

ES

Bandas de goma con perfiles



Fundada en 1950, Ammeraal Beltech es líder en el mercado mundial en el diseño, la fabricación, manufactura y servicios de bandas transportadoras y de proceso de alto rendimiento y alta calidad, disponible hoy en 150 países en todo el mundo. Estas bandas se usan en prácticamente todos los sectores del mercado: agricultura y horticultura, logística, industrias química y alimentaria, imprentas, etc.

La gama actual de bandas de goma con perfiles de alta calidad Probelt® es el resultado de muchos años de experiencia en el diseño y desarrollo de bandas de goma con perfiles. Probelt® ofrece una gama completa de bandas de goma con perfiles que cumplen con las exigencias de la industria de hoy. Además de la gama estándar, se pueden ofrecer soluciones específicas de acuerdo con las especificaciones del cliente (perfiles especiales, calidad de la capa de recubrimiento, construcción de bandas, etc.).

Aplicaciones

- Trabajos con cemento y cal
- Canteras de piedra y arena
- Agricultura: remolacha, cereales, patatas, cebollas, fertilizantes, etc.
- Carbón y coque
- Industria de obtención de sal
- Bolsas y pacas
- Productos granulados diversos
- Molinos trituradores estáticos y portátiles e instalaciones de cribado
- Transporte y logística

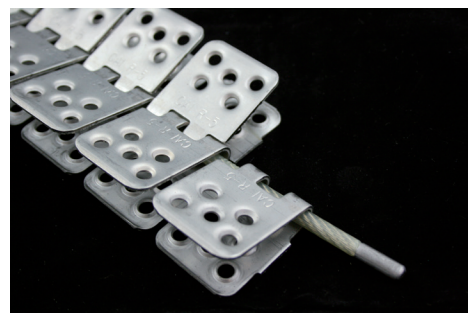
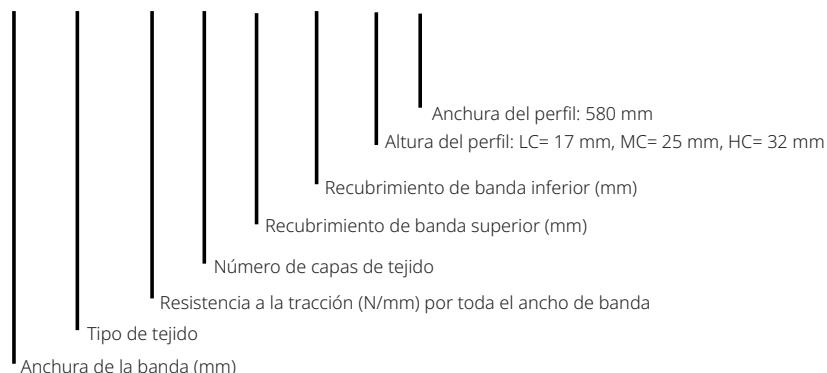


Calidad de los recubrimientos de banda

Las capas de los recubrimientos de banda estándares Ammeraal Beltech Probelt® son resistentes a la abrasión y satisfacen los requisitos DIN Y. Además, podemos ofrecer recubrimientos de bandas en diversos grados de calidad según la tabla siguiente y también, por ejemplo, en una calidad de resistencia moderada a grasas aceitosas (MOR, por moderate oil resistant).

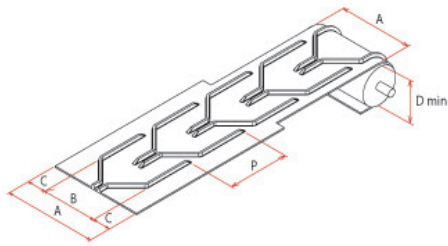
Calidad de los recubrimientos de banda	Resistencia a la tracción mín. MPa	Elongación mín. %	Resistencia al desgaste máxima m ³
DIN Y	20	400	150
DIN X	25	450	120
DIN W	18	400	90
DIN K	20	400	200

650/EP 250/2 3+1½ HC580.32



Las bandas de goma de Ammeraal Beltech pueden fabricarse sin fin, que no afectan al perfil por hacer un vulcanizado en caliente, o mediante unión mecánica con grapas (de acero e inoxidables).

