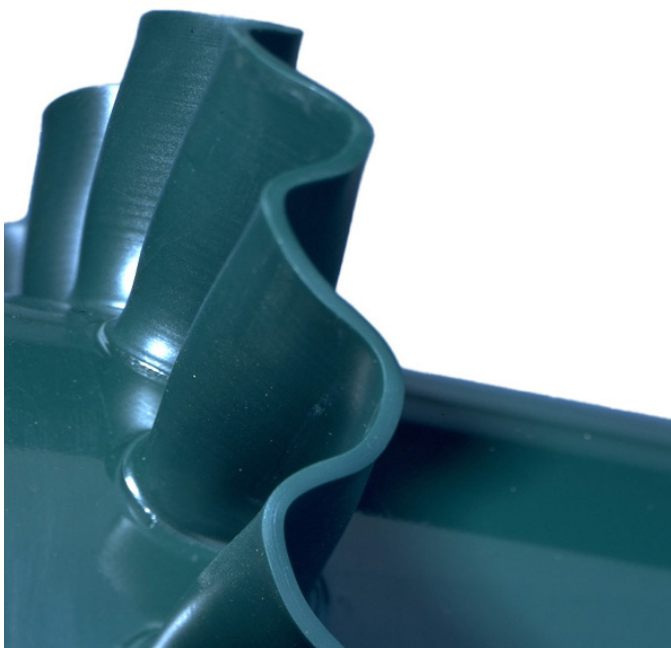
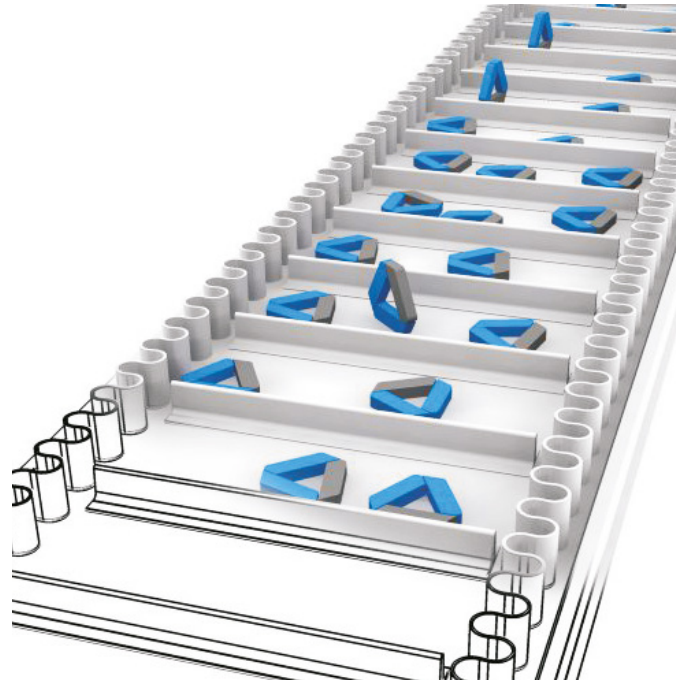


