

# Bandes pour l'Industrie Textile



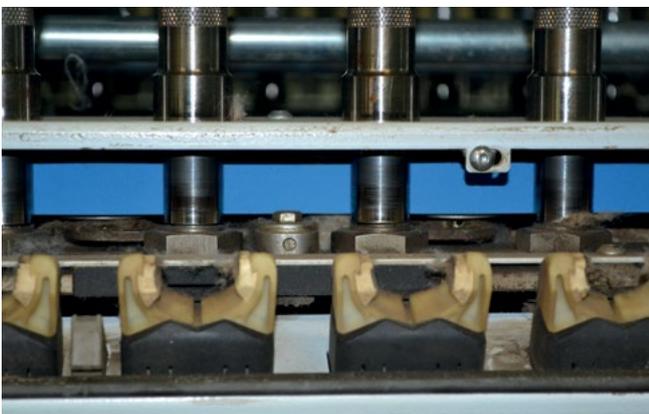


## Courroies tangentielles RAPPLON® à haute Performance

La filature, le retordage et le finissage sont tous des processus exigeants qui nécessitent des courroies tangentielles de haute qualité. Notre gamme « sans incident » de courroies tangentielles RAPPLON® à haute performance, fabriquées avec des composants haut de gamme sélectionnés, fonctionne avec des équipements de pointe pour offrir des performances de pointe, maximisant le rendement.

Caractéristique	Avantage	Avantage
Résistant à l'usure, haute performance, revêtement élastomère supérieur anti-glisse	Résiste aux arrêts de broche sans problème Efficacité plus grande Vitesse de broche constante	Durée de vie plus longue Performance à plus grande vitesse Qualité du fil Uniforme
Conception de bande moderne avec tissus en polyester	Tension de travail basse Meilleure stabilité dimensionnelle	Consommation d'énergie réduite Absence d'étirement
Jonction QuickSplice	Installation facile et rapide de la bande Épaisseur uniforme Zone de jonction souple	Moins de temps d'arrêt Vitesse de broche constante Facilité de roulement sur de petites poulies
Antistatique en permanence bords de bande non effilochables	Aucune accumulation de peluches	Processus de production sans heurts
Conception de bande classique avec des feuilles de polyamide	Construction de bande solide	Fonctionnement impeccable, même dans des conditions difficiles

Notre gamme de courroies tangentielles RAPPLON® QuickSplice avec ses éléments de composant hautement flexibles offre des caractéristiques et des avantages uniques. Une installation rapide sans tracas, une meilleure stabilité dimensionnelle, et des économies d'énergie ne représentent que quelques-unes des raisons pour lesquelles les clients préfèrent cette gamme.



**Le revêtement élastomère supérieur peut gérer sans difficulté les arrêts de broche.**



**En outre, notre tissu en polyester indéformable signifie qu'un ressérage n'est jamais nécessaire, même avec de très longs appareils de filage continu (> 1.000 broches).**



## RAPPLON® gamme standard pour l'Industrie Textile

Numéro d'article	Description	Caractéristique	Épaisseur [mm]	k1 %/k6 % en N/mm dynamique	Diamètre de poulie min. [mm]
------------------	-------------	-----------------	----------------	-----------------------------	------------------------------

### RAPPLON® Bandes de process/Préparation de la fibre

54551	UU N16 SSQ	Surface lisse, aucune accumulation de peluches	1,10	1,60	20
54585	GG N15 FFQ HC	Résistant aux produits chimiques	1,40	1,50	15
54735	GG S02.11 FFC	Classique, aucune accumulation de peluches	1,10	2,00	10
54990	PVC 16-4	Stabilité latérale	2,70	27,00	80

