

Homogene Soliflex-Bänder Lösungen für höchste Hygiene



Doppelter Vorteil für die Lebensmittelindustrie: Ultimative Hygiene und geringere Gesamtbetriebskosten

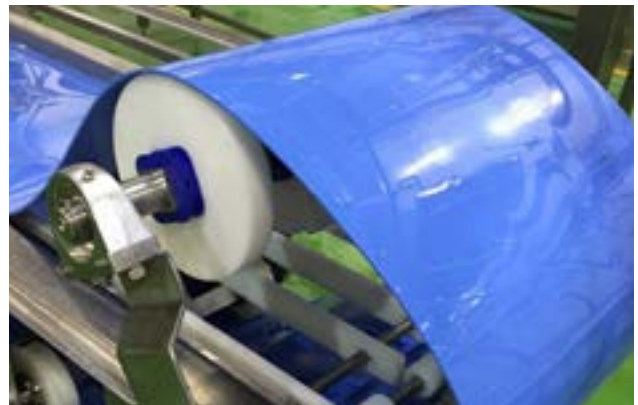
Ammeraal Beltech bietet ein breites Sortiment an homogenen Bändern. Mit 75 Jahren Erfahrung in der Lebensmittelindustrie ist Ammeraal Beltech bestens bekannt, dass OEMs und Endanwender stets nach Möglichkeiten suchen, die Lebensmittelsicherheit und die Produktivität zu steigern. Deshalb haben wir das Förderbandsortiment für höchste Hygiene entwickelt: **Soliflex**.

Soliflex wird aus einem einzigen Stück homogenen Kunststoff gefertigt. Daher kann es nicht ausfransen und Lebensmittel kontaminieren. Es ist außerdem sehr reinigungsfreundlich (weniger Wasser- und Zeitaufwand).

Das Soliflex-Sortiment besteht aus 5 formschlüssigen Bändern.

Unsere formschlüssigen Soliflex-Bänder sind in verschiedenen Zahn- und Kettenradkonfigurationen lieferbar. Mit diesem Direktantriebssystem benötigen Sie weniger Energie für den Betrieb Ihres Förderers. Unser Soliflex PRO bietet besten Geradeauslauf und unser Soliflex Center Bar guten Geradeauslauf; beide sind somit praktisch wartungsfrei!

Das Soliflex-Bandsortiment kann auf Bestandsförderanlagen montiert werden und erlaubt in Verbindung mit der richtigen Fördererkonstruktion **die Reinigung und Desinfektion vor Ort**.



Soliflex PRO entspricht dem **SAFE & CLEAN** Konzept von Ammeraal Beltech:

SAFE

- Entspricht internationalen Lebensmittelnormen (EG 1935/2004 und FDA)
- Bandmerkmale, die Ihre ISO 22000-Anforderungen (früher HACCP) unterstützen
- Ultimativ hygienisches Band für die Lebensmittelsicherheit

CLEAN

- Einfache und schnelle Reinigung und Desinfektion der Bänder
- Weniger Wasser-, Reinigungsmittel- und Zeitaufwand
- Reinigen und Desinfizieren während des Betriebs möglich
- Reinigen und Desinfizieren vor Ort möglich

Branchen:

- » Fleisch und Geflügel
- » Fisch und Meeresfrüchte
- » Gemüseverarbeitung
- » Back- und Süßwaren
- » Molkerei







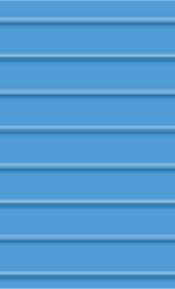
Ammeraal Beltech
member ropean
Hygienic Engineering
& Design Group



Food Grade belts comply
with EC 1935/2004
and FDA standards
supporting your
ISO 22000 requirements
(previously HACCP)

Soliflex-Bandsortiment

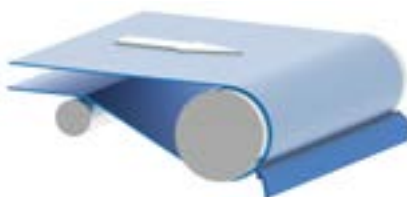
Es sind 5 Soliflex-Antriebssysteme lieferbar. Soliflex PRO, Soliflex PRO mini, Soliflex Center Bar (CB), Soliflex Full Bar (FB), Soliflex Full Bar mini (FB mini). Die Auswahlmatrix hilft Ihnen bei der Auswahl des für Ihre Anwendung am besten geeigneten Bandes.