Standard Accessoires



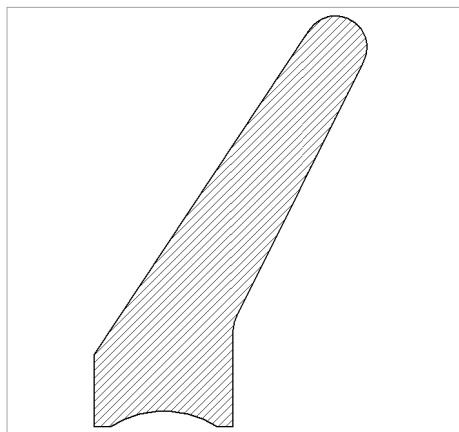
Tasseaux

Informations générales

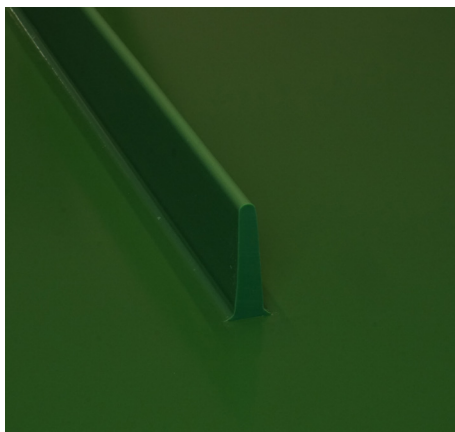
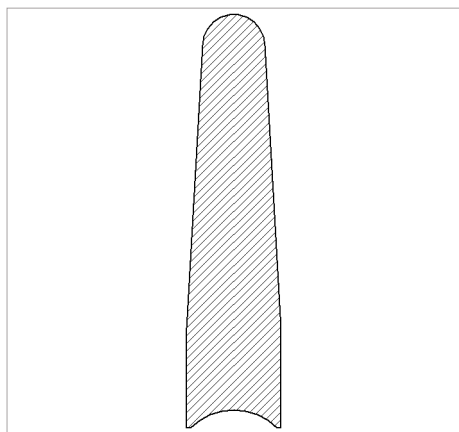
- Application** Les tasseaux sont appliqués sur les bandes pour augmenter la capacité de transport et pour faire monter le(s) produit(s) sur un plan incliné. Cela peut être utilisé conjointement avec les guides latéraux du convoyeur ou les bords de contenance de la bande pour éviter les déversements
- Caractéristique principale** Les tasseaux maintiennent la souplesse de la bande lorsqu'ils sont appliqués dans le sens latéral. Les tasseaux de qualité alimentaire sont disponibles en couleur ivoire, bleu clair et blanc.
- Support de bande** Pour une bande avec des tasseaux sur la face supérieure, des dispositions spéciales sur le brin retour du convoyeur sont nécessaires.

Caractéristiques techniques des tasseaux sans pied en PVC

Matériau	Dureté Shore	Exécution			Hauteur							Couleur									
		Solide	Angle de 90°	Angle de 60°	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	75 mm	100 mm	Transparent	Ivoire	Blanc	Bleu clair	Noir	Pétrole	Vert	Gris	Vert foncé	
PVC Flexam	60 A	●	●		●	●	●	●	●	●	●						●	●	●		●
PVC Flexam	60 A			●		●	●	●	●	●	●						●	●	●		●
Nonex PVC	60 A	●	●		●	●	●	●	●	●	●			●	●						
Nonex PVC	60 A			●		●	●	●	●	●	●			●	●						



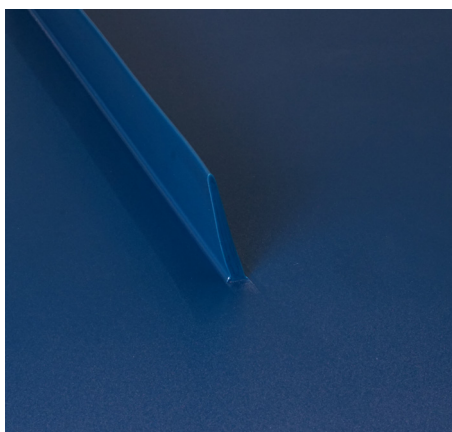
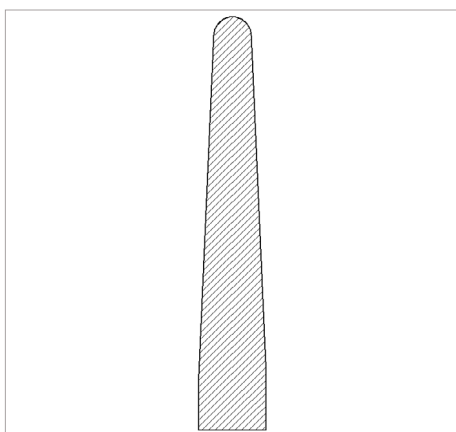
Dessin et photo d'un tasseau en PVC sans pied à 60°



