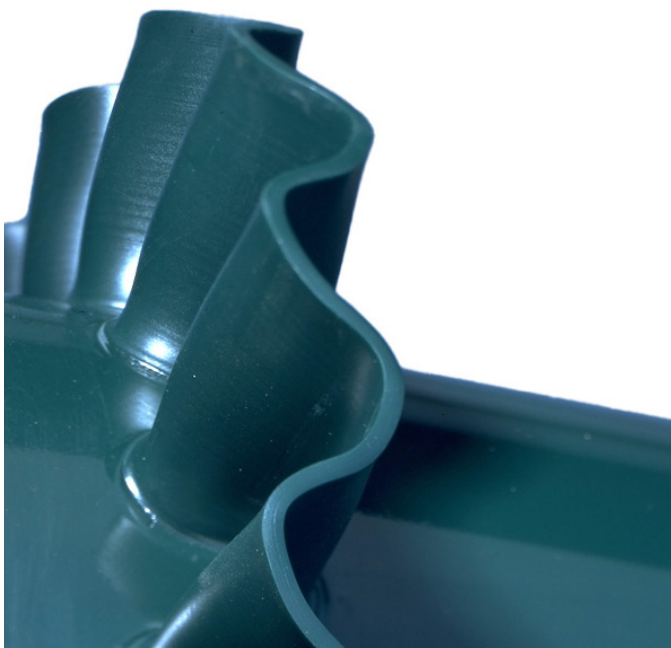
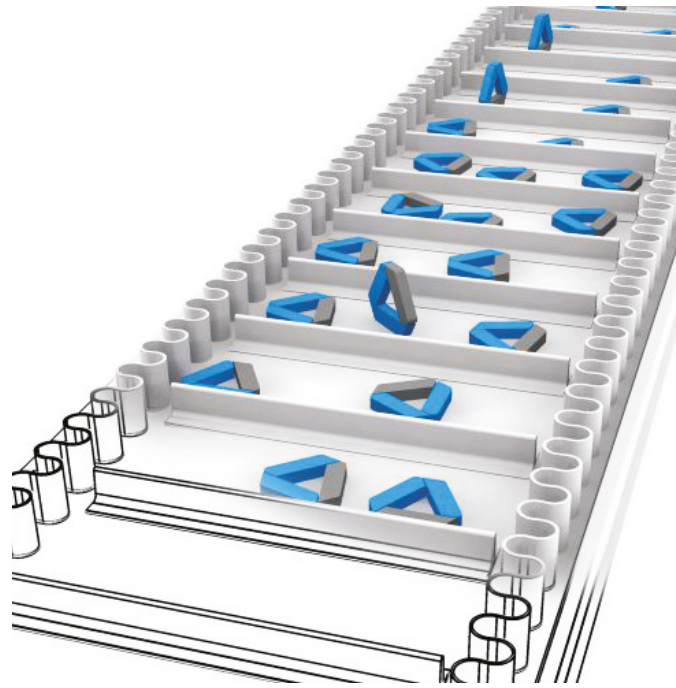


# Accesorios Estándar



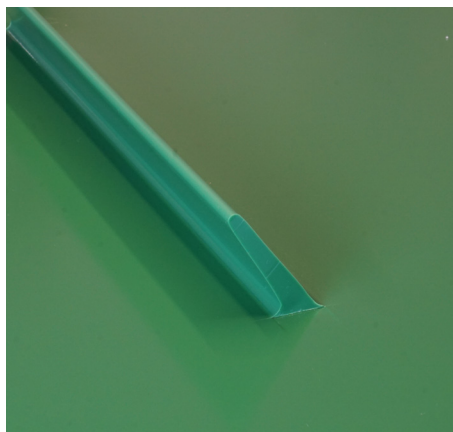
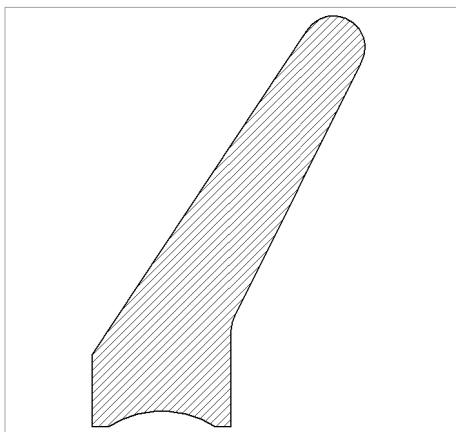
# TACOS

