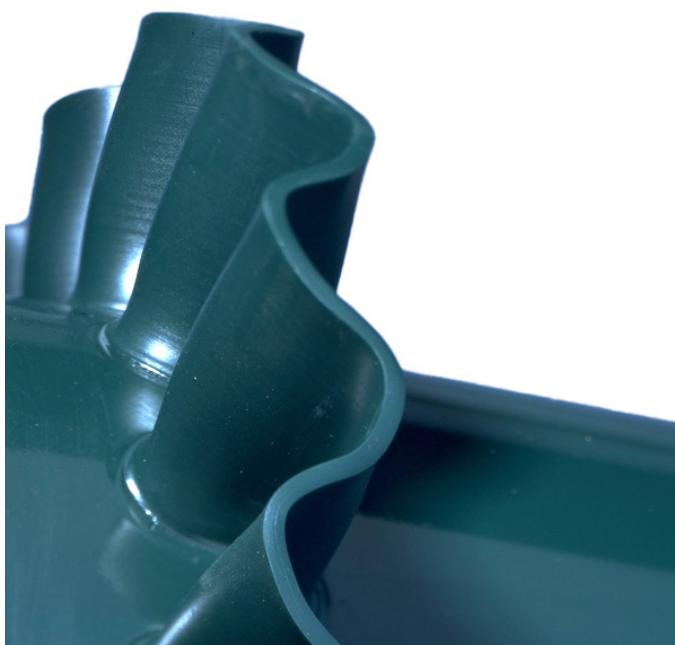
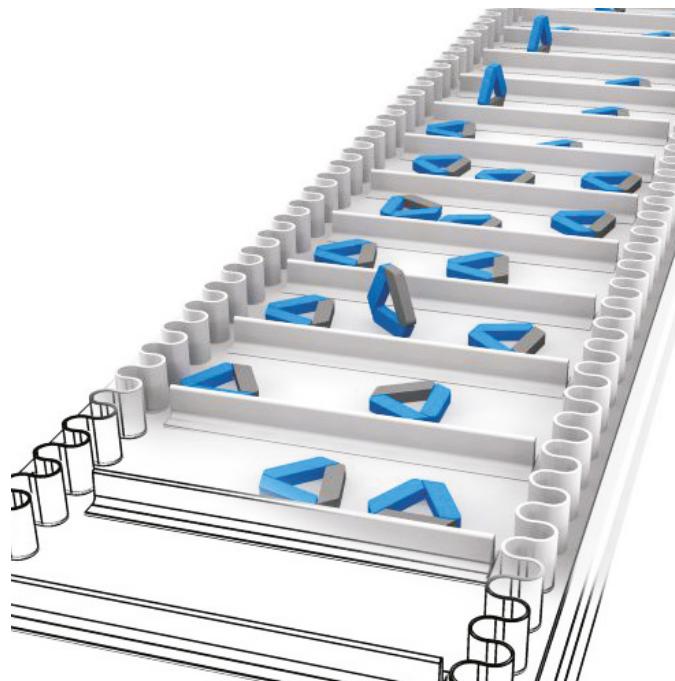




