

常见问题解答

问：AmDryer和AmTrac可以用于哪种类型的瓦楞成型机？

答：如果机器配有靴形加压板（无辊筒压力系统或仅在前端有几个辊筒，无 Bartrol 压力系统；气袋式热板传热系统可容纳 AmDryer 输送带），则单驱动机器不经改装即可容纳 AmDryer。双驱动机器需要进行功率检查。

问：AmDryer 的最大速度是多少？

答：AmDryer 的行进速度与传统输送带类型相同。

问：AmDryer 能够承受的最高温度是多少？

答：只要机器配有输送带提升系统，AmDryer 就能够承受目前传统输送带类型所采用的所有温度。

问：不改变牵引带类型的情况下，可以建议采用 AmDryer 吗？

答：如果牵引带具有毛毡或无纺布表面，则不行。必须建议客户更换为 AmTrac 高摩擦主动驱动（因为 AmDryer 输送带的摩擦力比传统输送带低很多）。如果底部输送带摩擦减小，要采取的第一项措施是清除灰尘。

问：AmDryer 适用于什么类型的楞型？

答：适用于大多数楞型类型，特别是在生产微型楞型的场合，AmDryer 优于传统输送带类型。

问：将传统类型更换为 AmDryer 需要进行什么更改吗？

答：确保驱动辊筒上的包胶材料处于良好状态。如果状态不佳，请在运行 AmDryer 之前让客户更换。检查压力板有无尖锐边缘。如果有，请让客户在运行 AmDryer 之前将其处理光滑。



常见问题解答

问：客户的主要收益是什么？

答：

- 每年由于用电减少而节省的资金（输送带重量减少超过 50%）。
- 减少纸和胶水消耗；由于改善了压力分布和传热从而使用胶水减少。
- 降低了生产纸板所需的温度，因此所需的蒸汽压力减小，导致蒸汽消耗减少。
- 安装简便、快捷，所需人手减少。
- 传统输送带需要重新张紧一到两次（切割掉一些长度并使用钢扣重新拼接）。AmDryer 无需重新张紧。
- 没有可见的接头（只在螺旋织物中有一根插销）。AmDryer 螺旋带的设计为自洁式，而传统输送带需要进行清洁（淀粉淤积）。纸板不留痕迹！
- 生产出更高质量的纸板（厚度更佳、更干燥、不会因输送带钢扣而在纸板上留下压痕）。
- AmDryer 可保持极高的透气性，而传统输送带由于表面受到污染（来自纸板和淀粉的纤维）而导致透气性降低。
- 减少退件。

问：推荐多大的输送带张力？

答：与传统输送带类型需要较高的预张力来驱动不同，Amdryer 只需低得多的张力（2 - 3N/mm 或约 0.2 % - 0.3% 的伸长率）即可驱动。由于重量更轻、张力更低，AmDryer 可延长轴承寿命并降低驱动输送带所需的功率。

问：在输送带使用寿命方面 AmDryer 表现如何？

答：如果瓦楞成形机保养良好，则 AmDryer 的使用寿命可以像传统输送带一样持久。虽然 AmDryer 可实现的额外节约使得输送带成本微不足道。



常见问题解答

问：AmDryer 的生产交货期是多长？

答：由于捷克运营公司有库存储备，可保证交货期很短。建议客户储备一条备用带，因为“意外随时可能发生”。传统输送带也是如此。

问：能源成本节约是如何实现的？

答：由于输送带重量大幅减轻，因此驱动马达实现了主要的电能节省。蒸汽温度降低，加上加热板温度降低，也可以显著节省蒸汽。减少所需胶水也会有助于节约。

估计每年的平均电力成本：± 70000 €/班次（注意：设备的电力消耗有2/3被用在支撑传统毛毡输送带）。

问：是否还能做到进一步节省？

答：AmDryer 的自洁特性以及只需更少的胶水，可避免对成品纸板造成污染。AmDryer 在整个输送带宽度上厚度均匀，可减少纸张浪费。在一间现代化高速工厂中，与传统输送带相比，每年的纸张节约经测算高达 7%（或测试时金额达 €150000）。

问：与传统输送带相比 AmDryer 厚度较薄，需要调整带轮包胶的厚度进行弥补吗？

答：不需要。所造成的其表面速度差异微乎其微，并且可被其低摩擦特性所抵消。

需要避免：上输送带（烘干网带）的速度高于牵引皮带。

问：推荐什么样的带轮包胶用于驱动 AmDryer 输送带？

答：任何橡胶（邵氏硬度 A 为 60 - 65）或硬质耐磨硅酮均可。可采用传统输送带所使用的相同厚度的包胶。如果措施得当，1 个带轮包胶应至少可持续用于 2 - 3 条 AmDryer 输送带。

日期：06.11/2013