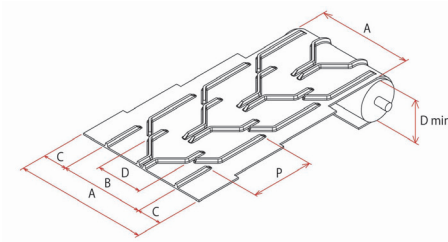
Chevron bajo



Perfil LC300.17

B: 300 mm P: 330 mm Altura del perfil: 17 mm

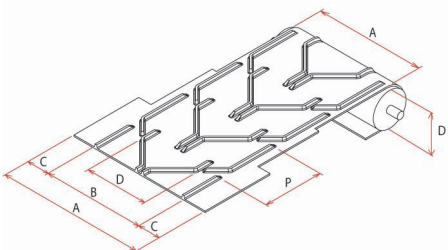
EP 250/2 3+1½	A=	400	500
D min= 250 mm	C=	50	100
	kg/m ¹	3.8	4.6
EP 400/3 3+1½	A=		500
D min = 300 mm	C=		100
	kg/m ¹		5.3



Perfil LC440.17

B: 440 mm D: 240 mm P: 330 mm Altura del perfil: 17 mm

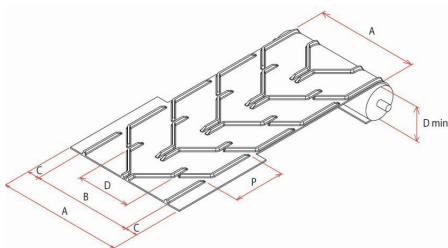
EP 250/2 3+1½	A=	500	600	650
D min = 250 mm	C=	30	80	105
	kg/m ¹	4.8	5.6	5.8
EP 400/3 2+0	A=	700		
D min = 250 mm	C=	130		
	kg/m ¹	6.4		
EP 400/3 3+1½	A=	500		650
D min = 300 mm	C=	30		105
	kg/m ¹	5.6		6.9
EP 400/3 3+1½ MOR	A=			650
D min = 300 mm	C=			105
	kg/m			6.9
EP 630/4 4+2	A=			650
D min = 500 mm	C=			105
	kg/m			8.9



Perfil LC550.17

B: 550 mm D: 340 mm P: 330 mm Altura del perfil: 17 mm

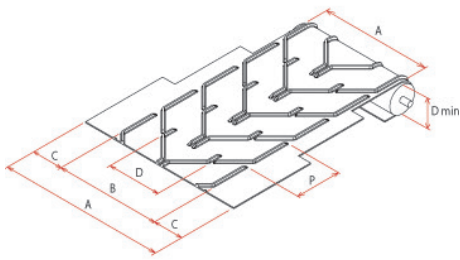
EP 250/2 3+1½	A=	600	650	800
D min = 250 mm	C=	25	50	125
	kg/m ¹	5.9	6.2	7.1
EP 250/2 3+1½ MOR	A=		650	
D min = 250 mm	C=		50	
	kg/m ¹		6.2	
EP 400/3 3+1½	A=	600	650	800
D min = 300 mm	C=	25	50	125
	kg/m ¹	6.9	7.1	8.3



Perfil LC630.17

B: 630 mm D: 340 mm P: 330 mm Altura del perfil: 17 mm

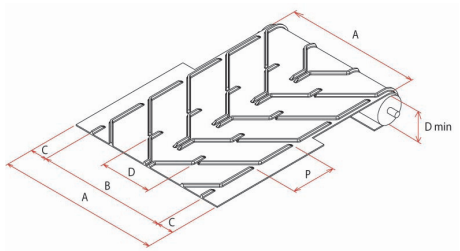
EP 250/2 3+1½	A=	650	800
D min = 250 mm	C=	10	85
	kg/m ¹	6.2	7.3
EP 400/3 3+1½	A=	650	800
D min = 300 mm	C=	10	85
	kg/m ¹	7.1	8.5
EP 400/3 3+1½ MOR	A=		800
D min = 300 mm	C=		85
	kg/m ¹		8.5
EP 400/3 2+0	A=		800
D min = 200 mm	C=		85
	kg/m ¹		7.6



