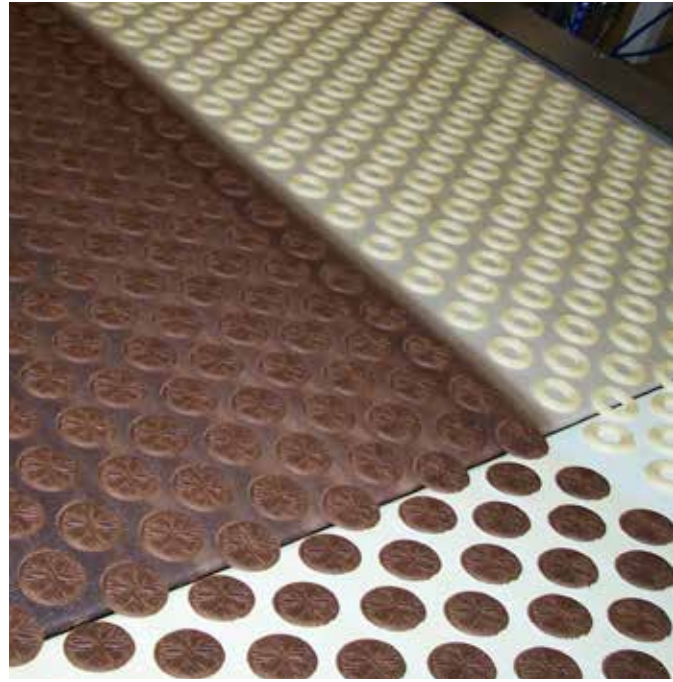
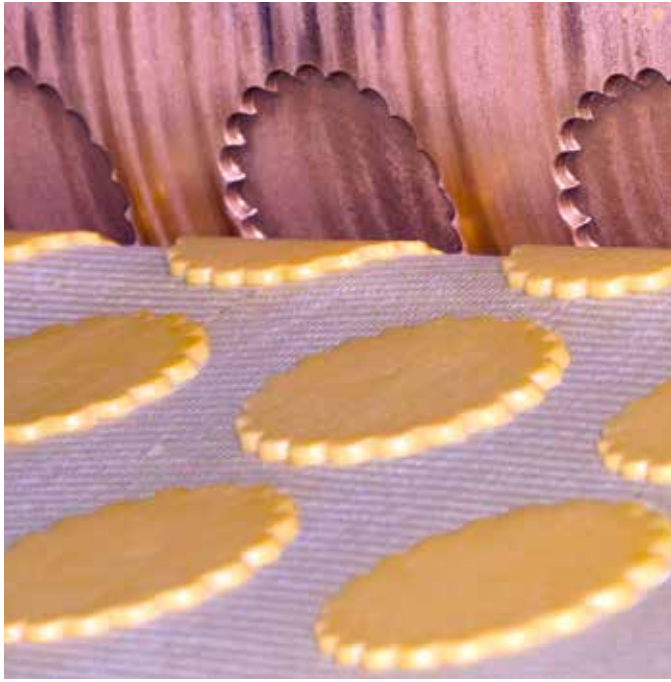


AmDough

Bandas de tejido sin fin para fabricación de galletas



Sepa más de nuestras innovaciones

Ammeraal Beltech conoce la pastelería industrial. Cuando se fundó la empresa en 1950, la primera de nuestras bandas de transporte fue una banda de tejido sin fin para pastelería. Desde entonces, hemos estado acumulando experiencia y ampliando conocimientos, y todo esto beneficia a nuestros clientes.

Ammeraal Beltech es uno de los principales proveedores para la industria alimentaria en general y para la fabricación de galletas en particular.

La industria de elaboración de galletas requiere el uso de bandas de transporte de la masa de alto rendimiento y gran durabilidad. Ammeraal Beltech es un fiable proveedor de ambas.

Una de las solicitudes básicas en las pastelerías es que la masa no debería pegarse ni en la banda de transporte ni en la de procesado. Dos métodos de dar forma a la masa son: El moldeador rotatorio y la cuchilla giratoria

Producción pastelera

Proceso de extracción



La masa se presiona dentro del tambor del moldeador rotatorio que da la forma de las galletas.

