

Ondulatore – Zona asciutta



Il vostro processo di produzione

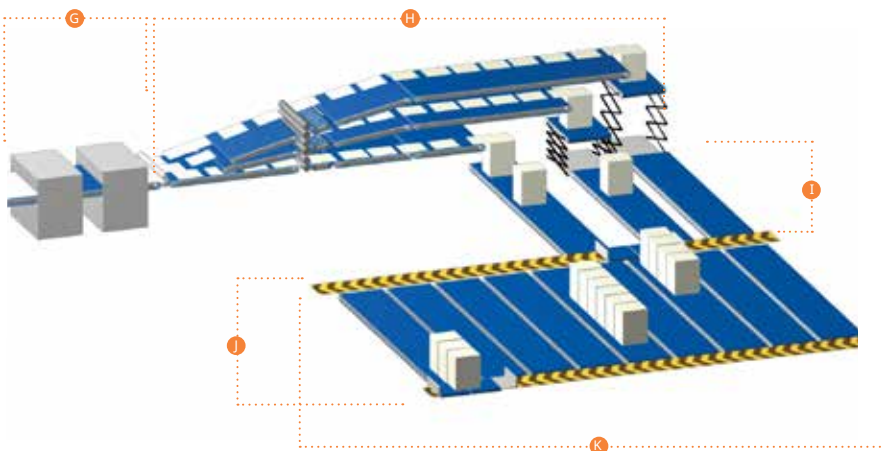
G Taglierina rotante / Taglierina longitudinale / Cordonatrice
Nastri perforati sottovuoto per vacuum per il taglio preciso e accurato, taglio longitudinale, cordonatura. Nastri dimensionalmente stabili con rivestimenti ad alto attrito e resistenti all'usura.

H Raccogliitore / Impilatore
 Trasporto dei fogli grezzi su nastri di uscita verso l'impilatore

I Nastri per pedane di impilatore
 Nastri trasportatori che liberano continuamente le pile dall'ondulatore.

J Pedane mobili di trasferimento
 Le pedane di trasferimento spostano le pile di fianco lateralmente attraverso il sistema di trasporto. Nastro trasportatore bidirezionale che permette di caricare e scaricare da entrambi i lati.

K Area dei trasportatori per l'immagazzinamento dei semilavorati
 Questi trasportatori fanno da polmone nel flusso di lavoro tra l'ondulatore e le operazioni a valle. Tutti i trasportatori per l'immagazzinamento sono bi-direzionali per consentire il carico e lo scarico dalla stessa estremità da parte di un veicolo delle pedane mobili.



Ondulatore – Zona asciutta

Aumentate la produzione grazie a nastri dall'eccellente centratura



Rivestimenti in Nitrile Carbossilato e nastri senza giunzione ZipLink® offrono:

- Nastri innovativi senza giunzione ZipLink® per evitare di danneggiare i fogli grezzi.
- Nastri dall'eccellente centratura per velocizzare la produzione.
- Rivestimenti resistenti all'usura per una durata maggiore.
- Nastri resistenti all'usura per la raccolta dopo il taglio ad alta velocità.
- Nastri perforati per vacuum e per una perfetta accelerazione.

Nessuna marcatura sul segnature del cartone finito

Accurato posizionamento dei fogli grezzi ondulati
Pile perfette
Costi di manutenzione ridotti

Questi sono solo alcuni esempi di interesse per i vostri impianti. Contattate Ammeraal Beltech e scoprite la migliore soluzione a nastro per migliorare l'efficienza del vostro processo di produzione.

Sicurezza del personale, massima qualità e produttività



Nastri modulari QNB uni – lo standard negli impianti di ondulazione:

- Nastri a superficie piena, sicuri per camminarci sopra e per il migliore supporto dei fogli.
- Perfetta centratura, anche con pile caricate da un lato.
- Nastri bi-direzionali per il carico e lo scarico su entrambi i lati.
- Trasporto di tutte le qualità di cartone senza slittamento dei fogli o piani di lamine di trasferimento.
- Nessun effetto 'piede di elefante' quando si spostano le pile.
- Permette lo stoccaggio di pile con impronte piccole anche aventi basi di piccole dimensioni.

Logistica del flusso di lavoro ottimizzata
Migliore efficienza degli impianti
Lunga durata, poca manutenzione
Aumento della sicurezza

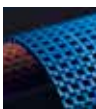
Ammeraal Beltech offre soluzioni per la produzione di cartone ondulato, per i magazzini intermedi e per il processo di trasformazione del cartone. Nastri modulari uni in plastica per la movimentazione delle bobine di carta e per i sistemi di trasporto dei fogli impilati, nastri di processo per l'uso su macchine ondulatrici e nastri di processo speciali per la trasformazione.



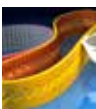
Nastri Sintetici



Nastri a Mancotto



Nastri Modulari



Nastri a Progetto



Nastri Omogenei



Fabbricazione e Assistenza

Competenza professionale, soluzioni di qualità e assistenza locale per soddisfare tutte le vostre esigenze nel campo dei nastri trasportatori.
ammeraalbeltech.com/it

Ammeraal Beltech
 Via G.Puccini, 10
 40012 Calderara di Reno (BO)
 Italia

T +39 051 660 6006
info-it@ammeraalbeltech.com

ammera.com