Perfil LC750.17

B: 750 mm **D:** 380 mm **P:** 330 mm **Altura del perfil:** 17 mm

EP 250/2 3+1½	A=	800	1000
D min = 250 mm	C=	25	125
	kg/m ¹	7.2	10.1
EP 400/3 2+0	A=		1000
D min = 250 mm	C=		125
	kg/m ¹		9.2
EP 400/3 2+0 MOR	A=		1200
D min = 250 mm	C=		225
	kg/m ¹		10.9
EP 400/3 3+1½	A=	800	1000
D min = 300 mm	C=	25	125
	kg/m	8.3	10.3
EP 400/3 3+1½ MOR			1000
D min = 300 mm			125
			10.3
EP 400/3 4+2	A=		1000
D min = 315 mm	C=		125
	kg/m ¹		12
XE 400/3 3+ 1½	A=		1000
D min = 400 mm	C=		125
	kg/m		13.8
			1200
			225
			16.7

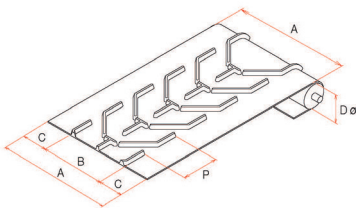


Perfil LC950.17

B: 950 mm **D:** 380 mm **P:** 330 mm **Altura del perfil:** 17 mm

EP 250/2 3+1½	A=	1000	1200
D min= 250 mm	C=	25	125
	kg/m ¹	10.1	12.1
EP 400/3 3+1½	A=	1000	1200
D min = 300 mm	C=	25	125
	kg/m ¹	10.9	12.5
EP 400/3 3+1½ MOR	A=		1200
D min = 300 mm	C=		125
	kg/m ¹		12.5
EP 500/4 4+2	A=		1200
D min= 500 mm	C=		125
	kg/m ¹		17.6

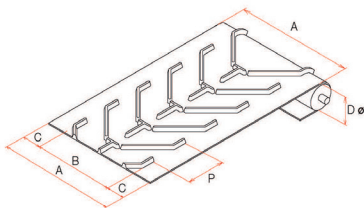
Chevron medio



Perfil MC450.25

B: 450 mm **P:** 250 mm **Altura del perfil:** 25 mm

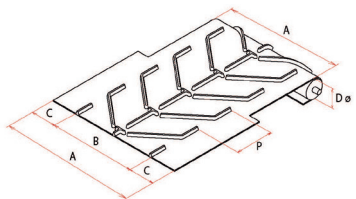
EP 250/2 3+1½	A=	650
D min= 315 mm	C=	100
	kg/m ¹	7.1
EP 400/3 3+1½	A=	650
D min = 315 mm	C=	100
	kg/m ¹	7.8



Perfil MC550.25

B: 550 mm **P:** 250 mm **Altura del perfil:** 25 mm

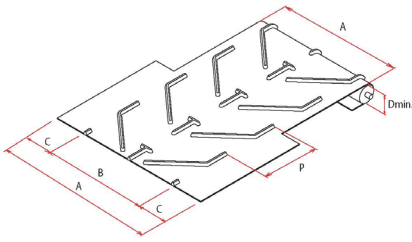
EP 400/3 3+1½	A=	800
D min= 315 mm	C=	125
	kg/m ¹	9.2