- La banda queda apretada entre los tambores de moldeado y de presión.
- Luego la banda se libera, creando simultáneamente un efecto de succión.
- La humedad y la grasa de la masa son absorbidas por la banda de modo que la masa moldeada se queda pegada a la banda.
- La masa formada se mueve entonces con la banda y es extraída del tambor de moldeado.

Proceso de corte



Una cuchilla giratoria (o cortador) corta la forma de la galleta en la capa de masa.

- La capa de masa es transportada sobre la banda.
- Cuando la masa pasa por el tambor de corte, la forma de las galletas es recortada y presionada sobre la banda.
- La masa que sobra alrededor de las galletas es guiada por separado sobre una banda de transporte para restos para reutilizarla.
- Las formas de las galletas se transfieren entonces a la banda de entrada en el horno.

Proceso de despegue



Al final de ambos procesos, la banda vuelca presionando sobre un borde de cuchilla.

- La humedad y la grasa son forzadas a subir a la superficie de la banda, formando así una película.
- Este efecto, combinado con la torsión y estiramiento bruscos de la banda sobre el borde, despegó la frágil masa de la galleta de la superficie de la banda de modo que pueda continuar hacia el horno.

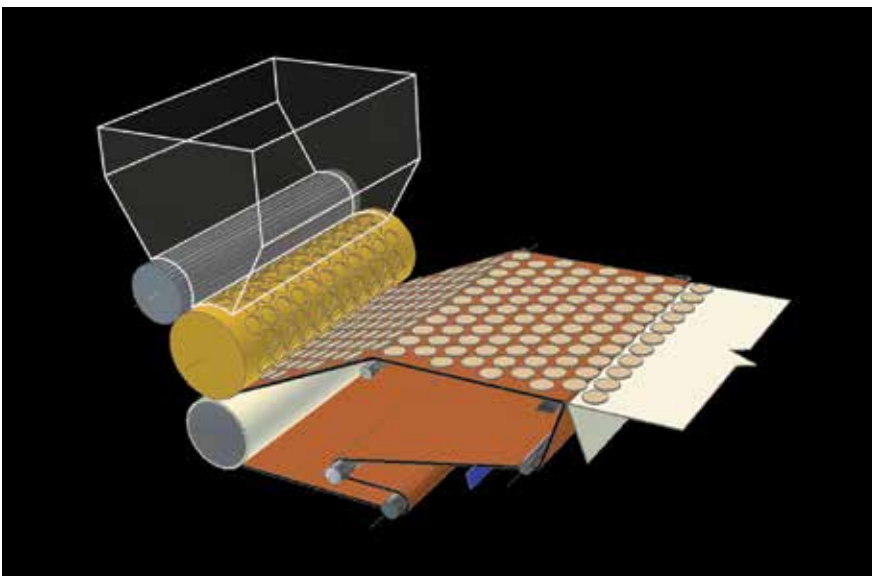


Diagrama de un moldeador rotatorio



Ammeral Beltech,
miembro de Grupo
Europeo de Diseño e
Ingeniería de Higiene

Cómo seleccionar Bandas de tejido sin fin AmDough

Las características en la extracción y despegue vienen determinadas por tres factores principales:

1. Capacidad de absorción

Esta se determina por el contenido y combinación de materiales: algodón, lino, poliamida y poliéster. El algodón y el lino pueden absorber un 20 a 25% de humedad, la poliamida un 4% y el poliéster un 0,4%.

La cinta con la mayor capacidad de absorción es la AmDough 100.

Para un máximo rendimiento de extracción en el tambor del moldeador es necesario un factor de absorción alto, y unas mejores características para que se despegue la masa en borde de la cuchilla exigen un factor de absorción bajo. Esto quiere decir que es necesario un equilibrio ideal para lograr tanto una buena extracción como una buena liberación. Cuando se procesan masas de diferentes tipos en la misma línea, se puede usar uno de los dos tipos de Bandas Universales AmDough.

2. Patrón del tejido

El patrón y la cantidad de aire entre la masa y la banda tienen influencia en el despegue de la masa. El tejido simple y el cruzado tienen más superficie abierta que el cruzado invertido. El tipo de tejido a aplicar depende de la composición y forma de la masa.