Produkt	Soliflex PRO	Soliflex PRO mini	Soliflex CB	Soliflex FB	Soliflex FB mini
					
Beschreibung	Hygienisches Bandführungs-Design	Hygienisches Bandführungs-Design	Hygienisches Design	Traditionelles Design	Traditionelles Design
Verfügbare Materialien	TPU + TPE	TPU	TPU	TPU	TPU
Shore-Härte	55 shore D	55 shore D	98 shore A	98 shore A	98 shore A
Verfügbare Dicke	2, 3 und 4 mm	1,5 und 2 mm	3 mm	3,3 mm	2,79 mm
Verfügbare Bandbreite	1800	1800	1500	1500	1500
Teilung der Nocken/ Zähne	51,0 mm	25,5 mm	39,7 mm	50 mm	25,9 mm
Min. Kettenrad-Ø.	94,7 mm (TPU 2 mm)	47 mm	124 mm	95,5 mm	50,8 mm
Reinigungsfähigkeit	++++	++++	++++	+	+
Übertragbares Drehmoment	+++	+++	++	++	++
F/E-Werte	+++	++	+++	++	++
Muldenförderer	+++	+++	++	+	+
Spurführung	++++	++++	+++	+	+
Oberflächenglätte	+++	+++	++	++	++

UltraScraper

Metalldetektierbare und antimikrobielle Abstreifer für mehr Hygiene und effiziente Lebensmittelverarbeitung.

Lebensmittel können sogar an Bändern mit Antihafteigenschaften kleben bleiben. Daher sind Effizienz und Effektivität beim Abstreifen und Reinigen von entscheidender Bedeutung in der Lebensmittelindustrie.



Abstreifer können an Systemen mit Trommel- und Kettenradantrieb angebracht werden.



Die Weichlippe des UltraScraper ermöglicht eine gründliche Reinigung.

Selbstführend & anpassbar

Das selbstführende Soliflex PRO- & PRO mini-System funktioniert auf zwei Arten:



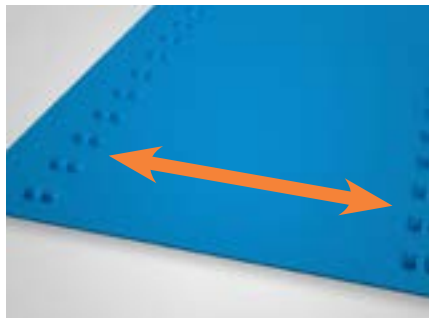
1) Durch die einzigartige Konstruktion des Antriebsrads

Der Mittelsteg des Kettenrads unterstützt auch den Geradeauslauf und die Positionierung. Das Band wird durch die Antriebs- und die Umlenktrummel geführt.

2) Durch Verwendung einer Gleitunterlage

Gleitunterlagen-Leisten werden so platziert, dass sie als Führungen für die Antriebsnocken fungieren. So ist das Band über die gesamte Gleitunterlage selbstführend.

Variable kundenspezifische Nockenpositionierung bei Soliflex PRO (mini)-Bändern



Die Standardkonfiguration besteht aus zwei Nockenpaaren (Duplex) oder vier Nockenpaaren (Quattro) mit einer Teilung von 150 mm.

Auf Anfrage ist auch eine variable Teilung erhältlich.

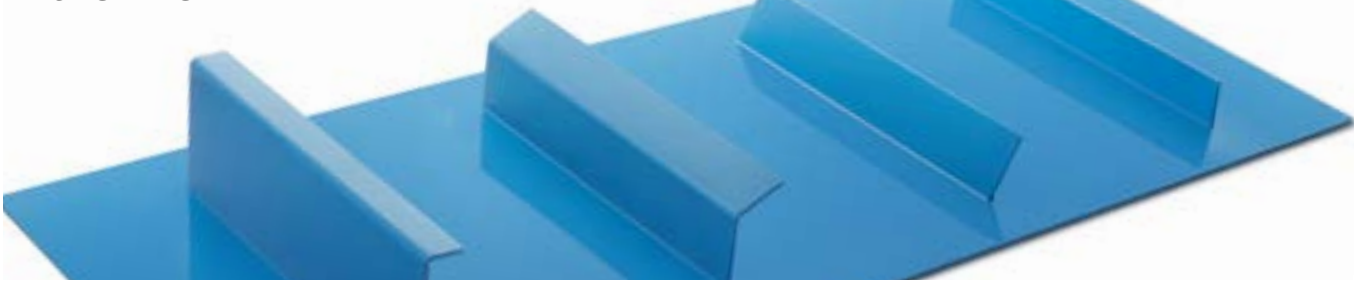


Für spezielle Anwendungen wie bei Z-Förderern können die Nocken an den Bandkanten platziert werden, was die volle Kontrolle im kritischen Knick des Förderers ermöglicht.

Fertigungsmöglichkeiten

Jede Anwendung und jeder Prozess erfordert eine eigene Lösung. Für das Soliflex-Bandsortiment stehen umfangreiche Fertigungsmöglichkeiten zur Verfügung, um Ihren Anforderungen gerecht zu werden.