## Información general

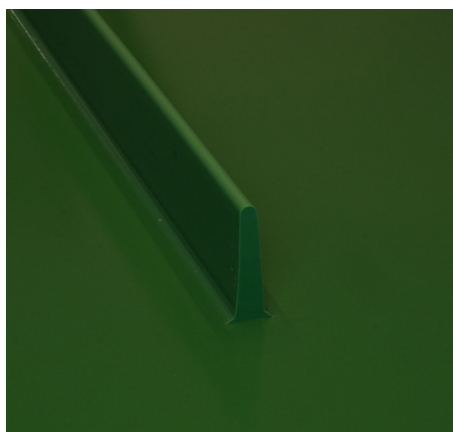
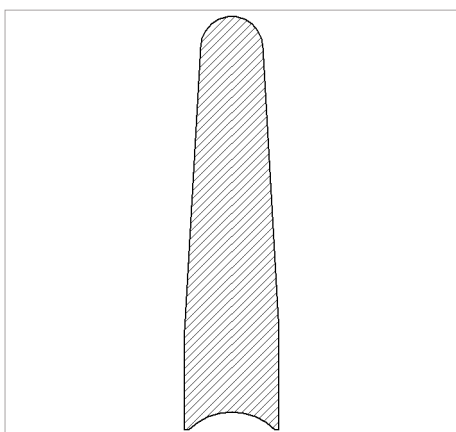
- Aplicación** Se incluyen tacos en una banda para aumentar su capacidad de transporte y mover productos en tramos inclinados. Se pueden utilizar conjuntamente con guías laterales o Bordoflex, para evitar la caída del producto.
- Características principales** Los tacos mantienen la flexibilidad de la banda aplicados transversalmente. Están disponibles en grado alimentario en color marfil, azul claro y blanco.
- Soporte de la banda** Las bandas con tacos en la cobertura superior de la banda requieren atención especial en el retorno del transportador.

## Datos técnicos de los tacos sin pie de PVC

Material	Dureza Shore	Ejecución			Altura						Color									
		Sólido	Ángulo de 90°	Ángulo de 60°	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	75 mm	100 mm	Transparente	Marfil	Blanco	Azul claro	Negro	Petróleo	Verde	Gris	Verde oscuro
PVC Flexam	60 A	●	●		●	●	●	●	●	●	●					●	●	●		●
PVC Flexam	60 A			●		●	●	●	●	●	●					●	●	●		●
Nonex PVC	60 A	●	●		●	●	●	●	●	●	●			●	●					
Nonex PVC	60 A			●		●	●	●	●	●	●			●	●					



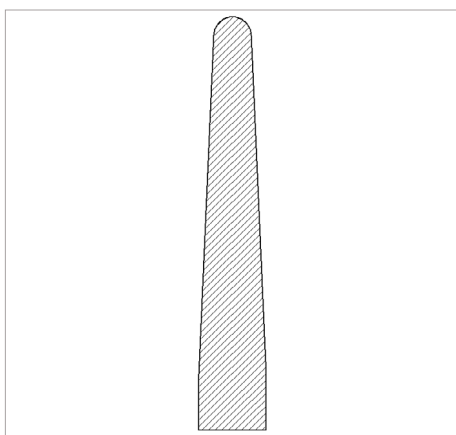
Dibujo e imagen del taco de PVC sin pie a 60°