### Courroies tangentielles Rapplon® QuickSplice

54738	GG S04.17 RFC	Durée de vie prolongée	1,70	4,00	20
54729	GG S06.19 RFC green	XNBR Rubber, haute résistance à l'usure	1,90	6,00	40
54734	GG S06.18 RFC	Très efficace	1,80	6,00	40
54369	GG S09.22 RRC black	XNBR Rubber, haute résistance à l'usure	2,20	9,00	60
54370	GG S09.22 RRC green	XNBR Rubber, haute résistance à l'usure	2,20	9,00	60
54528	GG S11.25 RRC green	XNBR Rubber, haute résistance à l'usure	2,50	11,00	60
54530	GG S11.26 RFC	XNBR Rubber, haute résistance à l'usure	2,60	11,00	60
54286	GG S15.30 RRC green	XNBR Rubber, haute résistance à l'usure	3,10	15,00	80
54287	GG S18.34 RRC green	XNBR Rubber, haute résistance à l'usure	3,40	18,00	150
54749	GG S18.40 RRC green	XNBR Rubber, haute résistance à l'usure	4,00	18,00	160
54680	GG A50.30 RRQ	XNBR Rubber, haute résistance à l'usure	3,00	50,00	60

### Courroies d'entraînement RAPPLON®

54289	GG S11 LRC	Très efficace	3,25	11,00	80
54703	GT S06 RC	Très efficace	1.40	6.00	40
54704	GT S09 FC	Très efficace	1.90	9.00	40



## Bandes transporteuse et de process pour l'Industrie Textile

Les process de raffinement comme la teinture et l'impression exigent des solutions de bandes sans heurts et fiables. Les bandes transporteuses et de process d'Ammeraal Beltech permettent une circulation efficace des balles, fibres, bobines et paquets. Que ce soit pour des convoyeurs avec lattes à pointes ou plat, des souffleries, des tabliers, des machines à filer ou des étaleurs-nappeurs à grande vitesse, nous avons la bande qu'il faut.

Aujourd'hui, la technologie des géotextiles non tissés est un marché en plein essor pour de nombreuses industries différentes. Ammeraal Beltech fournit des bandes conçues spécifiquement pour répondre aux besoins des géotextiles non tissés. Ces bandes comportent des surfaces lisses à faible frottement avec d'excellentes propriétés antistatiques et de stabilité latérale pour obtenir en permanence un produit fini de haute qualité.

Nos bandes pour étaleur-nappeur sont indéformables et hautement conductrices dans les conditions de fonctionnement, et en raison de leurs excellentes propriétés anti-adhérentes, la toile ne se déchire pas. Par ailleurs, un revêtement extrêmement fin de PVC ou de TPU permet d'obtenir une bande de poids faible, qui la rend idéale pour les opérations à grande vitesse, et d'empêcher l'étirement ou l'accumulation de la toile.



**Bande transporteuse avec surface de bande lisse pour le transport de rouleaux de fil.**



**Principe de la bande de nappeur croisé.**

### Bandes transporteuses et de process

Type de revêtement/matériau	Application et caractéristiques
575760 Flexam EM 8/2 0+ 04 Vert AS FG	Souffleries, transport général, antistatique
579379 Ropanyl EM 4/1 00+02 HC noir M1 AS HC NL	Nappeur, hautement conductrice, très souple
574019 Ropanyl EM 8/2 00+02 noir M1 AS	Nappeur à basse vitesse, antistatique
573650 Flexam EF 10/2 A18+07 Vert FG	Convoyeur à latte, souplesse latérale
572860 Nonex EM 8/2 0+ 05 vert FG	Convoyeur à latte, transport général, antistatique, résistant aux huiles et aux graisses
577390 Ropanyl EM 8/2 00+02 vert foncé AS FG	Transport général, surface lisse, antistatique, très souple
578970 Ropanol EM 10/2 0+00 HC noir AS	Hautement conductrice



## Matériaux de revêtement des rouleurs

Voici quelques exemples de nos matériaux, disponibles sous une forme soit auto-adhésive soit non-adhérente :

1. NI-P22 beige
2. NR-P22 beige
3. PV-A15 blanc
4. NR-P18 gris
5. PV-00 transparent
6. PV-P14 bleu DS
7. PF-P6 gris FG



Solutions de bande de haute qualité pour les revêtements extrêmement adhésifs.