Dessin et photo d'un tasseau en PVC sans pied à 90°

Caractéristiques techniques des tasseaux sans pied en TPU et TPE-E

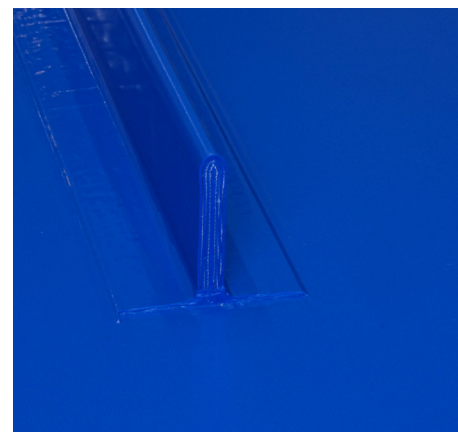
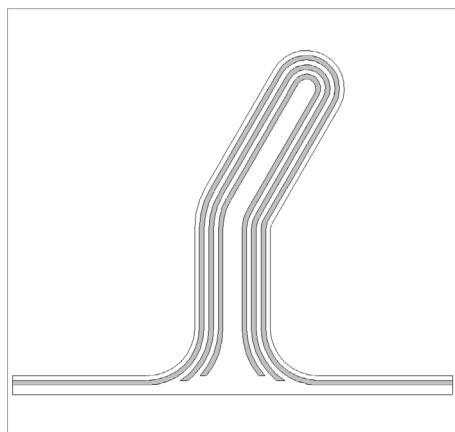
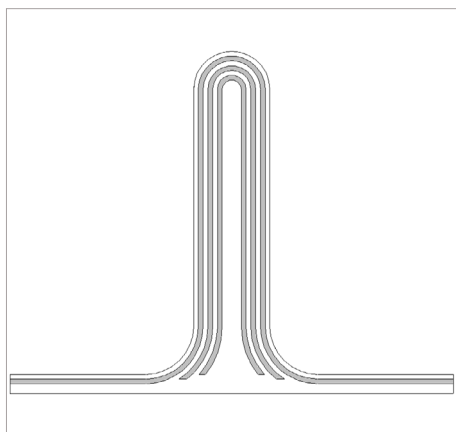
Matériau	Dureté Shore	Exécution			Hauteur				Couleur											
		Solide	Angle de 90°	Angle à 75°	22 mm	37 mm	53 mm	79 mm	Transparent	Ivoire	Blanc	Bleu clair	Noir	Pétrole	Vert	Gris	Vert foncé	Bleu foncé		
Ropanyl TPU	85 A	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●				●		
Amtel TPE-E	40 D	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●		●		●	
Dectyl TPU	85 A	●	●	●	●	●	●	●	●											●



Dessin et photo d'un tasseau en TPU

Caractéristiques techniques des tasseaux en PVC renforcé à 6 plis (avec pied)

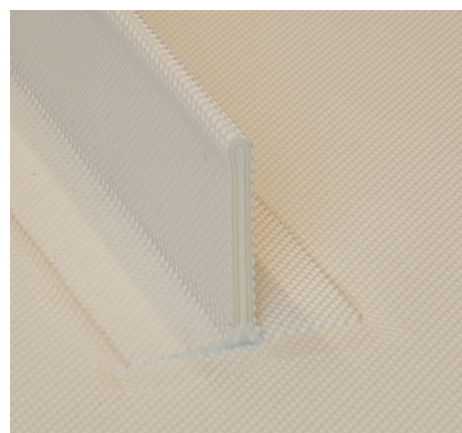
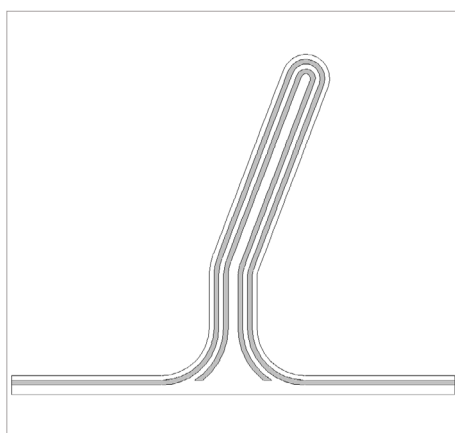
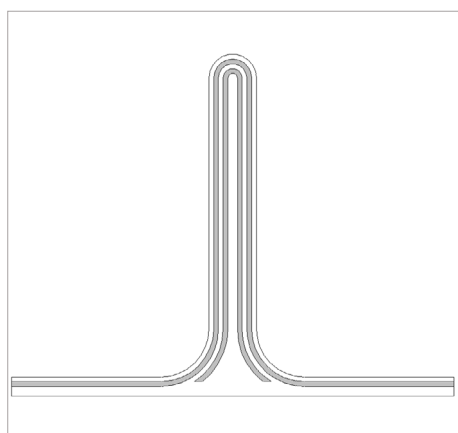
Matériau	Dureté Shore	Exécution			Hauteur							Couleur									
		Renforcé	Angle de 90°	Angle à 90°/60°	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	75 mm	100 mm	Transparent	Ivoire	Blanc	Bleu clair	Noir	Pétrole	Vert	Gris	Vert foncé	
PVC Flexam	60 A	●	●		●	●	●	●	●	●	●									●	
PVC Flexam	60 A	●		●			●	●	●	●	●									●	
Nonex PVC	60 A	●	●		●	●	●	●	●	●	●			●	●						
Nonex PVC	60 A	●		●			●	●	●	●	●			●	●						



Dessins des tasseaux en PVC renforcé à 6 plis à 90° et 90°/60° avec pied

Caractéristiques techniques des tasseaux en PVC renforcé à 4 plis (avec pied)