Perfil MC750.25

B: 750 mm **P:** 334 mm **Altura del perfil:** 25 mm

EP 400/3 3+1½	A=	1000	1200
D min = 315 mm	C=	125	225
	kg/m ¹	11	12.9

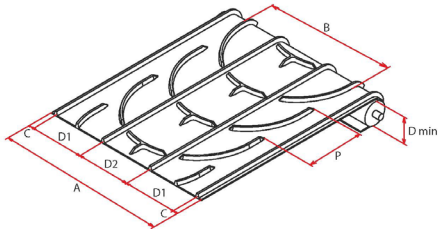


Perfil MC1000.25

B: 1000 mm **P:** 400 mm **Altura del perfil:** 25 mm

EP 400/3 4+2	A=	1200	1600
	C=	100	300
D min= 315 mm	kg/m ¹	15.3	20.5

EP 500/4 3+2	A=	1200
	C=	100
D min = 400 mm	kg/m ¹	16.5



Perfil MC1135.25

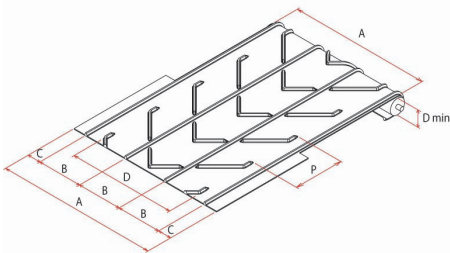
B: 881 mm **D1:** 378 mm **D2:** 379 mm **P:** 400 mm **Altura del perfil:** 25 mm

EP 400/3 4+2	A=	1200
	C=	32.5
D min = 315 mm	kg/m ¹	17.2

EP 400/3 4+2 MOR	A=	1200
	C=	32.5
D min= 315 mm	kg/m ¹	17.2

XE 400/3 3+2	A=	1200
	C=	32.5
D min = 315 mm	kg/m ¹	19.8

EP 500/3+1ST 5+3	A=	1200
	C=	32.5
D min= 500 mm	kg/m ¹	23



Perfil MC1335.25

B: 445 mm **D:** 1077 mm **P:** 480 mm **Altura del perfil:** 25 mm

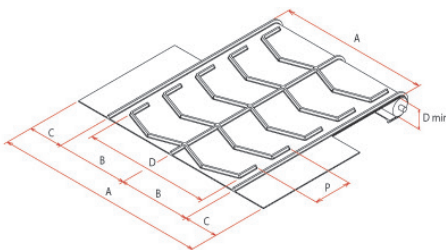
EP 400/3 4+2	A=	1400
	C=	32.5
D min = 315 mm	kg/m ¹	19.3

EP 400/3 4+2 MOR	A=	1400
	C=	32.5
D min= 315 mm	kg/m ¹	19.3

XE 400/3 4+2	A=	1400
	C=	32.5
D min = 315 mm	kg/m ¹	20.3

EP 500/3+1ST 5+3	A=	1400
	C=	32.5
D min= 500 mm	kg/m ¹	26.8

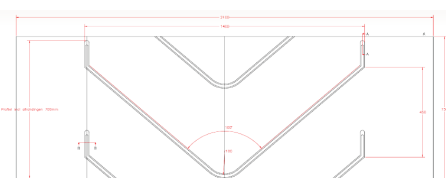
EP 400/3 3+2	A=	1600
	C=	132.5
D min= 315 mm	kg/m ¹	21.4