3. Grosor de la banda

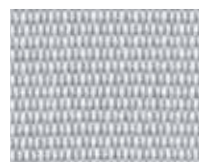
Una banda más delgada puede correr sobre el extremo de la cuchilla más pequeña y seguir su contorno muy de cerca para que se despeguen bien los productos más finos.



Tejido cruzado invertido GK
Bolsas de aire a igual distancia



Tejido cruzado K
Estrías de aire con diseño en espiga



Tejido simple P
Estrías de aire laterales

Gama de productos estándar

Tipo de banda	Material	Tejido	Grosor de la banda	Diámetro de la cuchilla borde < 135°	Código de artículo	
AmDough 100	algodón	cruzado invertido	2,8 mm	5 mm	GK 1283B	
AmDough 90	algodón	cruzado invertido	2,4 mm	4 mm	GK 0983B	
AmDough 80	algodón/ poliamida	cruzado invertido	2,4 mm	4 mm	GK 8484BP	
AmDough 70	algodón	simple	2,0 mm	3 mm	P 1284B	
AmDough 60	algodón/ poliamida	cruzado invertido	2,4 mm	4 mm	GK 0983BP	tipo universal
AmDough 50	algodón/ poliamida	simple	1,8 mm	3 mm	P 8484BP	tipo universal
AmDough 40	algodón/ poliamida	simple	2,0 mm	3 mm	P 1284BP	
AmDough 20	algodón/ poliéster	simple	2,0 mm	3 mm	P 4060BE	

Hay una relación lineal entre los números de absorción AmDough:

Masa pesada
Masa ligera

• **mojada**
• **seca**

• **alto grado de humedad**
• **bajo grado de humedad**

• **Banda AmDough con mayor factor de absorción**
• **Banda AmDough con menor factor de absorción**

Parte superior:

siempre sin revestimiento

Parte inferior:

Impregnación PUR transparente de grado alimentario para estabilidad, mejor resistencia al desgaste y mayor vida de la banda

Bordes de la banda:

orillos de poliamida reforzados

Dimensiones:

hasta 100 m de longitud, y hasta 3400 mm de ancho

Los tipos cruzados invertidos (GK) están también disponibles en versiones cruzado (K).

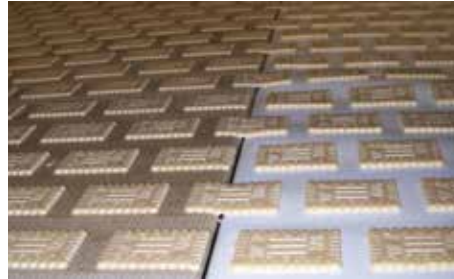
¿Por qué elegir una banda de tejido sin fin AmDough?

- **Menos dolores de cabeza, mejor rendimiento y mayor durabilidad**



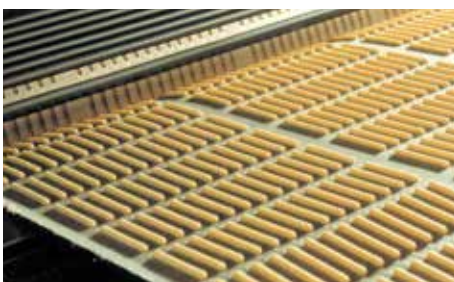
Las bandas AmDough están fabricadas con altos estándares de calidad. La superficie inferior está impregnada con PU resistente al desgaste para mantener la forma de la banda y evitar su estrechamiento. Se usan hilos de cuerda para aumentar la resistencia al desgaste, y poliamida para reforzar los orillos. Resistentes hilos de lino en la trama aseguran la estabilidad lateral. Como resultado, la durabilidad y la capacidad de absorción continua de la banda hacen que las bandas de tejido sin fin AmDough sean muy rentables.

- **Procesamiento de la masa sin problemas**



El mayor beneficio de las bandas de tejido sin fin AmDough es la ausencia de empalmes o juntas, asegurando así una absorción continua y una transferencia sin problemas del producto. Los rascadores pueden quitar fácilmente la masa residual sin dañar la banda.