Matériau	Dureté Shore	Exécution			Hauteur						Couleur									
		Renforcé	Angle de 90°	Angle à 90°/60°	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	75 mm	100 mm	Transparent	Ivoire	Blanc	Bleu clair	Noir	Pétrole	Vert	Gris	Vert foncé
PVC Flexam	60 A	●	●		●	●	●	●	●									●		
PVC Flexam	60 A	●		●			●	●	●									●		
Nonex PVC	60 A	●	●		●	●	●	●	●					●	●					
Nonex PVC	60 A	●		●			●	●	●					●	●					
Amtel TPE-E	90 A	●	●		●	●	●	●	●	●	●		●							
Amtel TPE-E	90 A	●		●			●	●	●	●			●							



Dessins des tasseaux en PVC renforcé à 4 plis à 90° et 90°/60° avec pied

Diamètres des poulies

	PVC	TPU	TPE-E
Tasseaux solides sans pied	1,1 x hauteur de tasseau au minimum	1,1 x hauteur de tasseau au minimum	1,1 x hauteur de tasseau au minimum
Tasseaux solides avec pied	2,5 x hauteur de tasseau au minimum	2,5 x hauteur de tasseau au minimum	S.O.
Tasseaux renforcés avec pied	100 mm minimum	S.O.	S.O.

Remarques :

Les diamètres de poulie indiqués ne sont utilisables que s'ils dépassent le diamètre de poulie minimum de la bande de base.

Les données relatives aux tasseaux et aux pieds ne sont données qu'à titre indicatif.

Les dimensions indiquées sont basées sur des températures de 20 °C.

Informations supplémentaires

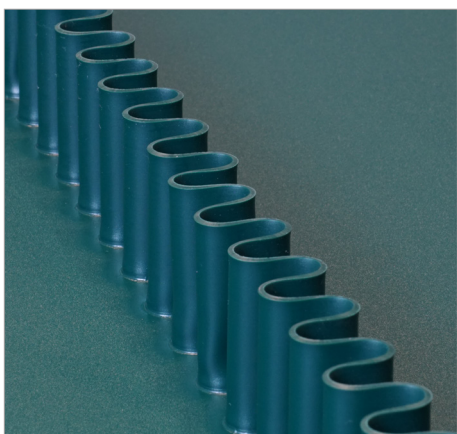
- Soudage Les tasseaux sont thermosoudés sur la face supérieure des bandes thermoplastiques, normalement par soudage HF.
- Matériaux Tous les matériaux à souder doivent être chimiquement compatibles.
- Épaisseur minimale de la face supérieure
 - Tasseaux solides sur les bandes en PVC 0,4 mm pour les hauteurs de tasseau < 50 mm et 0,7 mm pour les hauteurs de tasseau > 50 mm
 - Tasseaux renforcés sur les bandes en PVC 0,7 mm
 - Tasseaux renforcés sur les bandes en TPE-E 0,4 mm
 - Tasseaux solides sur les bandes en TPU 0,2 mm
 - Tasseaux solides sur les bandes en TPE-E 0,4 mm
- Hauteur d'angle Le changement sur les tasseaux renforcés à 90°/60° varie selon la hauteur de taquet ; voir les dessins pour plus de détails.
- Exigences relatives à l'épaisseur de la face supérieure Il existe des exigences minimales à respecter ; dans la mesure du possible, utilisez des revêtements plus épais pour augmenter la qualité visuelle.

Remarque : la structure de la face supérieure de chaque bande peut affecter les exigences d'épaisseur minimale.

BORDOFLEX

Informations générales

- **Application** Les Bordoflex ou les bords de contenance sont utilisés pour empêcher le déversement du produit par les bords de la bande. Ils peuvent être combinés avec des tasseaux pour augmenter la capacité de transport de la charge et sont appliqués sur la face supérieure de la bande.
- **Caractéristique principale** Les Bordoflex sont appliqués dans le sens longitudinal sur la bande cependant, en raison de leur forme, ils maintiennent la souplesse de la bande. Les Bordoflex de qualité alimentaire sont disponibles en couleur ivoire, bleu clair et blanc. Ils sont disponibles sous forme solide et renforcée pour répondre aux exigences des applications (la forme renforcée est plus rigide et plus résistante à la déchirure).
- **Support de bande** Pour une bande avec des Bordoflex sur la face supérieure, des dispositions spéciales sur le brin retour du convoyeur sont nécessaires.



