
info-co@ammeraalbeltech.com

Corea del Sud

T +82 31 448 3613-7
info-kr@ammeraalbeltech.com

Danimarca

T +45 7572 3100
info-dk@ammeraalbeltech.com

Finlandia

T +358 207 911 400
info-fi@ammeraalbeltech.com

Francia

T +33 3 20 90 36 00
info-fr@ammeraalbeltech.com

Germania

T +49 4152 937-0
info-de@ammeraalbeltech.com

India

T +91 44 265 34 244
info-in@ammeraalbeltech.com

Israele

T +972 4 6371485
info-il@ammeraalbeltech.com

Italia

T +39 051 660 60 06
info-it@ammeraalbeltech.com

Japan

T +81 52 433 7400
info-jp@ammeraalbeltech.com

Lussemburgo

T +352 26 48 38 56
info-lu@ammeraalbeltech.com

Malesia

T +60 3 806 188 49
info-my@ammeraalbeltech.com

Messico

T +52 55 5341 8131
info-mx@ammeraalbeltech.com

Paesi Bassi

T +31 72 57 51212
info-nl@ammeraalbeltech.com

Perù

T +51 1 713 0069
info-pe@ammeraalbeltech.com

Polonia

T +351 22 947 77 179
info-pl@ammeraalbeltech.com

Portogallo

T +351 22 947 94 40
info-pt@ammeraalbeltech.com

Regno Unito

T +44 1992 500550
info-uk@ammeraalbeltech.com

Repubblica Ceca

T +420 567 117 211
info-cz@ammeraalbeltech.com

Singapore

T +65 62739767
info-sg@ammeraalbeltech.com

Slovacchia

T +421 255648542
info-sk@ammeraalbeltech.com

Spagna

T +34 93 718 3054
info-es@ammeraalbeltech.com

Stati Uniti

T +1 847 673 6720
info-us@ammeraalbeltech.com

Svezia

T +46 (0) 10 130 96 00
info-se@ammeraalbeltech.com

Svizzera

T +41 55 225 35 35
info-ch@ammeraalbeltech.com

Tailandia

T +66 2 902 2604-13
info-th@ammeraalbeltech.com

Turchia

T +90 232 877 0700
info-tr@ammeraalbeltech.com

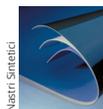
Ungheria

T +36 30 311 6099
info-hu@ammeraalbeltech.com

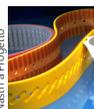
Vietnam

T +84 8 376 562 05
info-vn@ammeraalbeltech.com

**Competenza professionale,
soluzioni di qualità e assistenza
locale per soddisfare tutte le
vostre esigenze riguardanti i
nastri trasportatori**



Nastri Sintetici



Nastri a Progetto



Nastri a Manicotto



Nastri Omogenei



Nastri Modulari



Fabbricazione e Assistenza

Informazioni generali di contatto:

Ammeraal Beltech

P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

amma.com