Dibujo e imagen del taco de PVC sin pie a 90°

## Datos técnicos de los tacos sin pie de TPU y de TPE-E

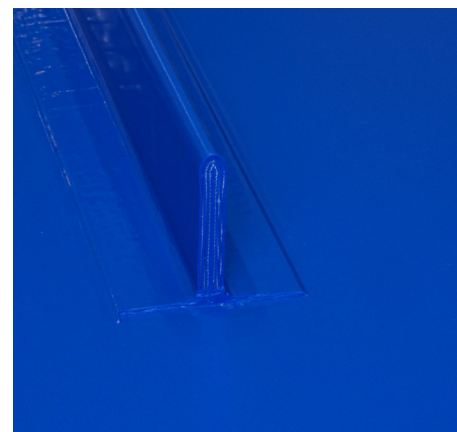
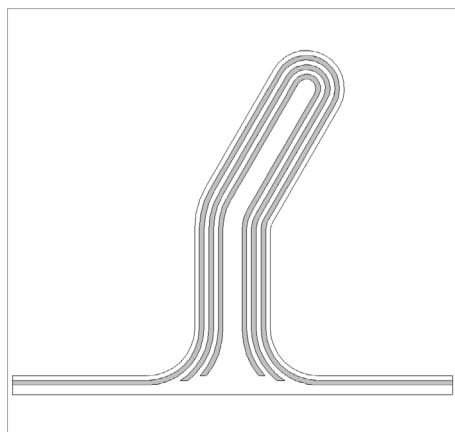
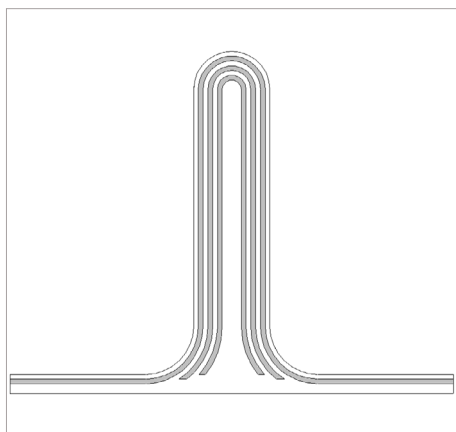
Material	Dureza Shore	Ejecución			Altura				Color										
		Sólido	Ángulo de 90°	Ángulo de 75°	22 mm	37 mm	53 mm	79 mm	Transparente	Marfil	Blanco	Azul claro	Negro	Petróleo	Verde	Gris	Verde oscuro	Azul oscuro	
Ropanyl TPU	85 A	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●				●	
Amtel TPE-E	40 D	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●			●	●
Dectyl TPU	85 A	●	●	●	●	●	●	●	●										●



Dibujo e imagen de un taco de TPU

## Datos técnicos de los tacos de PVC reforzados de 6 capas (con pie)

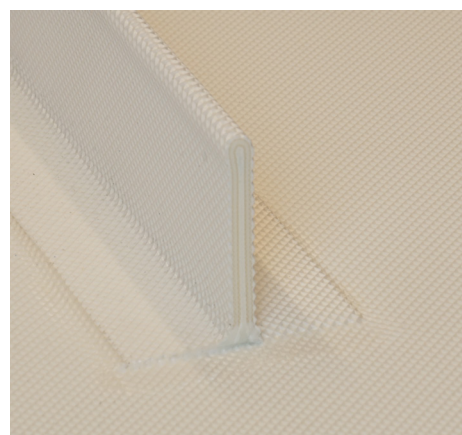
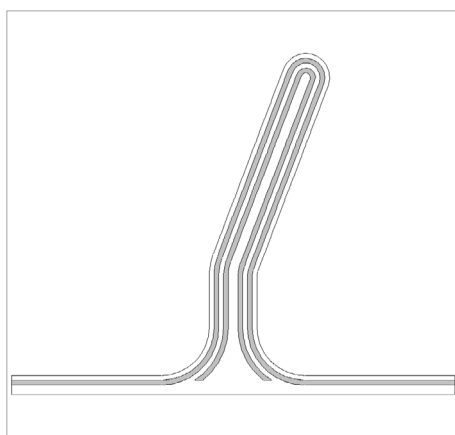
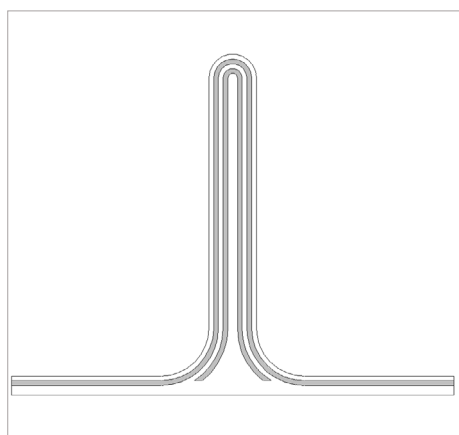
Material	Dureza Shore	Ejecución			Altura						Color									
		Reforzado	Ángulo de 90°	Ángulo de 90°/60°	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	75 mm	100 mm	Transparente	Marfil	Blanco	Azul claro	Negro	Petróleo	Verde	Gris	Verde oscuro
PVC Flexam	60 A	●	●		●	●	●	●	●	●	●									●
PVC Flexam	60 A	●		●			●	●	●	●	●									●
Nonex PVC	60 A	●	●		●	●	●	●	●	●	●			●	●					
Nonex PVC	60 A	●		●			●	●	●	●	●			●	●					