Perfil MC1380.25

B: 690 mm **D:** 1190 mm **P:** 335 mm **Altura del perfil:** 25 mm

A=	1400~2100
C=	10~360

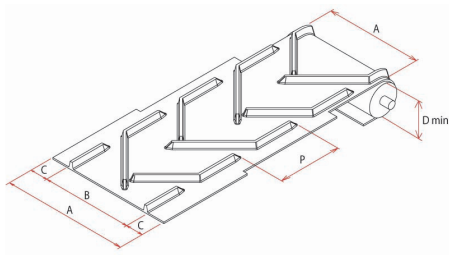


Perfil MV1400.22

B: 1400 mm **P:** 450 mm **Altura del perfil:** 22 mm

A=	1600~2100
C=	100~350

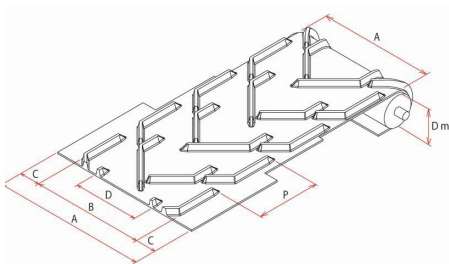
Chevron alto



Perfil HC460.32

B: 460 mm **P:** 330 mm **Altura del perfil:** 32 mm

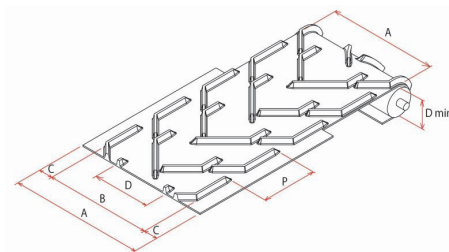
EP 250/2 3+1½ D min = 315 mm	A=	500	600	650
	C=	20	70	95
	kg/m ¹	5.9	6.6	6.9
EP 400/3 3+1½ D min = 315 mm	A=	500		650
	C=	20		95
	kg/m ¹	6.6		7.9
EP 500/3 1ST 10+3 D min = 500 mm	A=			800
	C=			170
	kg/m			20.2



Perfil HC580.32

B: 580 mm **D:** 340 mm **P:** 330 mm **Altura del perfil:** 32 mm

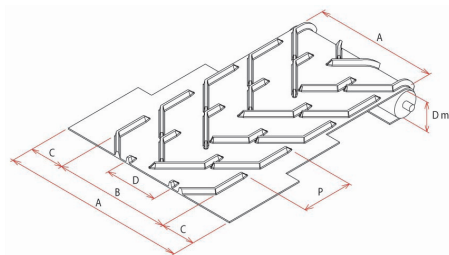
EP 250/2 3+1½ D min = 315 mm	A=	600	650	
	C=	10	35	
	kg/m ¹	7.7	7.6	
EP 400/3 3+1½ D min = 315 mm	A=	600	650	800
	C=	10	35	110
	kg/m ¹	8.1	8.5	9.9
EP 400/3 3+1½ MOR D min = 315 mm	A=			800
	C=			110
	kg/m ¹			9.9



Perfil HC630.32

B: 630 mm **D:** 340 mm **P:** 330 mm **Altura del perfil:** 32 mm

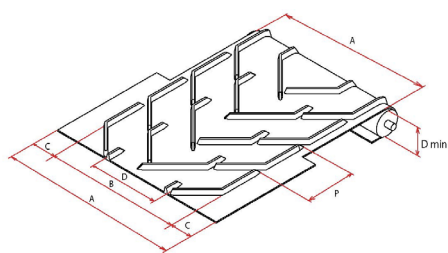
EP 250/3 3+1½ D min = 315 mm	A=	650	800	
	C=	10	85	
	kg/m ¹	8.1	8.7	
EP 400/3 3+1½ D min = 315 mm	A=	650	800	
	C=	10	85	
	kg/m ¹	8.6	9.9	
XE 400/3 4+2 D min = 400 mm	A=		800	
	C=		85	
	kg/m ¹		14	



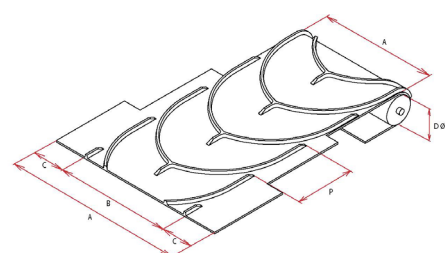
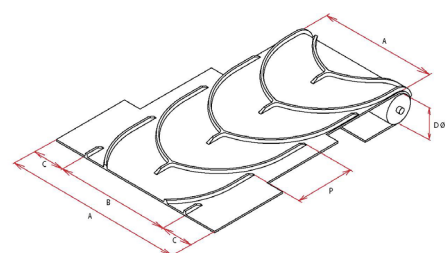
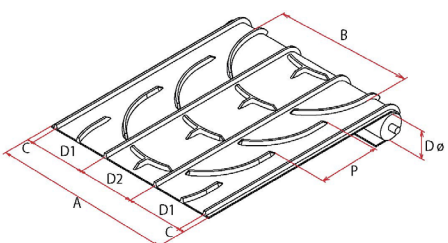
Perfil HC750.32