### Propriétés

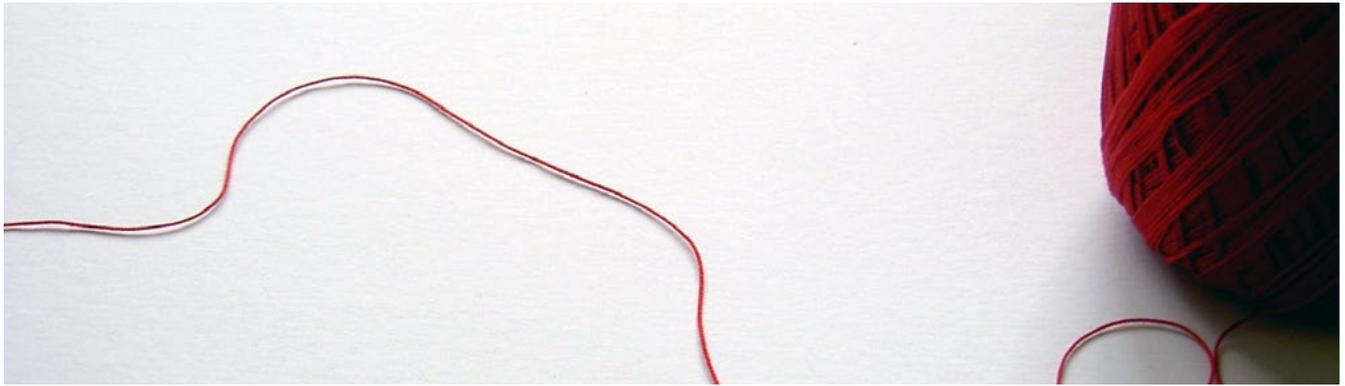
Type	Matériau	Temp.
NI	Caoutchouc nitrile	120 °C
NR	Caoutchouc naturel	100 °C
PV	PVC	80 °C
PF	PVC résistant aux huiles et à la graisse	80 °C

### Caractéristiques de la gamme de revêtement de rouleurs :

- Résistant à l'abrasion
- Antistatique, résistant aux huiles et à la graisse
- Degrés de dureté variés pour l'adhérence à haute et à basse vitesse
- Faibles tolérances
- Beaucoup de couleurs et profils disponibles
- Disponible sous une forme auto-adhésive



Un revêtement de galet hautement adhésif est utilisé sur les machines à tisser. Il ne s'agit que d'un exemple parmi d'autres mettant en évidence nos solutions de haute qualité à l'œuvre dans l'industrie textile.



## Courroies tissées sans fin dans l'Industrie Textile

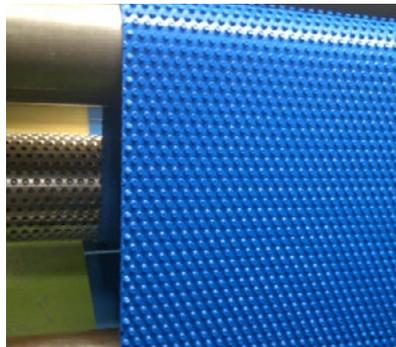
Il existe quelques applications textiles où les bandes transporteuses et process ne peuvent tout simplement pas être utilisées. Lorsque des niveaux extrêmes de résistance à la température, de robustesse, ou de tension sont nécessaires, les bandes sans épissure et sans couture sont le choix idéal. Ammeraal Beltech offre des solutions sans épissure et sans couture sur-mesure. Par exemple, une bande tractante d'effilochage illustrée ci-dessous a été conçue sur mesure selon les spécifications du client.