Bordoflex à ondulation courte en vert foncé



Bords Bordoflex renforcé en bleu clair

Caractéristiques techniques des Bordoflex

Matériau	Dureté Shore	Exécution		Épaisseur					Hauteur			Couleur										
		Solide	Renforcé	1,5 mm	1,7 mm	2,0 mm	3,8 mm	5,0 mm	20 mm min.	55 mm max.	100 mm max.	Transparent	Ivoire	Blanc	Bleu clair	Noir	Pétrole	Vert	Gris	Vert foncé	Bleu foncé	
PVC Flexam	60A	●				●			●	●							●	●				
Nonex PVC	60A	●				●			●	●				●	●							
Nonex PVC	65A	●						●	●		●			●	●			●				
Nonex PVC	55A		●				●	●	●		●			●	●			●				
Ropanyl TPU	85A	●			●				●	●				●	●		●				●	
Amtel TPE-E	40D	●		●					●	●			●		●							
Dectyl TPU	85A	●			●				●	●												●

Diamètres des poulies

Tous les bords Bordoflex pour tous les matériaux

3 x hauteur des bords Bordoflex au minimum

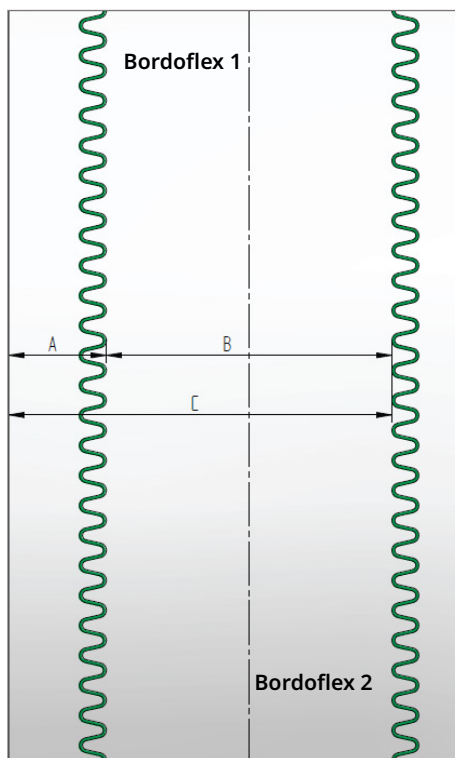
Remarques :

Les diamètres de poulie indiqués ne sont utilisables que s'ils dépassent le diamètre de poulie minimum de la bande de base. Les dimensions indiquées sont basées sur des températures de 20 °C.

Informations supplémentaires

- Soudage Les Bordoflex sont thermosoudés sur la face supérieure des bandes thermoplastiques, normalement par soudage HF.
- Matériaux Tous les matériaux à souder doivent être chimiquement compatibles.
- Épaisseur minimale de la face supérieure
 - Bordoflex de 2,0 mm d'épaisseur sur les bandes en PVC 0,4 mm
 - Bordoflex de 3,8 mm et 5,0 mm d'épaisseur sur les bandes en PVC 0,7 mm
 - Bordoflex sur les bandes en TPU 0,2 mm
 - Bordoflex sur les bandes en TPE-E 0,4 mm
- Exigences relatives à l'épaisseur de la face supérieure Il existe des exigences minimales à respecter. Dans la mesure du possible, utilisez des revêtements plus épais pour augmenter la qualité visuelle.

Remarque : la structure de chaque face supérieure peut affecter les exigences d'épaisseur minimale.



Dimensions des Bordoflex

A = Distance entre le bord de la bande et le bord intérieur du Bordoflex 1

B = Distance entre les bords intérieurs

C = Distance entre le bord de la bande et le bord intérieur du Bordoflex 2

Motif à ondulation courte

Largeur d'ondulation de 22 mm (25 mm avec le procédé de thermosoudage) et pas d'ondulation de 25 mm