B: 750 mm **D:** 340 mm **P:** 330 mm **Altura del perfil:** 32 mm

EP 250/2 3+1½ D min = 315 mm	A=	800	1000	
	C=	25	125	
	kg/m ¹	9.3	11.6	
EP 400/3 3+1½ D min = 315 mm	A=	800	1000	1200
	C=	25	125	225
	kg/m ¹	9.7	12.1	14.5
EP 400/3 3+1½ MOR D min = 315 mm	A=		1000	
	C=		125	
	kg/m ¹		12.1	
EP 500/4 4+2 D min = 315 mm	A=		1000	1200
	C=		125	225
	kg/m ¹		16.9	19.7



Perfil en U



Perfil HC900.32

B: 900 mm **D:** 379 mm **P:** 330 mm **Altura del perfil:** 32 mm

EP 250/2 3+1½	A=	1000	
D min= 315 mm	C=	50	
	kg/m ¹	11.9	
EP 400/3 3+1½	A=	1000	1200
D min = 315 mm	C=	50	150
	kg/m ¹	13.4	15.5
EP 500/4 4+2	A=		1200
D min= 400 mm	C=		150
	kg/m ¹		19.4
EP 450/3 2+0	A=		1200
D min= 300 mm	C=		150
	kg/m ¹		12.1

Perfil M1135

B: 881 mm **D1:**378 mm **D2:**379 mm **P:**400 mm **Altura del perfil:** 25 mm

EP 400/3 4+2	A=	1200	
D min = 315 mm	C=	32.5	
	Kg/m ¹	17.2	
EP 400/3 4+2	A=	1200	
MOR	C=	32.5	
D min = 315 mm	Kg/m ¹	17.2	
XE 400/3 3+2	A=	1200	
D min = 315 mm	C=	32.5	
	Kg/m ¹	19.8	
EP 500/3 1ST 5+3	A=	1200	
D min = 500 mm	C=	32.5	
	Kg/m ¹	23	

Perfil UL-640.17

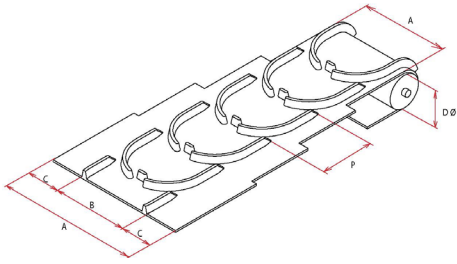
B: 640 mm **P:** 330 mm **Altura del perfil:** 17 mm

EP 250/2 3+1½	A=	650	800
D min = 250 mm	C=	5	80
	kg/m ¹	6.5	7.8
EP 400/3 3+1½	A=		800
D min = 315 mm	C=		80
	kg/m ¹		8.9
			1200
			180
			10.6

Perfil UL-700.17

B: 700 mm **P:** 330 mm **Altura del perfil:** 17 mm

EP 250/2 3+1½	A=	800	
D min = 250 mm	C=	50	
	kg/m ¹	7.8	
EP 400/3 3+1½	A=	800	
D min = 315 mm	C=	50	
	kg/m ¹	8.5	