Mitnehmer

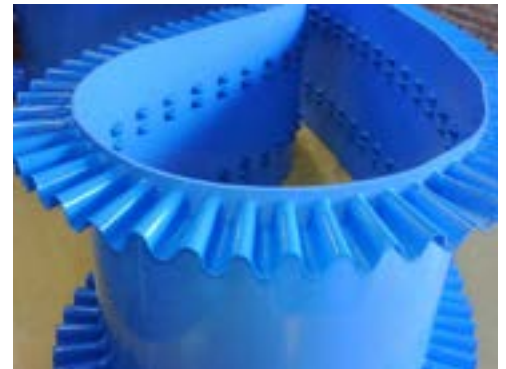


Flach, gewinkelt, gebogen, alle bis zu einer Höhe von 150 mm lieferbar.
Glatte Ausführung oder profiliert mit R18 (positive Pyramide) oder A18 (umgekehrte Pyramide).
Aus TPU und mittels HF-Schweißtechnik gefertigt.

Wellkanten

Wellkanten als seitliche Begrenzung sind für Soliflex TPU von 20 – 100 mm lieferbar.

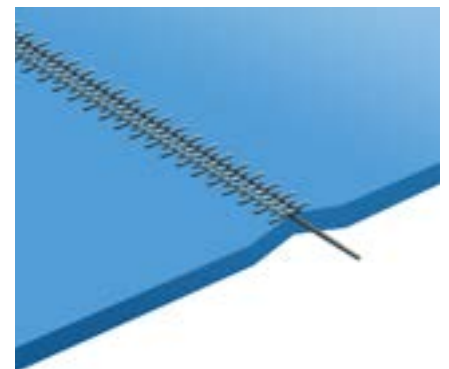
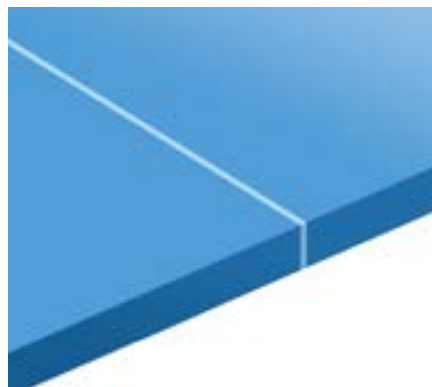
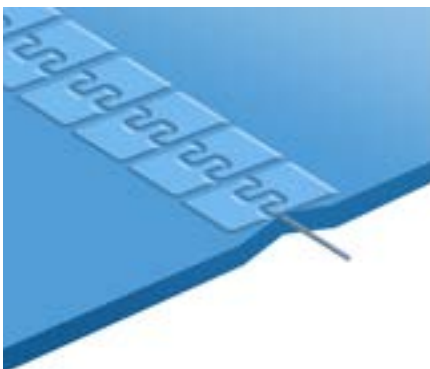
Mit Mitnehmern kombinierbar, um Taschen zum Heben von Produkten in steilem Winkel oder vertikal zu bilden.



Endlosverbindung und Fügung

Für höchste Hygiene wird ein endlos verbundenes Band empfohlen. Das Band kann in unserem Werk oder vor Ort mit einer Stoßverbindung verschweißt werden.

Alternativ kann das Band auch mit weniger hygienischen Kunststoff- oder mechanischen Verbindern endlos gemacht werden. Diese Lösungen ermöglichen ein einfaches Wechseln des Bandes.



Ihr Kontakt vor Ort

... und 150 Servicekontakte
auf ammeraalbeltech.com

Deutschland

Zentrale Deutschland & Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Mercatorstr. 103
21502 Geesthacht
Deutschland

T +49 4152 937 0
F +49 4152 937 295

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.de

Weitere Verkaufsbüros

Einhausen

Robert-Bosch-Str. 20 a
64683 Einhausen
T +49 6251 9603 0
F +49 6251 9603 99

Krefeld

Nauenweg 40
47805 Krefeld
T +49 2151 4415 0
F +49 2151 4415 23

Rheine

Münsterstr. 57A
48431 Rheine
T +49 5971 91437 0
F +49 5971 915475

24-Stunden-Service-Hotline

T +49 1803 23 45 23

Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Am Euro Platz 2
1120 Wien
Österreich

T +43 1 71728 133
F +43 1 71728 110

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.at

24-Stunden-Service-Hotline

T +43 699 104 400 90

Schweiz

Ammeraal Beltech AG
Buechstr. 37
8645 Jona
Schweiz

T +41 800 111 535 (Gratis)
T +41 55 225 3535
F +41 55 225 3636

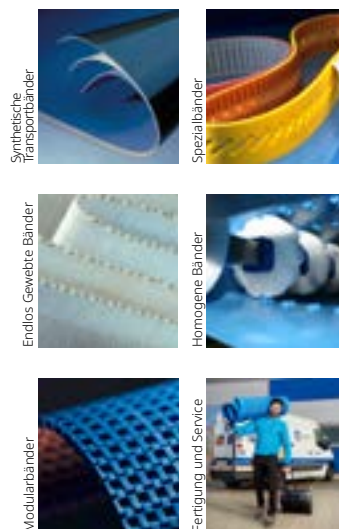
Online

info-ch@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.ch

24-Stunden-Service-Hotline

T +41 55 212 8282

**Kompetente Beratung, Service
und hochwertige Lösungen
für Ihren gesamten Bandbedarf**



Allgemeine Kontaktinformationen:

Ammeraal Beltech
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

ammerga.com