

预压机传输带解决方案 用于板材生产



安全-可靠-持久

现代高性能木加工机器可大批量生产刨花板、中密度板、高密度板、定向结构板和夹板。为此，需要有持久可靠、性能稳定的组件。

众多领先的 OEM 厂家和最终用户都选用艾玛拉皮带传输带解决方案的原因正是因为我们能确保生产过程可靠而稳定。

无论是我们的可拼接芳纶强化 Ropanyl 皮带还是我们的无缝 AmPress 皮带，我们的经行业验证的皮带均能够提供卓越的耐压性，同时满足成型工艺所需的所有其他运行要求。

优点

- 卓越皮带性能
- 高生产安全标准
- 最低维护需要
- 高品质产出
- 长皮带寿命
- ATEX 批准

可承受高压力的输送带

木材和建筑材料行业生产夹板、刨花板和中密度板材。首先，要将木屑和纤维与粘合剂或树脂混合。然后，将混合物进行预压制，最后再进入最终压制，生产出板材成品。预压工艺单元需要用到预压皮带。作为一站式服务供应商，对于此类应用，艾玛拉皮带即可提供特殊的无缝皮带，也可以提供合成可拼接皮带。

AmPress 无缝皮带

- 真正的无缝构造，可彻底消除接头失效的风险
- 均匀的涂层、无缝而灵活，且具有抗静电性能，可防止静电累积
- 硬质聚氨酯 (PUR) 涂层材料对木浆的抗性也非常高，从而延长皮带使用寿命
- 易于纠偏，稳定的皮带运行
- 对粘合材料、油、脂肪、硫、臭氧和煤油具有良好的抗性
- 两种表面处理方式可选：封闭表面，或带有透气孔

Ropanyl 预压皮带

- 使用芳纶纤维制成，可达到最大抗压性能和稳定的压力分布
- 高压/延伸率比值
- 良好的耐磨性和均匀的皮带表面
- 优异的抗静电性能；无静电累积
- 良好的耐化学性
- 使用艾玛拉皮带独特的 Maestro 设备，可实现牢固的拼接

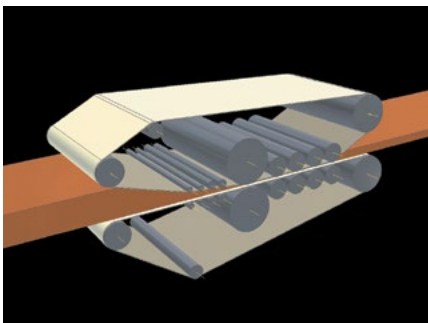
AmPress 01 技术参数

Article code	GK 1752
Weave	Endless woven broken-twill weave
Fabric	Anti-static polyester
Top cover	PUR: 2 mm white Ropan 80 Shore A
Bottom cover	PUR: 2 mm white Ropan 80 Shore A
Total belt thickness	7.5 mm
Max. belt tension	90 N/mm at 1% elongation
Belt weight	Approx. 8.7 kg/m ²
Min. pulley diameters	200 mm flexing and back flexing
Temperature resistance	-15 °C to +80 °C
Belt length	Up to 60 m
Belt width	Up to 3400 mm
Finish	Slit edges

Ropanyl EM/K 50/3 00+04 Black M1 AS 技术参数

Item	SBMD000273	
Antistatic	Yes	
Force at 1% elongation (static)	50 N/mm	
Hardness (Top Side) [Shore]	92A	
Belt thickness	Total	3.70 mm
	Top cover	0.40 mm
Min. pulley diameter [mm]	Flexing	250 mm
	Back flexing	300 mm
Operating temperature (from / to) [°C]	Continuous	-25/90
	Short	-25/90

AS= 防静电; M1 = 精细雾面



快速预压流程



运行中的预压机



运转中的无缝编织预压皮带



在全球范围内为您提供可持续输送带解决方案的本地合作伙伴。



AMMEGA集团下属公司开展的活动和提供的服务都将受到一般销售和交付条款及条件的约束，并不时应用于AMMEGA集团的相关公司。



Ammeraal Beltech

艾麦佳 (中国) 投资有限公司
地址: 上海市长宁区凯旋路1398号
长宁国际发展广场3号楼1602室
电话: 400 633 0900

扫描二维码
查询您当地的联系人

www.ammeraalbeltech.com