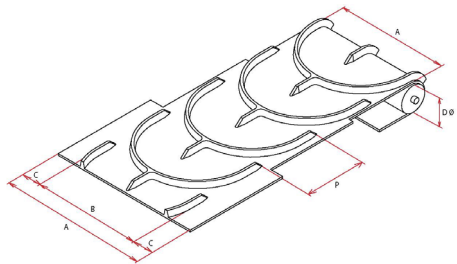


Perfil UH350.32

B: 350 mm **P:** 250 mm **Altura del perfil:** 32 mm

EP 250/2 3+1½ D min = 300 mm	A=	500
	C=	75
	kg/m ¹	5.9

EP 400/3 3+1½ D min = 315 mm	A=	500
	C=	75
	kg/m ¹	6.6

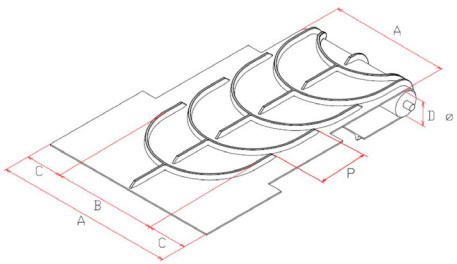


Perfil UH580.32

B: 580 mm **P:** 330 mm **Altura del perfil:** 32 mm

EP 250/2 3+1½ D min = 300 mm	A=	600	650	800
	C=	10	35	110
	kg/m ¹	7.4	7.8	8.,7

EP 400/3 3+1½ D min = 315 mm	A=	650	800
	C=	35	110
	kg/m ¹	8.3	9.8

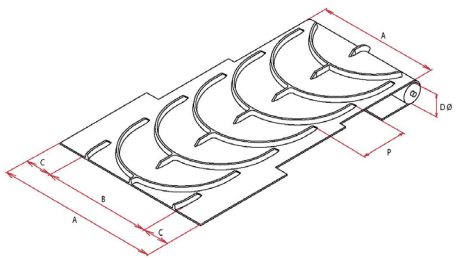


Perfil UH700.32

B: 700 mm **P:** 330 mm **Altura del perfil:** 32 mm

EP 250/2 3+1½ D min = 315 mm	A=	800	1000	1200
	C=	50	150	250
	Kg/m ¹	9.5	11.2	12.9

EP 400/3 3+1½ D min = 315 mm	A=	800	1000	1200
	C=	50	150	250
	kg/m ¹	10.0	11.9	13.8



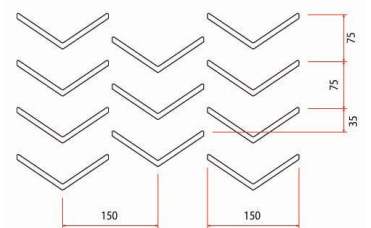
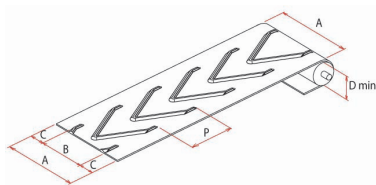
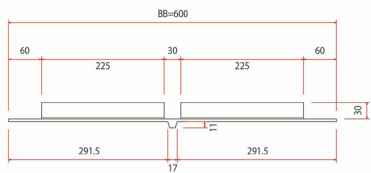
Perfil UH800.32

B: 800 mm **P:** 330 mm **Altura del perfil:** 32 mm

EP 250/2 3+1½ D min = 300 mm	A=	1000
	C=	100
	kg/m ¹	10.8

EP 400/3 3+1½ D min = 315 mm	A=	1000	1200
	C=	100	200
	kg/m ¹	11.9	13.6

Miscelánea



SB-48

B: 480 mm **P:** 192 mm **Altura del perfil:** 30 mm

600 EP 250/ 1+1 Silage	A=	600
D min= 150 mm	C=	60
	Kg/ m ¹	4.6

Banda de goma para aplicaciones diversas como instalaciones y vagones de ensilado/mezclado

SL255

B: 255 mm **P:** 192 mm **Altura del perfil:** 7 mm

EP 250/2 2+0	A=	430
D min= 150 mm	C=	87.5
	Kg/ m ¹	3.4

Banda de goma para aplicaciones diversas como instalaciones de esparcimiento de sal. Otros tipos de construcciones de banda y de anchuras de banda bajo petición.

Multi-V

P: 75 mm **Altura del perfil:** 7 mm

	Kg/m ²	D min (mm)
EP 315/2 3+1½	10.0	250
EP 400/3 3+1½	10.9	315
EP 500/3 2+0	7.7	400

Banda de goma para la elevación de productos como mantillo de hojas, compuesto o virutas de madera.