**Bande d'effilochage en action pendant la production de viscose.**



### Les bandes tissées sans fin offrent de nombreux avantages par rapport aux autres bandes :

- Conception sans fin et sans épissure ; sans couture
- Des vitesses de ligne constante et un guidage adéquat
- Excellentes propriétés de résistance à la traction et à l'élongation
- Températures de fonctionnement comprises entre -80 °C et +350 °C
- Tension de courroie jusqu'à 1.000 N/mm de largeur de bande
- Vitesses allant jusqu'à 1.200 m/min
- Large gamme de revêtements et de profils
- Suffisamment souple pour s'enrouler autour de petits galets et arêtes de couteau



**Image d'une bande A17 avec profil de mamelon pendant son processus de profilage. Personnalisées avec une variété de revêtements et de profils, les bandes sont fabriquées en utilisant un système d'assurance qualité basé sur la norme ISO 9001:2008.**

### Avantages clés pour les clients

- Longue durée de vie :
  - Revêtement supérieur en PVC résistant à l'usure et aux produits chimiques
- Aucune variation de vitesse :
  - Fabrication de tissu identique double en polyester
  - Tissu, revêtement et profil sans couture
- Adhérence et guidage :
  - Profil double antidérapant (chevrons ou Bermudes)



**Les capacités en interne de tissage et de revêtement d'Ammeraal Beltech leur permettent d'offrir une large gamme de fabrications de tissu sans fin ou non, en utilisant des fils naturels (comme le coton ou le lin) et synthétiques (comme le polyester, le polyamide, l'aramide).**

Les revêtements peuvent être fournis dans des couleurs, degrés de dureté et combinaisons des deux variés. La gamme des matériaux de revêtement comprend le polyester, le PVC, le polyuréthane, le polyéthylène et les silicones, et il y a jusqu'à 77 profils standards disponibles.

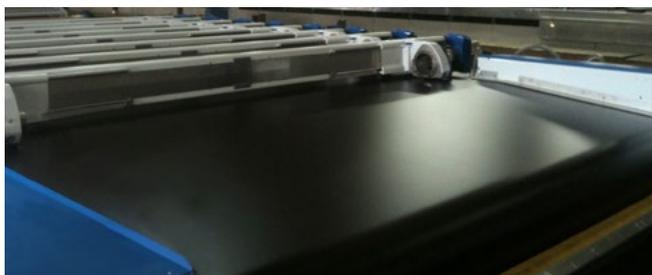
# Impression de couvertures, bandes modulaires et PTFE

## Blanchets d'imprimerie - La gamme AmPrint

Ammeraal Beltech présente également des solutions pour l'impression textile. Élaborée après une collaboration étroite avec les utilisateurs finaux et les fabricants d'équipement d'origine, la gamme AmPrint est adaptée pour répondre aux exigences des process d'impression textile.

Notre gamme de bandes couvre toutes les technologies d'impression

- Sérigraphie à plat
- Sérigraphie sur rotative
- Impression numérique
- Impression sur table



## Avantages pour le client :

- Temps d'arrêt minimum :
  - Possibilité d'épissage sur place pour toute la gamme de bandes
- Impression de haute précision :
  - Construction équilibrée pour couvrir les besoins de l'application
  - Contrôle étendu de l'uniformité des bandes
  - Finition de surface lisse pour un résultat d'impression parfait
  - Stabilité latérale élevée pour éviter les bords gondolés
- Durée de vie prolongée, entretien facile :
  - Excellente résistance aux produits chimiques pour permettre l'utilisation des solvants communs et éviter le délaminage
  - Conception spéciale de la construction pour éviter l'effilochage du tissu
  - Surface supérieure résistante à l'usure
  - Faible taux d'élongation

### Notre gamme

AmPrint U 230	Force appliquée pour un allongement de 1% (ISO 21181)	25 N/mm
	Épaisseur de bande	2.65 mm
	Nombre de tissus	2
	Largeur de bande maximale	3700
AmPrint U 120	Force appliquée pour un allongement de 1% (ISO 21181)	20N/mm
	Épaisseur de bande	2.00mm
	Nombre de tissus	1
	Largeur de bande maximale	3000mm

## Bandes modulaires

Les bandes modulaires sont particulièrement bien adaptées pour une utilisation dans l'industrie textile, grâce à leur durabilité, leur polyvalence et leur conception facilitant la maintenance. Qu'elles soient utilisées comme bandes d'alimentation, de transfert ou de déchargement, nos solutions modulaires durables fonctionneront de manière fiable et efficace tout en vous faisant économiser sur le temps d'installation et de réparation.