Ammeraal Beltech

CN

标准 附件



Innovation and
Service in Belting

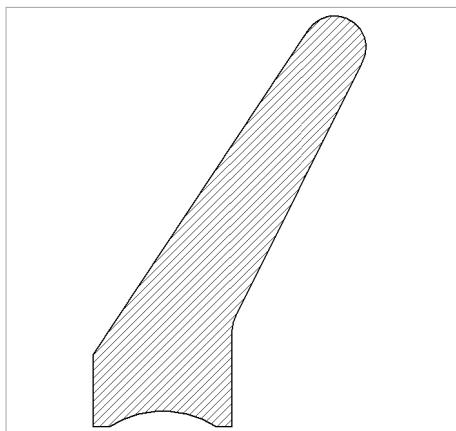
挡块

基本信息

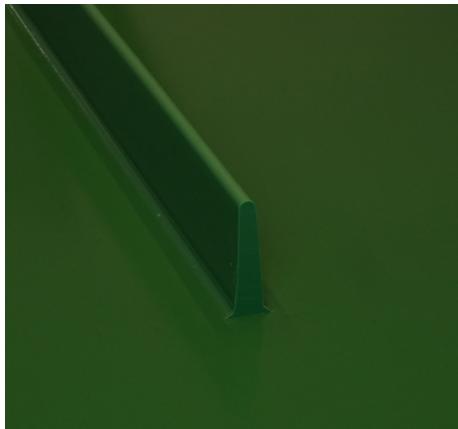
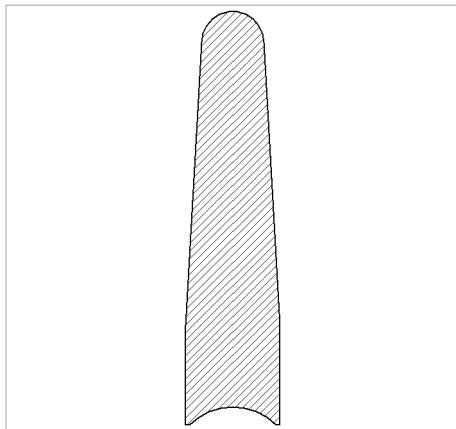
- 应用 输送带上安装挡块, 可以提高输送机输送能力以及用于爬坡输送。挡块与裙边配套使用, 可以防止产品从侧边溢出。
- 主要特性 横向安装的挡块可保持输送带的柔韧性。
食品级挡块有象牙白色、浅蓝色和白色可供选择。
- 底部支撑 对于表面安装挡块的输送带, 需要在输送机的底部采用特殊装置与挡块适配。

PVC 无底座挡块技术参数

材料	邵氏硬度	规格			高度						颜色								
		实心	90°角	60°角	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	75 mm	100 mm	透明	象牙白	白色	浅蓝色	黑色	石油蓝	绿色	灰色
Flexam PVC	60 A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Flexam PVC	60 A			●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●
Nonex PVC	60 A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●				
Nonex PVC	60 A			●	●	●	●	●	●	●	●			●	●				



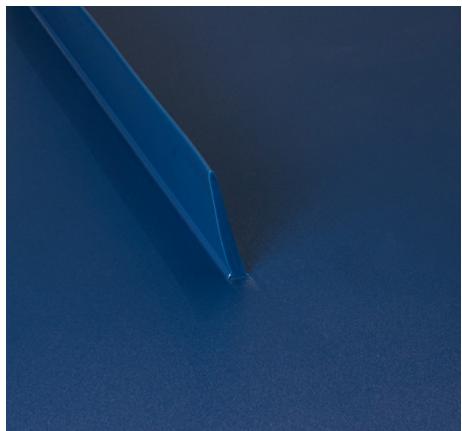
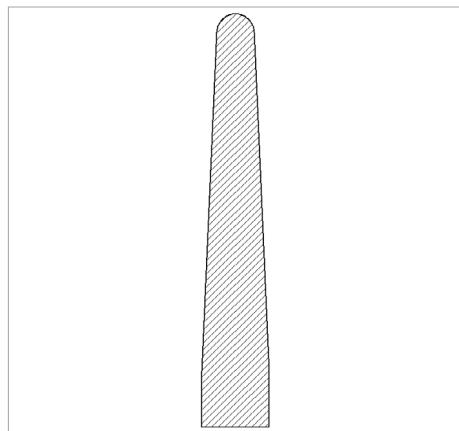
60°无底座 PVC 挡块图纸和图片



90°无底座 PVC 挡块图纸和图片

TPU 和 TPE-E 无底座挡块技术参数

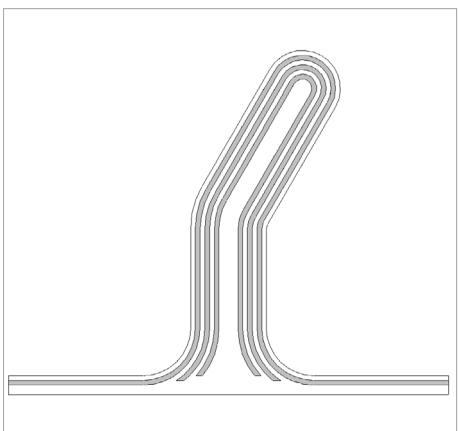
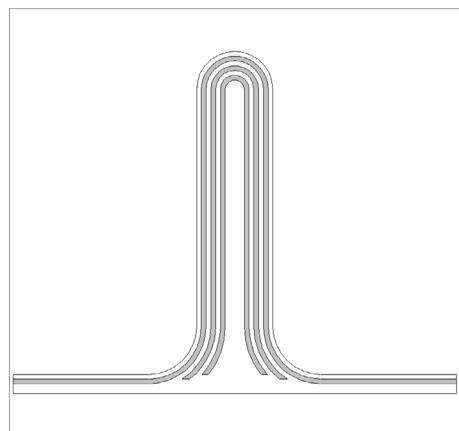
材料	邵氏硬度	规格			高度	颜色
		实心	90° 角	75° 角		
Ropanyl TPU	85 A	●	●	●	●	●
Amtel TPE-E	40 D	●	●	●	●	●
Dectyl TPU	85 A	●	●	●	●	●