Otros tipos de construcciones de banda y de anchuras de banda bajo petición.

Contactos locales

... y 150 contactos de servicio más
en ammeraalbeltech.com

Alemania

T +49 4152 937-0
info-de@ammeraalbeltech.com

Argentina

T +54 11 4218 2906
info-ar@ammeraalbeltech.com

Australia

T +61 3 8780 6000
info-au@ammeraalbeltech.com

Austria

T +43 171728 133
info-de@ammeraalbeltech.com

Bélgica

T +32 2 466 03 00
info-be@ammeraalbeltech.com

Canadá

T +1 905 890 1311
info-ca@ammeraalbeltech.com

Chile

T +56 2 233 12900
info-cl@ammeraalbeltech.com

China

T +86 512 8287 2709
info-cn@ammeraalbeltech.com

Colombia

T +57 1 893 9890
info-co@ammeraalbeltech.com

Corea del Sur

T +82 31 448 3613-7
info-kr@ammeraalbeltech.com

Dinamarca

T + 45 7572 3100
info-dk@ammeraalbeltech.com

Eslovaquia

T +421 255648542
info-sk@ammeraalbeltech.com

España

T +34 937 183 054
info-es@ammeraalbeltech.com

Estados Unidos

T +1 847 673 6720
info-us@ammeraalbeltech.com

Finlandia

T +358 207 911 400
info-fi@ammeraalbeltech.com

Francia

T +33 3 20 90 36 00
info-fr@ammeraalbeltech.com

Hungría

T +36 30 311 6099
info-hu@ammeraalbeltech.com

India

T +91 44 265 34 244
info-in@ammeraalbeltech.com

Israel

T +972 4 6371485
info-il@ammeraalbeltech.com

Italia

T +39 051 660 60 06
info-it@ammeraalbeltech.com

Japón

T +81 52 433 7400
info-jp@ammeraalbeltech.com

Luxemburgo

T +352 26 48 38 56
info-lu@ammeraalbeltech.com

Malasia

T +60 3 806 188 49
info-my@ammeraalbeltech.com

Mexico

T +52 55 5341 8131
info-mx@ammeraalbeltech.com

Países Bajos

T +31 72 57 51212
info-nl@ammeraalbeltech.com

Perù

T +51 1 713 0069
info-pe@ammeraalbeltech.com

Polonia

T +48 32 44 77 179
info-pl@ammeraalbeltech.com

Portugal

T +351 22 947 94 40
info-pt@ammeraalbeltech.com

Reino Unido

T +44 1992 500550
info-uk@ammeraalbeltech.com

República Checa

T +420 567 117 211
info-cz@ammeraalbeltech.com

Singapur

T +65 62739767
info-sg@ammeraalbeltech.com

Suecia

T +46 (0) 10 130 96 00
info-se@ammeraalbeltech.com

Suiza

T +41 55 2253 535
info-ch@ammeraalbeltech.com

Tailandia

T +66 2 902 2604-13
info-th@ammeraalbeltech.com

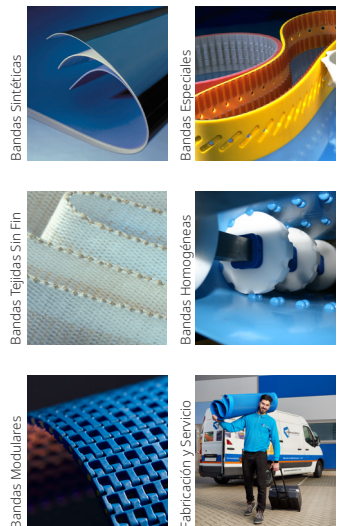
Turquía

T +90 232 877 0700
info-tr@ammeraalbeltech.com

Vietnam

T +84 8 376 562 05
info-vn@ammeraalbeltech.com

**Asesoramiento experto, soluciones
de calidad y servicio local para
todas sus necesidades en bandas
de transporte o de proceso**



Información General de Contacto:

Ammeraal Beltech
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

ammega.com