**uni MPB G- peut être utilisé pour les géotextiles non tissés, grâce à sa surface adhérente**



**uni NTB - notre bande au plus petit pas pour les transferts très petits**



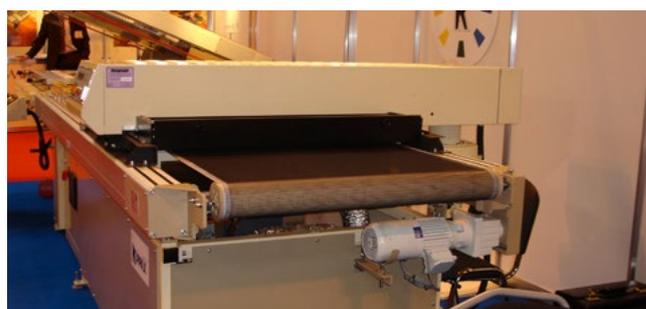
**uni M-QNB - surface lisse et fermée empêchant l'accrochage ou la déchirure**



**uni M-QNB rubbertop - surface adhérente au frottement élevé**

## Bandes en tissu avec revêtement PTFE

Nos bandes et rubans en tissu revêtus de silicone et de PTFE résistantes à l'abrasion/aux produits chimiques et aux chaleurs sont idéaux pour une utilisation dans le laminage textile, le séchage, l'impression et la teinture, ainsi que pour les géotextiles non tissés. Nos bandes de process revêtues de PTFE peuvent fonctionner avec des surfaces simplement ou doublement chauffées (système à deux bandes) pour fournir un décollement sans problèmes des matériaux laminés. Elles peuvent également résister à la chaleur de fours de séchage, y compris les fours utilisés après la teinture ou l'impression, et elles sont idéales pour le transport et le refroidissement de géotextiles non tissés.



**Sécheur Kippax**

## Contacts locaux

... et 150 autres centres de service  
sur [ammeraalbeltech.com](http://ammeraalbeltech.com)

### Allemagne

T +49 4152 937-0  
[info-de@ammeraalbeltech.com](mailto:info-de@ammeraalbeltech.com)

### Argentine

T +54 11 4218 2906  
[info-ar@ammeraalbeltech.com](mailto:info-ar@ammeraalbeltech.com)

### Australie

T +61 3 8780 6000  
[info-au@ammeraalbeltech.com](mailto:info-au@ammeraalbeltech.com)

### Autriche

T +43 171728 133  
[info-de@ammeraalbeltech.com](mailto:info-de@ammeraalbeltech.com)

### Belgique

T +32 2 466 03 00  
[info-be@ammeraalbeltech.com](mailto:info-be@ammeraalbeltech.com)

### Canada

T +1 905 890 1311  
[info-ca@ammeraalbeltech.com](mailto:info-ca@ammeraalbeltech.com)

### Chili

T +56 22 656 1600  
[info-cl@ammeraalbeltech.com](mailto:info-cl@ammeraalbeltech.com)

### China

T +86 512 8287 2709  
[info-cn@ammeraalbeltech.com](mailto:info-cn@ammeraalbeltech.com)

### Colombie

T +57 1 893 9890  
[info-co@ammeraalbeltech.com](mailto:info-co@ammeraalbeltech.com)

### Corée du Sud

T +82 31 448 3613-7  
[info-kr@ammeraalbeltech.com](mailto:info-kr@ammeraalbeltech.com)

### Danemark

T + 45 7572 3100  
[info-dk@ammeraalbeltech.com](mailto:info-dk@ammeraalbeltech.com)