TPU 挡块图纸和图片

6 层加强型 PVC 挡块(带底座) 技术参数

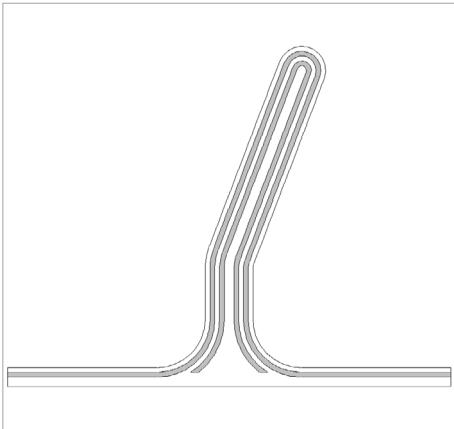
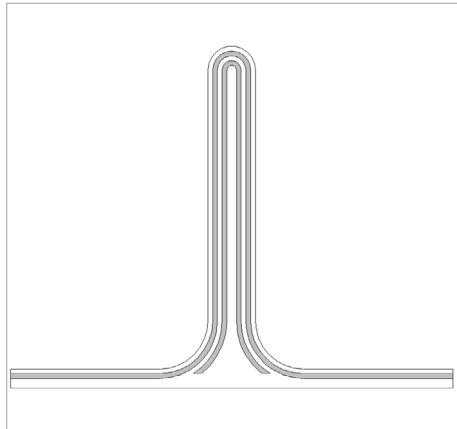
材料	邵氏硬度	规格			高度	颜色
		加固	90° 角	90°/60° 角		
Flexam PVC	60 A	●	●	●	●	●
Flexam PVC	60 A	●		●	●	●
Nonex PVC	60 A	●	●	●	●	●
Nonex PVC	60 A	●		●	●	●



90°和 90°/60° 6 层加固带底座挡块图纸

4 层加强型 PVC 挡块(带底座) 技术参数

材料	邵氏硬度	规格			高度						颜色								
		加固	90°角	90°/60°角	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	75 mm	100 mm	透明	象牙白色	白色	浅蓝色	黑色	石油蓝色	绿色	灰色
Flexam PVC	60 A	●	●		●	●	●	●	●	●							●		
Flexam PVC	60 A	●			●				●	●	●						●		
Nonex PVC	60 A	●	●		●	●	●	●	●	●			●	●					
Nonex PVC	60 A	●			●				●	●	●			●	●				
Amtel TPE-E	90 A	●	●		●	●	●	●	●	●	●		●						
Amtel TPE-E	90 A	●			●				●	●	●		●						



90°和 90°/60° 4 层加固带底座挡块图纸

带轮直径

	PVC	TPU	TPE-E
实心无底座挡块	最小 1.1 倍挡块高度	最小 1.1 倍挡块高度	最小 1.1 倍挡块高度
实心带底座挡块	最小 2.5 倍挡块高度	最小 2.5 倍挡块高度	不适用
加固带底座挡块	最小 100 mm	不适用	不适用

备注:

所述带轮直径仅在超过皮带基带的最小带轮直径时可用。

带底座挡块的转弯直径数据仅供参考。

所有转弯直径数据基于 20°C 的温度条件。

附加信息

- 焊接 挡块以热焊接方式焊接到输送带的热塑性表面涂层上, 通常采用高频焊接。
- 材料 所有焊接在一起的材料必须化学相容。
- 最小表面涂层厚度
 - 实心挡块焊接在 PVC 输送带上 挡块高度 < 50 mm 为 0.4 mm,
挡块高度 > 50 mm 为 0.7 mm
 - 加固挡块焊接在 PVC 输送带上 0.7 mm
 - 加固挡块焊接在 TPE-E 输送带上 0.4 mm
 - 实心挡块焊接在 TPU 输送带上 0.2 mm
 - 实心挡块焊接在 TPE-E 输送带上 0.4 mm
- 角的高度 90°/60°加固挡块的变化根据挡块高度而调整。请查看图纸以获取更多详细信息。
- 表面涂层厚度要求 有最低要求: 尽可能采用较厚的涂层以提高焊接外观质量。