- **Calidad de producto consistente**



Las bandas AmDough tienen propiedades de extracción y liberación consistentes. Los flecos en las galletas se reducen al mínimo ya que es necesaria una baja presión en el tambor para obtener un desmoldado óptimo. Estas características aseguran una correcta transferencia sin interrupciones o deformaciones en la masa ya formada.

- **La solución óptima para todos los tipos de masa**



Las bandas de tejido sin fin AmDough son adecuadas para todos los tipos de masas de galletas. Sus componentes son seguros y no transmiten color, sabor ni olor a los productos de la galleta. La ausencia de fibras antiestáticas quiere decir que las bandas se pueden usar en combinación con detectores metálicos.

Contactos locales

... y 150 contactos de servicio más
en ammeraalbeltech.com

Alemania

T +49 4152 937-0
info-de@ammeraalbeltech.com

Australia

T +61 3 8780 6000
info-au@ammeraalbeltech.com

Austria

T +43 171728 133
info-de@ammeraalbeltech.com

Bélgica

T +32 2 466 03 00
info-be@ammeraalbeltech.com

Canadá

T +1 905 890 1311
info-ca@ammeraalbeltech.com

Chile

T +56 2 233 12900
info-cl@ammeraalbeltech.com

China

T +86 512 8287 2709
info-cn@ammeraalbeltech.com

Corea del Sur

T +82 31 448 3613-7
info-kr@ammeraalbeltech.com

Dinamarca

T + 45 7572 3100
info-dk@ammeraalbeltech.com

Eslovaquia

T +421 2 55648541-2
info-sk@ammeraalbeltech.com

España

T +34 937 183 054
info-es@ammeraalbeltech.com

Estados Unidos

T +1 847 673 6720
info-us@ammeraalbeltech.com

Finlandia

T +358 207 911 400
info-fi@ammeraalbeltech.com

Francia

T +33 3 20 90 36 00
info-fr@ammeraalbeltech.com

Hungría

T +36 30 311 6099
info-hu@ammeraalbeltech.com

India

T +91 44 265 34 244
info-in@ammeraalbeltech.com

Israel

T +972 4 6371485
info-il@ammeraalbeltech.com

Italia

T +39 051 660 60 06
info-it@ammeraalbeltech.com

Japón

T +81 52 433 7400
info-jp@ammeraalbeltech.com

Luxemburgo

T +352 26 48 38 56
info-lu@ammeraalbeltech.com

Malasia

T +60 3 806 188 49
info-my@ammeraalbeltech.com

México

T +52 55 5341 8131
info-mx@ammeraalbeltech.com

Países Bajos

T +31 72 57 51212
info-nl@ammeraalbeltech.com

Polonia

T +48 32 44 77 179
info-pl@ammeraalbeltech.com

Portugal

T +351 22 947 94 40
info-pt@ammeraalbeltech.com

Reino Unido

T +44 1992 500550
info-uk@ammeraalbeltech.com

República Checa

T +420 567 117 211
info-cz@ammeraalbeltech.com

Singapur

T +65 62739767
info-sg@ammeraalbeltech.com

Suecia

T +46 44 780 3010
info-se@ammeraalbeltech.com

Suiza

T +41 55 2253 535
info-ch@ammeraalbeltech.com

Tailandia

T +66 2 902 2604-13
info-th@ammeraalbeltech.com

Turquía

T +90 232 877 0700
info-tr@ammeraalbeltech.com

Vietnam

T +84 8 376 562 05
info-vn@ammeraalbeltech.com

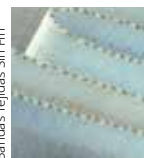
**Asesoramiento experto, soluciones
de calidad y servicio local para
todas sus necesidades en bandas
de transporte o de proceso**



Bandas Sintéticas



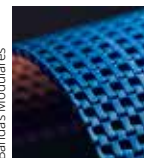
Bandas Especiales



Bandas Tejidas Sin Fin



Bandas Homogéneas



Bandas Modulares



Fabricación y Servicio

Información General de Contacto:

Ammeraal Beltech
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

ammega.com