Dibujos de los tacos reforzados de 6 capas de 90° y de 90°/60° con pie

## Datos técnicos de tlos tacos de PVC reforzados de 4 capas (con pie)

Material	Dureza Shore	Ejecución			Altura						Color									
		Reforzado	Ángulo de 90°	Ángulo de 90°/60°	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	75 mm	100 mm	Transparente	Marfil	Blanco	Azul claro	Negro	Petróleo	Verde	Gris	Verde oscuro
PVC Flexam	60 A	●	●		●	●	●	●	●											●
PVC Flexam	60 A	●		●			●	●	●											●
Nonex PVC	60 A	●	●		●	●	●	●	●					●	●					
Nonex PVC	60 A	●		●			●	●	●					●	●					
Amtel TPE-E	90 A	●	●		●	●	●	●	●	●	●		●							
Amtel TPE-E	90 A	●		●			●	●	●	●			●							



Dibujos de los tacos reforzados de 4 capas de 90° y 90°/60° con pie

## Diámetros de polea

	PVC	PUR	TPE-E
Tacos sólidos sin pie	Altura mínima de 1,1 x taco	Altura mínima de 1,1 x taco	Altura mínima de 1,1 x taco
Taco sólido con pie	Altura mínima de 2,5 x taco	Altura mínima de 2,5 x taco	N/D
Taco reforzado con pie	100 mm mínimo	N/D	N/D

### Notas:

Los diámetros de las poleas indicados solamente pueden usarse si se excede el diámetro de polea mínimo de la banda base.

Los datos del taco con pie se proporcionan únicamente a modo de referencia.

Las dimensiones indicadas se basan en temperaturas de 20 °C.

## Información adicional

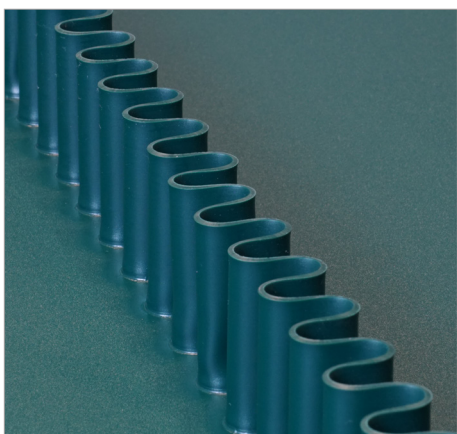
- Soldadura Los tacos se sueldan térmicamente a la cobertura superior de las bandas termoplásticas utilizando, normalmente soldadura por alta frecuencia (HF)
- Materiales Todos los materiales que se suelden conjuntamente deben ser compatibles químicamente
- Espesor mínimo en la cobertura superior de la banda
  - Tacos sólidos en bandas de PVC 0,4 mm para tacos de <50 mm de alto y 0,7 mm para tacos de >50 de alto
  - Tacos reforzados en bandas de PVC 0,7 mm
  - Tacos reforzados en bandas de TPE-E 0,4 mm
  - Tacos sólidos en bandas de TPU 0,2 mm
  - Tacos sólidos en bandas de TPE-E 0,4 mm
- Altura del ángulo El cambio de los tacos reforzados de 90°/60° varía en conformidad con la altura del taco; compruebe los dibujos para obtener más información
- Requisitos de espesor de la cobertura superior Hay requisitos mínimos; cuando sea posible use coberturas más gruesas para aumentar la calidad visual

*Nota: la construcción de la cobertura superior de cada banda podría afectar a los requisitos mínimos de espesor.*

# BORDOFLEX

## Información general

- Aplicación** El Bordoflex se usa para evitar la caída del producto en los extremos de la banda. Pueden combinarse con tacos para aumentar la capacidad de transporte de carga y se aplican al lado superior de la banda.
- Características principales** El Bordoflex se aplica en la dirección longitudinal de la banda, sin embargo, debido a su forma, mantiene la flexibilidad de la banda. Bordoflex de grado alimentario está disponible en color marfil, azul claro y blanco. Está disponible en forma sólida y reforzada para adaptarse a las demandas de la aplicación (el tipo reforzado es más rígido y resistente al desgaste).
- Soporte de la banda** Para las bandas con Bordoflex en la parte superior se requieren disposiciones especiales del lado superior en la parte de retorno del transportador.