注意:个别输送带表面涂层结构可能会影响最小厚度要求。

BORDOFLEX 裙边

基本信息

● 应用

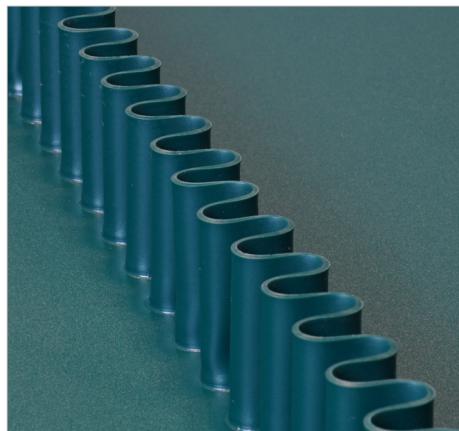
Bordoflex 裙边用于防止产品从输送带边缘溢出, 可与挡块配合使用以提高输送能力

● 主要特性

Bordoflex 裙边沿纵向安装于输送带上, 其形状保持了输送带的柔韧性。食品级 Bordoflex 裙边有象牙白色浅蓝色和白色可供选择。有普通型和加强型可供选择, 以满足应用需求 (加强型更坚硬、抗撕裂性更佳)。

● 输送带支撑

对于表面安装 Bordoflex 裙边的输送带, 需要在输送机的底部采用特殊装置与块裙边适配。



暗绿色小节距裙边



浅蓝色加强型裙边

Bordoflex 裙边技术参数

材料	邵氏硬度	规格		厚度			高度			颜色										
		实心	加固	1.5 mm	1.7 mm	2.0 mm	3.8 mm	5.0 mm	最小 20 mm	最大 55 mm	最大 100 mm	透明	象牙白色	白色	浅蓝色	黑色	石油蓝色	绿色	灰色	暗绿色
Flexam PVC	60 A	●				●			●	●						●	●			
Nonex PVC	60 A	●					●			●	●				●	●				
Nonex PVC	65 A	●						●	●	●				●	●			●		
Nonex PVC	55 A		●					●	●	●	●			●	●			●		
Ropanyl TPU	85 A	●			●				●	●				●	●		●			●
Amtel TPE-E	40 D	●		●					●	●				●		●				
Dectyl TPU	85 A	●			●				●	●										●

带轮直径



所有型号裙边

最小三倍裙边高度

备注:

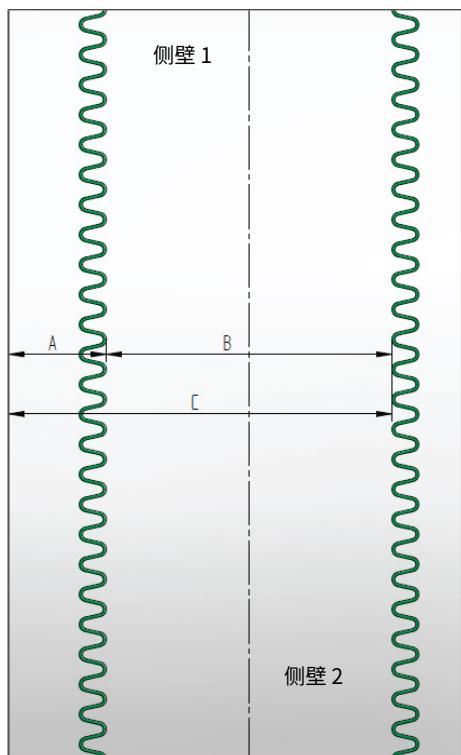
所述转弯直径仅在超过皮带基带的最小转弯直径时可用。

所有转弯直径数据基于 20°C 的温度条件。

附加信息

- 焊接 Bordoflex 裙边以热焊接方式焊接到输送带的热塑性表面涂层上, 通常采用高频焊接。
- 材料 所有焊接在一起的材料必须化学相容。
- 最小表面涂层厚度
 - 2.0 mm 的 Bordoflex 裙边焊接在 PVC 输送带上 0.4 mm
 - 3.8 mm 和 5.0 mm 的 Bordoflex 裙边焊接在 PVC 输送带上 0.7 mm
 - Bordoflex 裙边焊接在 TPU 输送带上 0.2 mm
 - Bordoflex 裙边焊接在 TPE-E 输送带上 0.4 mm
- 表面涂层厚度要求 有最低要求: 尽可能采用较厚的涂层以提高焊接外观质量。