### Espagne

T +34 93 718 3054  
[info-es@ammeraalbeltech.com](mailto:info-es@ammeraalbeltech.com)

### États-Unis

T +1 847 673 6720  
[info-us@ammeraalbeltech.com](mailto:info-us@ammeraalbeltech.com)

### Finlande

T +358 207 911 400  
[info-fi@ammeraalbeltech.com](mailto:info-fi@ammeraalbeltech.com)

### France

T +33 3 20 90 36 00  
[info-fr@ammeraalbeltech.com](mailto:info-fr@ammeraalbeltech.com)

### Hongrie

T +36 30 311 6099  
[info-hu@ammeraalbeltech.com](mailto:info-hu@ammeraalbeltech.com)

### Inde

T +91 44 265 34 244  
[info-in@ammeraalbeltech.com](mailto:info-in@ammeraalbeltech.com)

### Israël

T +972 4 6371485  
[info-il@ammeraalbeltech.com](mailto:info-il@ammeraalbeltech.com)

### Italie

T +39 051 660 60 06  
[info-it@ammeraalbeltech.com](mailto:info-it@ammeraalbeltech.com)

### Japon

T +81 52 433 7400  
[info-jp@ammeraalbeltech.com](mailto:info-jp@ammeraalbeltech.com)

### Luxembourg

T +352 26 48 38 56  
[info-lu@ammeraalbeltech.com](mailto:info-lu@ammeraalbeltech.com)

### Mexique

T +52 55 5341 8131  
[info-mx@ammeraalbeltech.com](mailto:info-mx@ammeraalbeltech.com)

### Malaisie

T +60 3 806 188 49  
[info-my@ammeraalbeltech.com](mailto:info-my@ammeraalbeltech.com)

### Pays-Bas

T +31 72 57 51212  
[info-nl@ammeraalbeltech.com](mailto:info-nl@ammeraalbeltech.com)

### Pérou

T +51 1 713 0069  
[info-pe@ammeraalbeltech.com](mailto:info-pe@ammeraalbeltech.com)

### Pologne

T +48 32 44 77 179  
[info-pl@ammeraalbeltech.com](mailto:info-pl@ammeraalbeltech.com)

### Portugal

T +351 22 947 94 40  
[info-pt@ammeraalbeltech.com](mailto:info-pt@ammeraalbeltech.com)

### République Tchèque

T +420 567 117 211  
[info-cz@ammeraalbeltech.com](mailto:info-cz@ammeraalbeltech.com)

### Royaume-Uni

T +44 1992 500550  
[info-uk@ammeraalbeltech.com](mailto:info-uk@ammeraalbeltech.com)

### Singapour

T +65 62739767  
[info-sg@ammeraalbeltech.com](mailto:info-sg@ammeraalbeltech.com)

### Slovaquie

T +421 255648542  
[info-sk@ammeraalbeltech.com](mailto:info-sk@ammeraalbeltech.com)

### Suède

T +46 (0) 10 130 96 00  
[info-se@ammeraalbeltech.com](mailto:info-se@ammeraalbeltech.com)

### Suisse

T +41 55 225 35 35  
[info-ch@ammeraalbeltech.com](mailto:info-ch@ammeraalbeltech.com)

### Thaïlande

T +66 2 902 2604-13  
[info-th@ammeraalbeltech.com](mailto:info-th@ammeraalbeltech.com)

### Turquie

T +90 232 877 0700  
[info-tr@ammeraalbeltech.com](mailto:info-tr@ammeraalbeltech.com)

### Vietnam

T +84 8 376 562 05  
[info-vn@ammeraalbeltech.com](mailto:info-vn@ammeraalbeltech.com)

### Conseils pratiques Pour tous vos besoins en bandes Stock et service locaux



### Coordonnées Générales:

**Ammeraal Beltech**  
P.O. Box 38  
1700 AA Heerhugowaard  
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212  
[info@ammeraalbeltech.com](mailto:info@ammeraalbeltech.com)

**ammera.com**