Bordoflex de onda corta verde oscuro



Bordoflex reforzado azul claro

## Datos técnicos del Bordoflex

Material	Dureza Shore	Ejecución		Espesor					Altura			Color										
		Sólido	Reforzado	1,5 mm	1,7 mm	2,0 mm	3,8 mm	5,0 mm	Mín. 20 mm	Máx. 55 mm	Máx. 100 mm	Transparente	Marfil	Blanco	Azul claro	Negro	Petróleo	Verde	Gris	Verde oscuro	Azul oscuro	
PVC Flexam	60A	●				●			●	●							●	●				
Nonex PVC	60A	●				●			●	●												
Nonex PVC	65A	●						●	●		●											
Nonex PVC	55A		●				●	●	●		●											
Ropanyl TPU	85A	●			●				●	●								●				●
Amtel TPE-E	40D	●		●					●	●				●								
Declyl TPU	85A	●			●				●	●												●

## Diámetros de polea

Para todos los Bordoflex en todos los materiales Altura mínima de 3 x Bordoflex

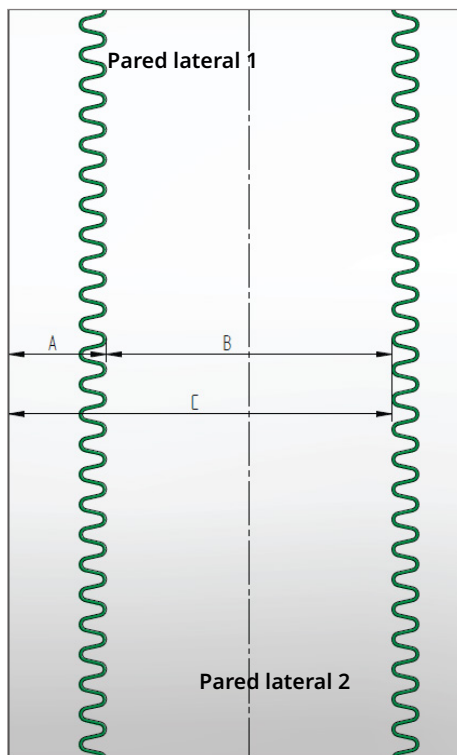
### Notas:

Los diámetros de las poleas indicados solamente pueden usarse si se excede el diámetro de polea mínimo de la banda base. Las dimensiones indicados se basan en temperaturas de 20 °C.

## Información adicional

- Soldadura El Bordoflex se suelda térmicamente en la cobertura superior de las bandas termoplásticas, normalmente utilizando soldadura por alta frecuencia (HF)
- Materiales Todos los materiales que se suelden conjuntamente deben ser compatibles químicamente
- Espesor de la cobertura superior mínimo
  - Bordoflex de 2,0 mm de grosor en bandas de PVC 0,4 mm
  - Bordoflex de 3,8 mm y 5,0 mm de grosor en bandas de PVC 0,7 mm
  - Bordoflex en bandas de TPU 0,2 mm
  - Bordoflex en bandas de TPE-E 0,4 mm
- Requisitos de espesor de la cobertura superior Existen requisitos mínimos. Cuando sea posible, utilice coberturas más gruesas para aumentar la calidad visual

*Nota: la construcción de la cobertura superior de cada banda podría afectar a los requisitos mínimos de espesor.*



### Dimensiones del Bordoflex

A = Distancia desde el extremo de la banda hasta el extremo interior de la pared lateral 1

B = Distancia de los extremos interiores

C = Distancia desde el extremo de la banda hasta el extremo interior de la pared lateral 2

**Patrón de onda corta** Anchura de onda de 22 mm (25 mm con proceso de soldadura de aire caliente) y paso de onda de 25 mm

**Patrón de onda normal** Anchura de onda de 45 mm y paso de onda de 50 mm

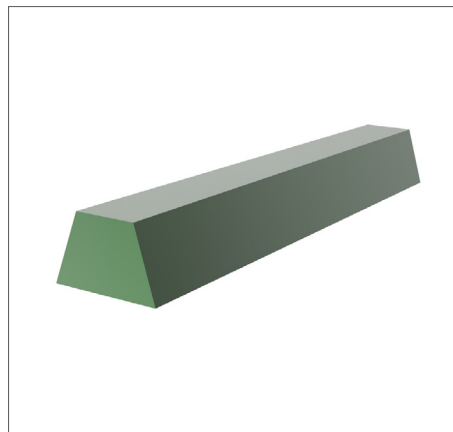
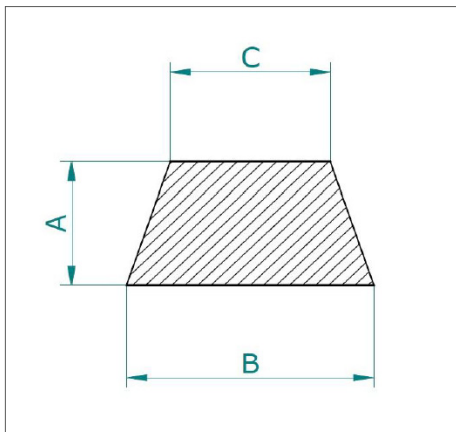
# PERFILES