注意: 特殊输送带表面涂层结构可能会影响最小表面涂层厚度要求。



Bordoflex 裙边尺寸

A = 左侧裙边内侧到输送带边缘距离

B = 两侧裙边内侧距离

C = 右侧裙边内侧到输送带边缘距离

小节距: 宽度 22 mm; 节距 25 mm

常规节距: 宽度 45 mm; 节距 50 mm

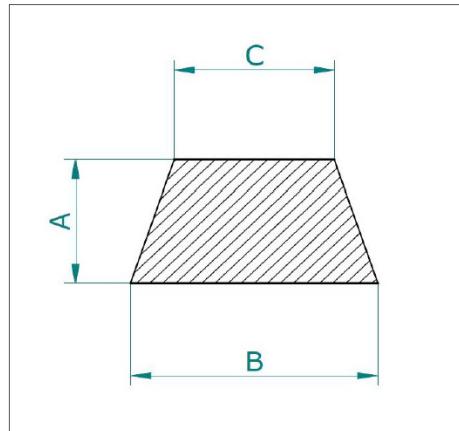
导条

基本信息

- 应用 导条通常安装于输送带的底面以防止跑偏, 特别适用于输送带负载不均或方形输送带等。导条也可以安装于输送带表面作为挡板或挡边, 用于改善输送能力、防止输送产品溢出或对产品进行隔断输送
- 主要特性 食品级导条有象牙白色、浅蓝色和白色可供选择。
- 底部支撑 对于表面或底部安装导条的输送带, 需要在输送机的底部采用特殊装置与导条适配

V型导条技术参数

材料	邵氏硬度	规格			尺寸 (A × B)						颜色								
		实心/平滑*	加固	带齿	06 × 04	08 × 05	10 × 06	13 × 08	17 × 11	22 × 14	30 × 16	透明	象牙白色	白色	浅蓝色	黑色	石油蓝色	绿色	灰色
Flexam PVC	60 A	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nonex PVC	60 A	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Ropanyl TPU	85 A	●		●	●	●	●	●	●	●			●	●	●				●
Amtel TPE-E	40 D	●										●	●	●		●			
Dectyl TPU	85 A	●		●	●	●	●	●	●	●									●

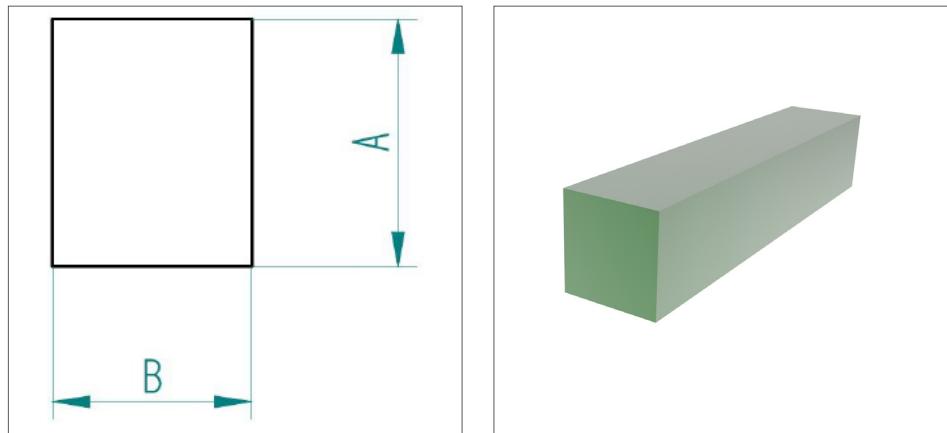


V型导条图纸和图片

注意:如需了解带齿的导条的更多详细信息, 请查看图纸。

矩形导条技术参数

材料	邵氏硬度	规格		尺寸 (A × B)						颜色								
		实心/平滑*	加固	10 × 10	15 × 15	20 × 15	20 × 20	20 × 30	25 × 15	30 × 15	透明	象牙白色	白色	浅蓝色	黑色	石油蓝色	绿色	灰色
Flexam PVC	60 A	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●
Nonex PVC	60 A	●			●	●	●		●	●		●	●					



