

Flexible Nonex-Bänder für die Lebensmittelindustrie



Ammeraal Beltech ist ein führender Hersteller von Prozess- und Förderbändern und für die Entwicklung innovativer Lösungen für Bandanwendungen in der Lebensmittelindustrie bekannt.

Ammeraal Beltech arbeitet ununterbrochen an der Verbesserung seiner Bänder, um den aktuellen Standards der europäischen Institutionen für Lebensmittelqualität, Gesundheit und Hygiene gerecht zu werden.

Nonex-Bänder von Ammeraal Beltech sind in der Lebensmittelindustrie allgemein, insbesondere jedoch bei Betrieben, die Backwaren produzieren oder Fleisch und Geflügel zerlegen, hoch angesehen. Die Bänder sind ein wichtiger Bestandteil zuverlässiger Bandlösungen für Förderanwendungen und überzeugen nicht nur durch eine gleichbleibend hohe Leistung, sondern auch durch hygienische, rissfreie Beschichtungen.

Zwei neue **Nonex**-Bänder mit besonders flexiblen und mitnahmefreudigen Eigenschaften. Diese Bänder erweitern den Anwendungsbereich von Nonex.

Hauptmerkmale

- Hohe Griffigkeit – Fördergut verrutscht nicht
- Hohe Zugfestigkeit mit 8 N/mm bei einer Dehnung von 1 %
- Hervorragende Flexibilität
- Sämtliche Anforderungen der Lebensmittelindustrie werden erfüllt
- Einhaltung höchster Hygienestandards; Implementierung von Abstreifern ist problemlos möglich
- Bleibt auch über eine lange Nutzungsdauer frei von Rissen
- Hitzebeständigkeit bis zu einer Betriebstemperatur von +80 °C
- Geeignet für den Schrägtransport für Lebensmittel

Innovation & Service in Belting

Zuverlässige Leistung – eine Kombination aus hoher Griffigkeit, ausgezeichneter Festigkeit sowie einer verbesserten Flexibilität und Beständigkeit gegen aggressive Reinigungsmittel. Machen Sie sich sämtliche Vorteile der Nonex-Bänder zunutze und optimieren Sie Ihre Fertigungslinie!

● Kein Verrutschen des Förderguts

Besonders griffige Nonex-Beschichtung, die für Förderbandanordnungen jeglicher Art (einschließlich schräger, horizontaler und geneigter Bandstrecken) geeignet ist und selbst bei hohem Streuselanteil einen effizienten Betriebsablauf gewährleistet

● Hohe Flexibilität für kleine Produkte

Verbesserte Flexibilität und neue Bandzusammensetzung für Fördergut mit kleinen Abmessungen, kleinen Umlenkungen bzw. rollenden Messerkanten, um kurze Abstände zwischen den Förderbändern zu ermöglichen

● Einhaltung sämtlicher Standards der Lebensmittelindustrie: EU & EG, FDA

Erhältlich in weißer und hellblauer Farbe sowie mit antimikrobiellen Eigenschaften für einen deutlichen Farbkontrast zum Fördergut und eine erhöhte Lebensmittelsicherheit

● Hohe Eignung für Abstreifer

Der Nonex-Verbundstoff in Kombination mit der glänzenden Oberfläche eignet sich ideal für unseren UltraScraper, der nicht nur für maximale Hygiene, sondern auch für eine verlängerte Nutzungsdauer sorgt

● Nonex – Bänder mit rissfreier Beschichtung

Das rissfreie und flexible Nonex-Band ist in Kombination mit versiegelten Bandkanten insbesondere für Fördergut, das Sonnenblumen- oder Palmöl enthält, geeignet, da die Kanten stets geschützt bleiben und leicht zu reinigen sind

● Zuverlässige Förderung dank hoher Widerstandsfähigkeit und Stabilität

Hohe Festigkeit und Seitenstabilität für eine zuverlässige Förderung – und zwar unabhängig von den Betriebstemperaturen oder der Länge der Förderstrecke

Finger-über-Finger



Bei Finger-über-Finger (FoF) handelt es sich um das **empfohlene Schweißverfahren** für flexible Nonex-Bänder.

Merkmale:

- Zuverlässig bei hoher Belastung und in warmen bis heißen Betriebsumgebungen
- Kompatibel mit Zubehör wie Wellkanten und Führungsleisten
- Geeignet für die Verarbeitung klebrigen bzw. haftenden Förderguts

Modellnummer	Beschreibung	Stärke [mm]	Gewicht [kg/m ²]	Zugfestigkeit bei 1 % Dehnung [N/mm]	Temperaturbereich (°C)	Min. Trommeldurchmesser Einschnürtrommel [mm]
572780	Nonex EM 8/2 00+03 hellblau AS FG AM	1.6	1.8	8	-15 bis +80	20 30
571320	Nonex EM 8/2 00+03 weiß AS FG	1.6	1.8	8	-15 bis +80	20 30

AS = antistatisch; FG = für die Lebensmittelindustrie geeignet; AM = antimikrobiell



Kompetente Beratung, Service und hochwertige Lösungen für Ihren gesamten Bandbedarf.
ammeraalbeltech.com/de

Ammeraal Beltech
 Mercatorstr. 103
 21502 Geesthacht
 Deutschland

T +49 4152 937 0
info-de@ammeraalbeltech.com

ammera.com