## Información general

- Aplicación** Los perfiles se colocan normalmente en la cara inferior de las bandas para ayudar y mejorar el guiado en situaciones que no sea suficiente, por ejemplo, cargas laterales, carga desigual, bandas cuadradas, etc.  
 Los perfiles pueden aplicarse en la cara superior de las bandas como taco o pared lateral para mantener la capacidad y evitar caídas del producto o para dividir el flujo de los productos.
- Características principales** Los tipos de grado alimentario están disponibles en color marfil, azul claro y blanco.
- Soporte de la banda** Las bandas con perfiles en la parte superior y/o inferior requieren disposiciones especiales en el transportador.

## Datos técnicos de los perfiles trapeciales

Material	Dureza Shore	Ejecución				Dimensiones (A x B)						Color										
		Sólido/Suave	Reforzado	Con muescas	Con perfiles	06 x 04	08 x 05	10 x 06	13 x 08	17 x 11	22 x 14	30 x 16	Transparente	Marfil	Blanco	Azul claro	Negro	Petróleo	Verde	Gris	Verde oscuro	Azul oscuro
PVC Flexam	60A	●		●		●	●	●	●	●	●						●	●	●			●
Nonex PVC	60A	●		●		●	●	●	●	●	●			●	●							
Ropanyl TPU	85A	●		●		●	●	●	●	●				●	●	●						●
Amtel TPE-E	40D	●						●	●	●			●		●							
Dectyl TPU	85A	●		●		●	●	●	●	●												●



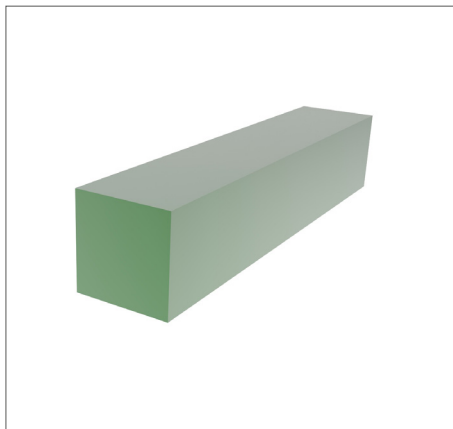
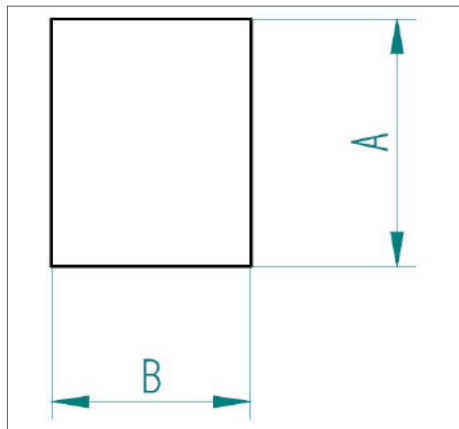
Dibujo e imágenes de los perfiles trapeciales

Nota: para más información sobre perfiles dentados consulte el esquema de los perfiles trapeciales.



## Datos técnicos de los perfiles rectangulares

Material	Dureza Shore	Ejecución				Dimensiones (A x B)						Color									
		Sólido/Suave	Reforzado	Con muescas	Con perfiles	10 x 10	15 x 15	20 x 15	20 x 20	20 x 30	25 x 15	30 x 15	Transparente	Marfil	Blanco	Azul claro	Negro	Petróleo	Verde	Gris	Verde oscuro
PVC Flexam	60A	●				●	●	●	●	●	●	●						●	●		●
Nonex PVC	60A	●				●	●	●			●	●			●	●					



Dibujo y esquema de los perfiles rectangulares

## Diámetros de polea

	PVC	PUR	TPE-E
Perfiles trapeciales y rectangulares	10 x H	12 x H	12 x H
Perfiles trapeciales dentados	8 x H	8 x H	N/D

Notas:

H = Altura del perfil.

Las cifras indican el requisito solamente al instalarse en la parte inferior de la banda.