Motif à ondulation normale

Largeur d'ondulation de 45 mm et pas d'ondulation de 50 mm

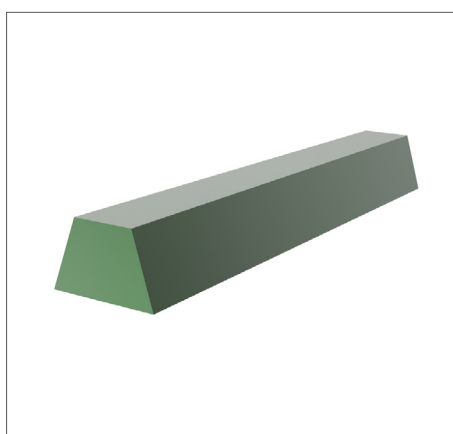
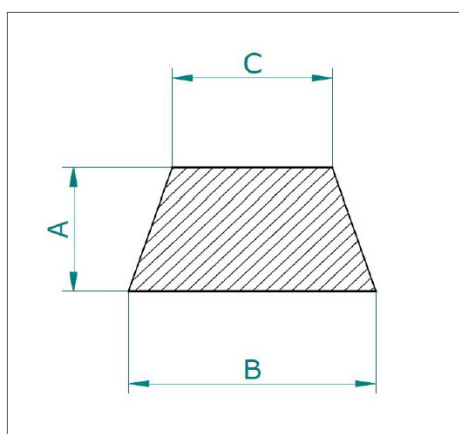
PROFILS

Informations générales

- **Application** Les profils sont généralement appliqués sur la face inférieure des bandes pour faciliter et améliorer le guidage, lorsque d'autres dispositions ne sont pas suffisantes, par exemple en cas de chargement latéral, de chargement irrégulier, de bandes carrées, etc.
Les profils peuvent également être appliqués sur la face supérieure des bandes comme un tasseau ou une bordure pour maintenir la capacité et empêcher les déversements ou répartir un flux de marchandises.
- **Caractéristique principale** Les types de qualité alimentaire sont disponibles en couleur ivoire, bleu clair et blanc.
- **Support de bande** Pour une bande avec des profils sur le côté supérieur et/ou inférieur, il est nécessaire de prendre des dispositions spéciales sur le convoyeur.

Caractéristiques des profils en V/trapézoïdaux

Matériau	Dureté Shore	Exécution				Dimensions (A x B)						Couleur										
		Solide / Lisse *	Renforcé	Cranté	Profilé	06 x 04	08 x 05	10 x 06	13 x 08	17 x 11	22 x 14	30 x 16	Transparent	Ivoire	Blanc	Bleu clair	Noir	Pétrole	Vert	Gris	Vert foncé	Bleu foncé
PVC Flexam	60A	●		●		●	●	●	●	●	●						●	●	●			●
Nonex PVC	60A	●		●		●	●	●	●	●	●			●	●							
Ropanyl TPU	85A	●		●		●	●	●	●					●	●	●						●
Amtel TPE-E	40D	●						●	●	●			●		●							
Dectyl TPU	85A	●		●		●	●	●	●	●												●

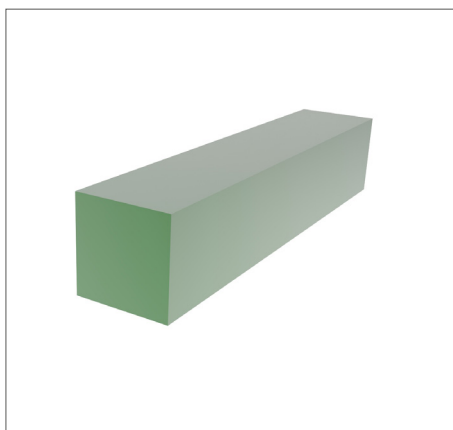
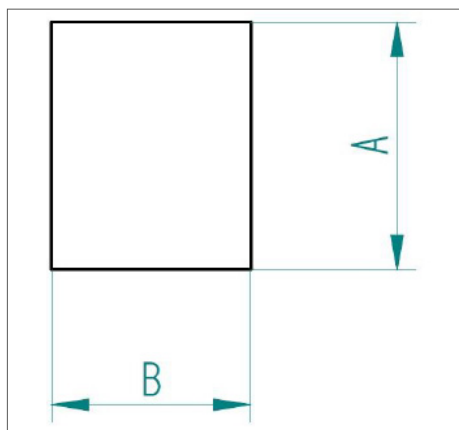


Dessins et photos des profils en V/trapézoïdaux

Remarque : pour plus de détails sur les dimensions des crans, veuillez consulter le plan détaillé des profils en V

Caractéristiques techniques des profils rectangulaires

Matériau	Dureté Shore	Exécution			Dimensions (A x B)						Couleur										
		Solide / Lisse *	Renforcé	Cranté	Profilé	10 x 10	15 x 15	20 x 15	20 x 20	20 x 30	25 x 15	30 x 15	Transparent	Ivoire	Blanc	Bleu clair	Noir	Pétrole	Vert	Gris	Vert foncé
PVC Flexam	60A	●				●	●	●	●	●	●	●						●	●		●
Nonex PVC	60A	●				●	●	●			●	●			●	●					



Dessin et schéma des profils rectangulaires

Diamètres des poulies

	PVC	TPU	TPE-E
Profils rectangulaires et en V	10 x H	12 x H	12 x H
Profils en V crantés	8 x H	8 x H	S.O.