矩形导条图纸和示意图

带轮直径

	PVC	TPU	TPE-E
V型和矩形导条	10 × H	12 × H	12 × H
带齿V型导条	8 × H	8 × H	不适用

备注:

H = 导条高度。

数据仅适用于导条安装在输送带底面。

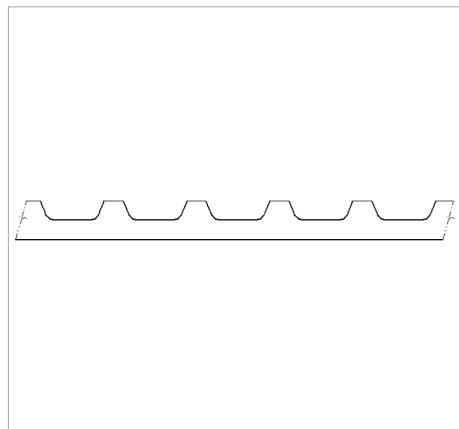
将导条安装在输送带表面时, 需要将转弯直径X2。

带齿导条仅适用于安装在输送带底面, 当安装于输送带表面时, 会导致导轨破裂。

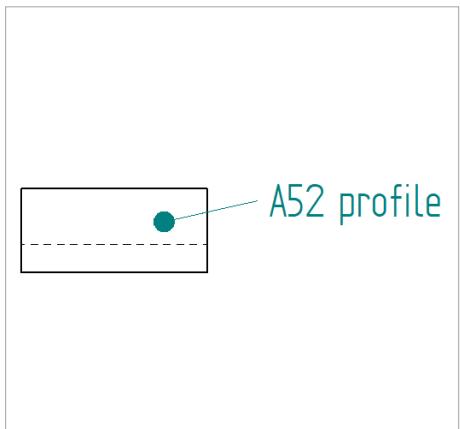
所有转弯直径数据基于 20°C 的温度条件。

带特殊花纹导条技术参数

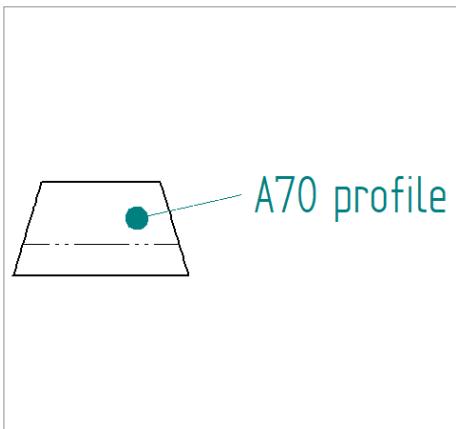
材料	邵氏硬度	规格					颜色							
		实心/平滑*	加固	带齿	花纹	厚度	透明	象牙白色	白色	浅蓝色	黑色	石油蓝色	绿色	灰色
Flexam PVC	60 A	●			A11	5.0		●	●				●	●
Nonex PVC	60 A	●			A11	3.5			●				●	
Ropanyl TPU	85 A	●			A11	5.0			●					
Amtel TPE-E	40 D	●			A11	5.0	●							
Amtel TPE-E	40 D	●			A11	6.0	●							
Amtel TPE-E	40 D	●			A52	9.0	●							
Amtel TPE-E	40 D	●			A70	9.0	●							



A11 花纹导条示意图



A52 花纹导条示意图



A70 花纹导条示意图

封边导轨技术参数

材料	邵氏硬度	规格					颜色							
		实心/平滑*	加固	13.75 × 5.75	透明	象牙白色	白色	浅蓝色	黑色	石油蓝色	绿色	灰色	暗绿色	深蓝色
Flexam PVC	65 A	●		●					●	●	●		●	
Nonex PVC	55 A	●		●				●	●					
Ropanyl TPU	93 A	●		●			●	●	●	●				●
Amtel TPE-E	40 D	●		●		●	●	●	●					
Peflex EVA	92 A	●		●	●									
Peflex PE	92 A	●		●	●									
Decetyl TPU	85 A	●		●										●