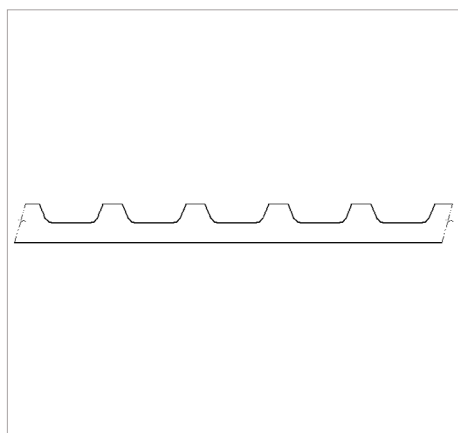
Al instalar los perfiles sólidos en la parte superior de la banda, use las cifras indicadas dobles.

Nunca instale cordones con muescas en la cara superior de la banda. Las muescas podrían romper los cordones.

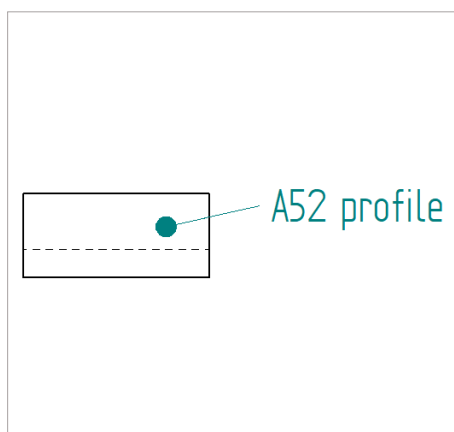
Las dimensiones indicadas se basan en temperaturas de 20 °C.

## Datos técnicos de guías

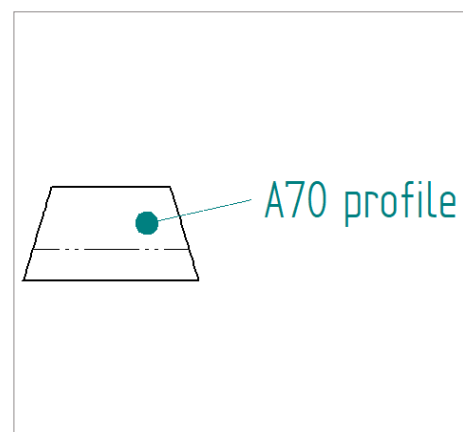
Material	Dureza Shore	Ejecución					Color									
		Sólido/Suave	Reforzado	Con muescas	Con perfiles	Espesor	Transparente	Marfil	Blanco	Azul claro	Negro	Petróleo	Verde	Gris	Verde oscuro	Azul oscuro
PVC Flexam	60A		●		A11	5,0			●	●				●	●	
Nonex PVC	60A	●			A11	3,5			●						●	
Ropanyl TPU	85A	●			A11	5,0			●							
Amtel TPE-E	40D	●			A11	5,0		●								
Amtel TPE-E	40D	●			A11	6,0		●								
Amtel TPE-E	40D	●			A52	9,0		●								
Amtel TPE-E	40D	●			A70	9,0		●								



Esquema de la guía perfil A11



Esquema de la guía de perfil A52



Esquema de la guía de perfil A70

## Datos técnicos de perfiles Amseal

Material	Dureza Shore	Ejecución			Color									
		Sólido/Suave	Reforzado	13,75 X 5,75	Transparente	Marfil	Blanco	Azul claro	Negro	Petróleo	Verde	Gris	Verde oscuro	Azul oscuro
PVC Flexam	65A	●		●					●	●	●			●
Nonex PVC	55A	●		●			●	●						
Ropanyl TPU	93A	●		●			●	●	●	●				●
Amtel TPE-E	40D	●		●		●	●	●	●					
Peflex EVA	92A	●		●	●									
Peflex PE	92A	●		●	●									
Dectyl TPU	85A	●		●										●

\* Los tipos sólido y suave se ejecutan del mismo modo. La descripción de sólido es la descripción estándar. La descripción de suave se usa en ciertos casos.

## Diámetros de polea

	PVC	PUR	TPE-E	EVA	PE
Guías	10 x H	10 x H	10 x H	N/D	N/D
Amseal	1 x MB	1 x MB	1 x MB	1 x MB	1 x MB

Notas:

*H = Altura del perfil.*

*MB = Diámetro de polea mínimo de la banda.*

*Las cifras de instalación de las guías son válidas para la instalación en la parte superior e inferior de la banda.*

*Las dimensiones indicadas se basan en temperaturas de 20 °C.*

*Los diámetros de las poleas Amseal se basan en Amseal con el mismo espesor que la banda.*

