

# Nastri per la prepressa nella produzione di pannelli



## Sicurezza – Affidabilità – Durata nel tempo

Le moderne macchine ad alta prestazione utilizzate nella lavorazione del legno producono ingenti volumi di pannelli truciolari, MDF, HDF, OSB e multistrato.

Per far ciò hanno bisogno di componenti affidabili e di lunga durata. OEM, leader del settore, e utilizzatori finali scelgono le cinghie e i nastri di Ammeraal Beltech per la produzione sicura e affidabile di pannelli.

Che si tratti del nastro giuntabile Ropanyl rinforzato con fibre aramidiche o del nastro AmPress senza giunzioni, i nostri prodotti all'avanguardia presentano un'eccellente resistenza alla pressione rispondendo altresì a ogni altro requisito necessario al processo produttivo per cui vengono impiegati.

## Vantaggi

- Prestazione eccellente del nastro
- Elevati standard di sicurezza durante la produzione
- Minima manutenzione richiesta
- Risultati di produzione qualitativamente elevati
- Lunga durata del nastro
- Conforme alla normativa ATEX

## Nastri in grado di lavorare sotto pressione

Le industrie che lavorano nel settore legno ed edile producono pannelli in compensato, truciolato e MDF. Per prima cosa trucioli o fibre vengono mescolati con un legante o una resina. L'impasto ottenuto subisce un pretrattamento sotto la prepressa per poi passare alla pressatura finale, dove i pannelli finiti vengono prodotti. I nastri utilizzati nella prepressa, essendo componenti del nostro one-stop belt shop, possono essere dei manicotti senza giunzione o dei nastri giuntabili anche in loco specifici per questa applicazione.

### Nastri AmPress senza giunzioni

- Struttura senza giunzioni che annulla ogni criticità relativa alle giunture
- Rivestito in modo uniforme, flessibile e senza giunzioni, possiede proprietà anti-statiche per impedire cariche elettrostatiche
- Copertura in poliuretano (TPU) resistente all'usura ed anche all'impasto del legno, garantendone così una lunga durata
- Facilità di centratura ed ottima stabilità in movimento
- Buona resistenza a leganti, oli, grassi, solfuro, ozono e cherosene
- Superficie disponibile in due finiture: compatta o con fori per la deaerazione

### Nastri Ropanyl per prepressa

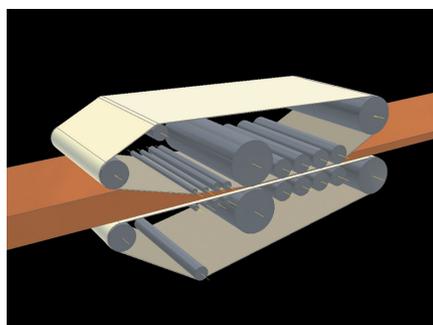
- Realizzati con tessuto in fibra aramidica per la massima resistenza alla compressione ed uniformità nella distribuzione della pressione
- Alto valore di forza/allungamento
- Buona resistenza all'abrasione e omogeneità superficiale
- Eccellenti proprietà anti-statiche; nessuna carica elettrostatica
- Ottima resistenza agli agenti chimici
- Giunzione resistente realizzata con l'eccellente strumentazione Maestro di Ammeraal Beltech

#### Dati tecnici per il nastro AmPress 01

Article code	GK 1752
Weave	Endless woven broken-twill weave
Fabric	Anti-static polyester
Top cover	PUR: 2 mm white Ropan 80 Shore A
Bottom cover	PUR: 2 mm white Ropan 80 Shore A
Total belt thickness	7.5 mm
Max. belt tension	90 N/mm at 1% elongation
Belt weight	Approx. 8.7 kg/m <sup>2</sup>
Min. pulley diameters	200 mm flexing and back flexing
Temperature resistance	-15 °C to +80 °C
Belt length	Up to 60 m
Belt width	Up to 3400 mm
Finish	Slit edges

#### Dati tecnici per il nastro Ropanyl EM/K 60/3 00+04 black M1 AS

Article code	514395
Belt thickness	3.8 mm
Weight	4.4 kg/m <sup>2</sup>
Force at 1% elongation	60 N/mm
Surface finish/hardness	Fine matt finish/ 93 Shore A
Min. pulley diameter flexing/back flexing	250/ 300 mm
Temperature range	-20 °C to +90 °C
Max. standard/production width	3200 mm



Processo di prepressa animato



Una macchina prepressa in azione



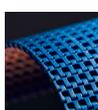
Una cinghia a manicotto senza giunzioni in azione



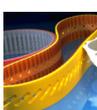
Nastri Sintetici



Nastri a Manicotto



Nastri Modulari



Nastri Progetto



Nastri Omogenei



Fabbricazione e Assistenza

**Competenza professionale, soluzioni di qualità e assistenza locale per soddisfare tutte le vostre esigenze nel campo dei nastri trasportatori.**  
 ammeraalbeltech.com/it

**Ammeraal Beltech**  
 Via G.Puccini, 10  
 40012 Calderara di Reno (BO)  
 Italia

T +39 051 660 6006  
 info-it@ammeraalbeltech.com