

Ropanyl- & Nonex-Bänder für die Fleisch - und Geflügelindustrie



Ammeraal Beltech ist ein führendes Unternehmen im Bereich Prozess- und Transportbänder.

Dank des vorhandenen Fachwissens und der umfangreichen Produktpalette, über die wir bei Ammeraal Beltech verfügen können, sind wir der ideale Partner für Unternehmen aus unterschiedlichen Branchen; insbesondere aus der Lebensmittelindustrie.

Aufgrund des großen Sortiments an Bandlösungen ist Ammeraal Beltech in der Lage, gut durchdachte Lösungen für alle Prozesse, bei denen Förderbänder benötigt werden, bereitzustellen. Bei vielen Verarbeitungsprozessen in der Fleisch & Geflügel-Industrie sind die lebensmittelkonformen Ropanyl- und Nonex-Bänder mit öl- und fettbeständigen Tragseiten-Beschichtungen in der Lage, die Anwendungsanforderungen zu erfüllen.

Unsere Ropanyl-Bänder werden aus Polyurethan hergestellt und unsere Nonex-Bänder bestehen aus für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignetem PVC.

Wesentliche Merkmale

- Besonders öl- und fettabweisend
- Erfüllen die Lebensmittelstandards
- Hilft bei der Umsetzung von HACCP-Programmen
- Resistent gegenüber Reinigungsmitteln
- Mit Amseal-Kantenschutz oder nicht-fransenden Eigenschaften erhältlich
- AntiMikrobielles Konzept
- Lebensmittelfremde, blaue Farbe

Vorteile

- Verlängerte Lebensdauer des Bandes, auch bei feuchten Umgebungen
- Geringeres Kontaminationsrisiko
- Kostengünstige Bandlösung
- Geringere Stillstandszeiten

Typische Anwendung

- Fleischverarbeitung
- Zerlegung und Wurstverarbeitung
- Wiegen
- Metallerkennung
- Verpackungsstraßen

Innovation & Service in Belting

Lebensmittelsicherheit und Hygiene

Der Fokus von Ammeraal Beltech liegt auf Lebensmittelsicherheit. Daher werden alle Komponenten und Geräte bei Fleischverarbeitungslinien sorgfältig überprüft, um die Produktionssicherheit und Hygiene zu verbessern. Hygiene ist der Eckpfeiler des Geschäftes. Bei der Entwicklung der effizientesten Lösung werden die Prozessanforderungen und Produkteigenschaften stets berücksichtigt.

Ammeraal Beltech setzt schon seit vielen Jahren mit marktspezifischen Entwicklungen im Bereich Hygiene Maßstäbe. Eine kontinuierliche Forschungs- und Entwicklungsarbeit führte zur Konstruktion und Produktion einer umfangreichen Produktpalette mit lebensmittelsicheren Lösungen. Hierzu gehören:

- **Lebensmittelfremde, hellblaue Farbe** – zur Erkennung von Produktkontaminationen und Überprüfung der Bandsauberkeit
- **AntiMikrobielle Ausrüstung** – Silberionentechnologie gegen Mikroorganismen
- **Amseal** – langlebiger und leicht zu reinigender Kantenschutz
- **KleenEdge** – Schutz gegen Ausfransen des Bandgewebes
- **Mitnehmer ohne Fuß** – reinigungsfreundliche, hygienische Mitnehmer



Technische Daten Ropanyl- & Nonex-Bänder für die Fleisch- & Geflügelindustrie

Artikelnummer	Tragseiten- beschichtung	Gewebe	Spannung / Lagenzahl	Laufseiten- imprägnierung	Dicke der Tragseiten- beschichtung	Farbe der Tragseite	Ergänzungen	Dicke [mm]	Max. Temperatur [°C]	Min. Rückbiegeradius [mm]
579520	Ropanyl	ESM	5/2	00	+015	hellblau	AS FG AM NF	1.3	110	20
579629	Ropanyl	ESM	5/2	00	+015	hellblau	M1 AS FG AM NF	1.3	110	20
591120	Ropanyl	ESM	6/1	F1	+03	weiß	FG NF	1.1	110	6
579910	Ropanyl	DM	8/2	04	+04	hellblau	AS FG AM	2.0	110	30
579640	Ropanyl	DM	8/2	04	+04	weiß	AS FG	2.0	110	30
514747	Ropanyl	EM	10/2	00	+15 (PVC)	hellblau	FG	3.3	110	120
514031	Ropanyl	EM	10/2	00	+20 (PVC)	weiß	FG	3.8	110	120
591009	Ropanyl	SUE	100			hellblau	M2 FG	1.0	110	5
575700	Nonex	EM	8/2	00	+05	hellblau	AS FG AM	2.0	100	50
575230	Nonex	EM	8/2	00	+05	weiß	AS FG	2.0	100	50
573360	Nonex	EM	10/2	00	+07	hellblau	FG AM	2.5	100	80
578070	Nonex	ESM	10/2	00	+07	hellblau	AS FG AM NF	2.5	100	80
575030	Nonex	ESM	10/2	00	+07	weiß	AS FG NF	2.5	100	80
573400	Nonex	EM	10/2	00	+15	weiß	FG	3.1	100	100
576010	Nonex	EF	10/2	A18	+07	hellblau	FG AM	3.2	100	80
573810	Nonex	EM	15/3	A18	+07	hellblau	FG AM	4.4	100	120

AS = antistatisch, FG = zugelassen für Lebensmittelkontakt, M1 = feine matte Oberfläche, M2 = matte Oberfläche, AM = antimikrobiell, NF = nicht-fransend



Kompetente Beratung, Service
und hochwertige Lösungen für
Ihren gesamten Bandbedarf
www.ammeraalbeltech.de

Ammeraal Beltech GmbH
Mercatorstr. 103
21502 Geesthacht
Deutschland

Änderung dieser Informationen aufgrund ständiger Weiterentwicklung vorbehalten. Ammeraal Beltech übernimmt keine Haftung für die missbräuchliche Verwendung obiger Informationen. Diese Informationen ersetzen frühere Veröffentlichungen. Alle Leistungen und Lieferungen durch Ammeraal Beltech unterliegen den allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen seiner Betriebe.

T +49 4152 937 0
F + 49 4152 937295
info-de@ammeraalbeltech.com