## Intervalo de temperaturas de todos los accesorios de este documento

Material	Temperatura
PVC Flexam	De -20 °C a +90 °C
Nonex PVC	De -10 °C a +110 °C
Ropanyl TPU	De -30 °C a +90 °C
Amtel TPE-E	De -20 °C a +100 °C
Peflex EVA	De -20 °C a +80 °C
Peflex PE	De -10 °C a +60 °C

## Contactos locales

... y 150 contactos de servicio más  
en [ammeraalbeltech.com](http://ammeraalbeltech.com)

### Alemania

T +49 4152 937-0  
info-de@ammeraalbeltech.com

### Argentina

T +54 11 4218 2906  
info-ar@ammeraalbeltech.com

### Australia

T +61 3 8780 6000  
info-au@ammeraalbeltech.com

### Austria

T +43 171728 133  
info-de@ammeraalbeltech.com

### Bélgica

T +32 2 466 03 00  
info-be@ammeraalbeltech.com

### Canadá

T +1 905 890 1311  
info-ca@ammeraalbeltech.com

### Chile

T +56 2 233 12900  
info-cl@ammeraalbeltech.com

### China

T +86 512 8287 2709  
info-cn@ammeraalbeltech.com

### Colombia

T +57 1 893 9890  
info-co@ammeraalbeltech.com

### Corea del Sur

T +82 31 448 3613-7  
info-kr@ammeraalbeltech.com

### Dinamarca

T + 45 7572 3100  
info-dk@ammeraalbeltech.com

### Eslovaquia

T +421 255648542  
info-sk@ammeraalbeltech.com

### España

T +34 937 183 054  
info-es@ammeraalbeltech.com

### Estados Unidos

T +1 847 673 6720  
info-us@ammeraalbeltech.com

### Finlandia

T +358 207 911 400  
info-fi@ammeraalbeltech.com

### Francia

T +33 3 20 90 36 00  
info-fr@ammeraalbeltech.com

### Hungría

T +36 30 311 6099  
info-hu@ammeraalbeltech.com

### India

T +91 44 265 34 244  
info-in@ammeraalbeltech.com

### Israel

T +972 4 6371485  
info-il@ammeraalbeltech.com

### Italia

T +39 051 660 60 06  
info-it@ammeraalbeltech.com

### Japón

T +81 52 433 7400  
info-jp@ammeraalbeltech.com

### Luxemburgo

T +352 26 48 38 56  
info-lu@ammeraalbeltech.com

### Malasia

T +60 3 806 188 49  
info-my@ammeraalbeltech.com

### Mexico

T +52 55 5341 8131  
info-mx@ammeraalbeltech.com

### Países Bajos

T +31 72 57 51212  
info-nl@ammeraalbeltech.com

### Perù

T +51 1 713 0069  
info-pe@ammeraalbeltech.com

### Polonia

T +48 32 44 77 179  
info-pl@ammeraalbeltech.com

### Portugal

T +351 22 947 94 40  
info-pt@ammeraalbeltech.com

### Reino Unido

T +44 1992 500550  
info-uk@ammeraalbeltech.com

### República Checa

T +420 567 117 211  
info-cz@ammeraalbeltech.com

### Singapur

T +65 62739767  
info-sg@ammeraalbeltech.com

### Suecia

T +46 (0) 10 130 96 00  
info-se@ammeraalbeltech.com

### Suiza

T +41 55 225 35 35  
info-ch@ammeraalbeltech.com

### Tailandia

T +66 2 902 2604-13  
info-th@ammeraalbeltech.com

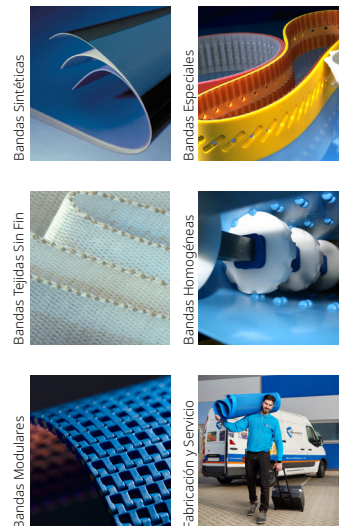
### Turquía

T +90 232 877 0700  
info-tr@ammeraalbeltech.com

### Vietnam

T +84 8 376 562 05  
info-vn@ammeraalbeltech.com

**Asesoramiento experto, soluciones  
de calidad y servicio local para  
todas sus necesidades en bandas  
de transporte o de proceso**



### Información General de Contacto:

**Ammeraal Beltech**  
P.O. Box 38  
1700 AA Heerhugowaard  
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212  
info@ammeraalbeltech.com

[ammega.com](http://ammega.com)