Remarques :

H = Hauteur de profil.

Les valeurs indiquent les exigences uniquement en cas de montage sur la face inférieure de la bande.

Lors de l'installation de profils solides sur la partie supérieure de la bande, utilisez le double des valeurs indiquées.

N'installez jamais de profils crantés sur la partie supérieure de la bande. Les crans entraîneront la fissuration des profils.

Les dimensions indiquées sont basées sur des températures de 20 °C.

Caractéristiques techniques des profils de guidage

Matériau	Dureté Shore	Exécution					Couleur									
		Solide / Lisse *	Renforcé	Cranté	Profilé	Épaisseur	Transparent	Ivoire	Blanc	Bleu clair	Noir	Pétrole	Vert	Gris	Vert foncé	Bleu foncé
PVC Flexam	60A		●		A11	5,0			●	●				●	●	
Nonex PVC	60A	●			A11	3,5			●						●	
Ropanyl TPU	85A	●			A11	5,0			●							
Amtel TPE-E	40D	●			A11	5,0		●								
Amtel TPE-E	40D	●			A11	6,0		●								
Amtel TPE-E	40D	●			A52	9,0		●								
Amtel TPE-E	40D	●			A70	9,0		●								

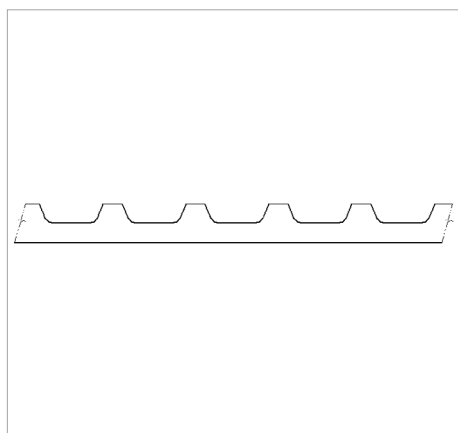


Schéma du profil de guidage A11

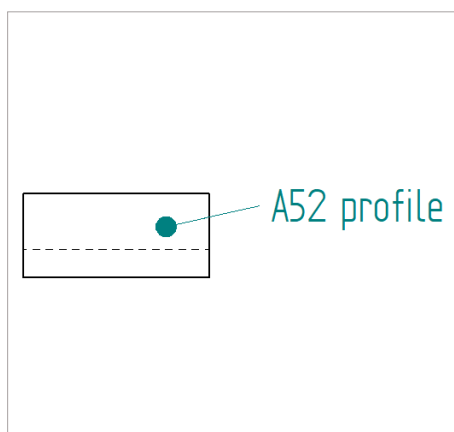


Schéma du profil de guidage A52

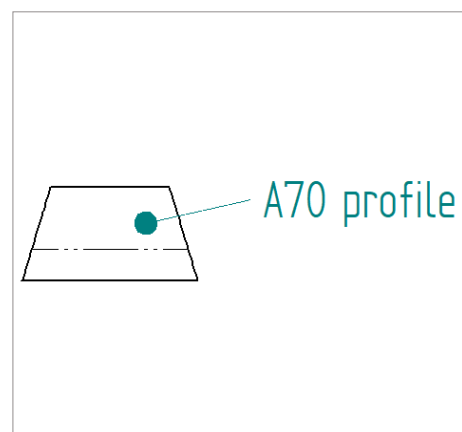


Schéma du profil de guidage A70

Caractéristiques techniques des profils Amseal

Matériau	Dureté Shore	Exécution				Couleur								
		Solide / Lisse *	Renforcé	13,75 X 5,75	Transparent	Ivoire	Blanc	Bleu clair	Noir	Pétrole	Vert	Gris	Vert foncé	Bleu foncé
PVC Flexam	65A	●		●					●	●	●			●
Nonex PVC	55A	●		●			●	●						
Ropanyl TPU	93A	●		●			●	●	●	●				●
Amtel TPE-E	40D	●		●		●	●	●	●					
Peflex EVA	92A	●		●	●									
Peflex PE	92A	●		●	●									
Dectyl TPU	85A	●		●										●

* Les exécutions solides et lisses sont identiques. La description de l'exécution solide est standard. La description de l'exécution lisse est utilisée dans certaines entités.

Diamètres des poulies

	PVC	TPU	TPE-E	EVA	PE
Profils de guidage	10 x H	10 x H	10 x H	S.O.	S.O.
Amseal	1 x MB	1 x MB	1 x MB	1 x MB	1 x MB

Remarques :

H = Hauteur de profil.