* 实心和平滑采用相同处理。实心描述为标准描述。平滑描述用于某些实体。

带轮直径

	PVC	TPU	TPE-E	EVA	PE
导条	10 × H	10 × H	10 × H	不适用	不适用
封边	1 倍最小带轮 直径				

备注：

H = 导条高度。

MB = 最小转弯直径。

数据适用于特殊花纹导条安装在输送带表面和底面。

所有转弯直径数据基于 20°C 的温度条件。

封边条转弯直径以相同厚度的封边输送带为准。

本文档中所有附件的温度范围

材料	温度
Flexam PVC	-20°C 至 +90°C
Nonex PVC	-10°C 至 +110°C
Ropanyl TPU	-30°C 至 +90°C
Amtel TPE-E	-20°C 至 +100°C
Peflex EVA	-20°C 至 +80°C
Peflex PE	-10°C 至 +60°C



Ammeraal Beltech

随时恭候垂询, 为您提供切实可行的解决方案

... 还有其它多达150 处服务点, 敬请访问网址:
ammeraalbeltech.com

阿根廷
T +54 11 4218 2906
info-ar@ammeraalbeltech.com

澳大利亚
T +61 3 8780 6000
info-au@ammeraalbeltech.com

奥地利
T +43 171728 133
info-de@ammeraalbeltech.com

比利时
T +32 2 466 03 00
info-be@ammeraalbeltech.com

波兰
T +48 32 44 77 179
info-pl@ammeraalbeltech.com

丹麦
T +45 7572 3100
info-dk@ammeraalbeltech.com

德国
T +49 4152 937-0
info-de@ammeraalbeltech.com

法国
T +33 3 20 90 36 00
info-fr@ammeraalbeltech.com

芬兰
T +358 207 911 400
info-fi@ammeraalbeltech.com

韩国
T +82 31 448 3613-7
info-kr@ammeraalbeltech.com

荷兰
T +31 72 57 51212
info-nl@ammeraalbeltech.com

加拿大
T +1 905 890 1311
info-ca@ammeraalbeltech.com

哥伦比亚
T +57 1 893 9890
info-co@ammeraalbeltech.com

捷克共和国
T +420 567 117 211
info-cz@ammeraalbeltech.com

卢森堡
T +352 26 48 38 56
info-lu@ammeraalbeltech.com

马来西亚
T +60 3 806 188 49
info-my@ammeraalbeltech.com

美国
T +1 847 673 6720
info-us@ammeraalbeltech.com

葡萄牙
T +351 22 947 94 40
info-pt@ammeraalbeltech.com

瑞典
T +46 (0) 10 130 96 00
info-se@ammeraalbeltech.com

瑞士
T +41 55 225 35 35
info-ch@ammeraalbeltech.com

斯洛伐克
T +421 255648542
info-sk@ammeraalbeltech.com

泰国
T +66 2 902 2604-13
info-th@ammeraalbeltech.com

西班牙
T +34 937 183 054
info-es@ammeraalbeltech.com

新加坡
T +65 62739767
info-sg@ammeraalbeltech.com

匈牙利
T +36 30 311 6099
info-hu@ammeraalbeltech.com

意大利
T +39 051 660 60 06
info-it@ammeraalbeltech.com

印度
T +91 44 265 34 244
info-in@ammeraalbeltech.com

英国
T +44 1992 500550
info-uk@ammeraalbeltech.com

越南
T +84 8 376 562 05
info-vn@ammeraalbeltech.com

智利
T +56 2 233 12900
info-cl@ammeraalbeltech.com

中国
T +86 512 8287 2709
info-cn@ammeraalbeltech.com

以色列
T +972 4 6371485
info-il@ammeraalbeltech.com

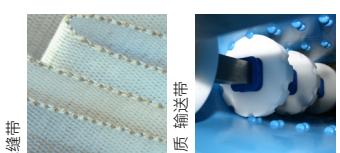
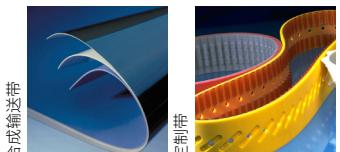
墨西哥
T +52 55 5341 8131
info-mx@ammeraalbeltech.com

土耳其
T +90 232 877 0700
info-tr@ammeraalbeltech.com

日本
T +81 52 433 7400
info-jp@ammeraalbeltech.com

秘鲁
T +51 1 713 0069
info-pe@ammeraalbeltech.com

我们提供专家建议、
质量解决方案和本地服务，
满足您在输送带方面的所有需求



常用联系方式:

Ammeraal Beltech

PO. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

ammega.com