MB = Diamètre de poulie minimum de la bande.

Les chiffres concernant la pose des profils de guidage sont valables pour la pose au-dessus et au-dessous de la bande.

Les dimensions indiquées sont basées sur des températures de 20 °C.

Les diamètres des poulies Amseal sont basés sur un profil Amseal de même épaisseur que la bande.

Résistance à la température de tous les accessoires de ce document

Matériau	Température
PVC Flexam	-20 à +90 °C
Nonex PVC	-10 à +110 °C
Ropanyl TPU	-30 à +90 °C
Amtel TPE-E	-20 à +100 °C
Peflex EVA	-20 à +80 °C
Peflex PE	-10 à +60 °C

Contacts locaux

... et 150 autres centres de service
sur ammeraalbeltech.com

Allemagne

T +49 4152 937-0
info-de@ammeraalbeltech.com

Argentine

T +54 11 4218 2906
info-ar@ammeraalbeltech.com

Australie

T +61 3 8780 6000
info-au@ammeraalbeltech.com

Autriche

T +43 171728 133
info-de@ammeraalbeltech.com

Belgique

T +32 2 466 03 00
info-be@ammeraalbeltech.com

Canada

T +1 905 890 1311
info-ca@ammeraalbeltech.com

Chili

T +56 2 233 12900
info-cl@ammeraalbeltech.com

China

T +86 512 8287 2709
info-cn@ammeraalbeltech.com

Colombie

T +57 1 893 9890
info-co@ammeraalbeltech.com

Corée du Sud

T +82 31 448 3613-7
info-kr@ammeraalbeltech.com

Danemark

T + 45 7572 3100
info-dk@ammeraalbeltech.com

Espagne

T +34 93 718 3054
info-es@ammeraalbeltech.com

États-Unis

T +1 847 673 6720
info-us@ammeraalbeltech.com

Finlande

T +358 207 911 400
info-fi@ammeraalbeltech.com

France

T +33 3 20 90 36 00
info-fr@ammeraalbeltech.com

Hongrie

T +36 30 311 6099
info-hu@ammeraalbeltech.com

Inde

T +91 44 265 34 244
info-in@ammeraalbeltech.com

Israël

T +972 4 6371485
info-il@ammeraalbeltech.com

Italie

T +39 051 660 60 06
info-it@ammeraalbeltech.com

Japon

T +81 52 433 7400
info-jp@ammeraalbeltech.com

Luxembourg

T +352 26 48 38 56
info-lu@ammeraalbeltech.com

Mexique

T +52 55 5341 8131
info-mx@ammeraalbeltech.com

Malaisie

T +60 3 806 188 49
info-my@ammeraalbeltech.com

Pays-Bas

T +31 72 57 51212
info-nl@ammeraalbeltech.com

Pérou

T +51 1 713 0069
info-pe@ammeraalbeltech.com

Pologne

T +48 32 44 77 179
info-pl@ammeraalbeltech.com

Portugal

T +351 22 947 94 40
info-pt@ammeraalbeltech.com

République Tchèque

T +420 567 117 211
info-cz@ammeraalbeltech.com

Royaume-Uni

T +44 1992 500550
info-uk@ammeraalbeltech.com

Singapour

T +65 62739767
info-sg@ammeraalbeltech.com

Slovaquie

T +421 255648542
info-sk@ammeraalbeltech.com

Suède

T +46 (0) 10 130 96 00
info-se@ammeraalbeltech.com

Suisse

T +41 55 225 35 35
info-ch@ammeraalbeltech.com

Thaïlande

T +66 2 902 2604-13
info-th@ammeraalbeltech.com

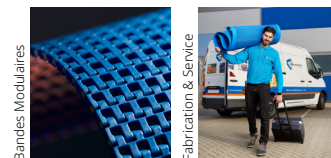
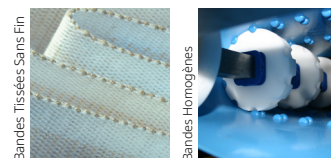
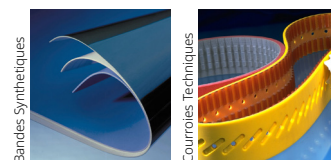
Turquie

T +90 232 877 0700
info-tr@ammeraalbeltech.com

Vietnam

T +84 8 376 562 05
info-vn@ammeraalbeltech.com

Conseils pratiques Pour tous vos besoins en bandes Stock et service locaux



Coordonnées Générales:

Ammeraal Beltech
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

ammera.com