



Ammeraal Beltech

PT

Correias para a Indústria Confeiteira



Innovation and
Service in Belting



Conhecemos seu processo de produção

Especialistas em correias para indústria confeiteira

Na Ammeraal Beltech, entendemos a indústria confeiteira. Sabemos que higiene, segurança alimentar, consistência, qualidade e redução de desperdício são fatores críticos. Sabemos também a importância de manter a produção funcionando 24 horas por dia, 7 dias por semana, e o quanto custoso e disruptivo o tempo de parada pode ser. É por isso que desenvolvemos as melhores soluções para sua indústria, com correias que minimizam a manutenção e maximizam a higiene. Nossas correias projetadas com materiais antiaderentes são perfeitamente adequadas para a indústria confeiteira – os diferentes materiais e acabamentos de superfície podem operar até mesmo com os produtos mais críticos.



Ammeraal Beltech member
European Hygienic Engineering
& Design Group



Food Grade belts comply with EC
1935/2004 and FDA standards
supporting your ISO 22000
requirements (previously HACCP)

Correias para segurança do alimento

- **Linha de correias detectáveis, em detector de metal e detectáveis por raio X**, e acessórios, projetadas para minimizar riscos de corpo estranho. Disponível em opções sintéticas e modulares para atender a todas as necessidades.
- **Correias sintéticas KleenEdge® antidesfiamento**, com proteção exclusiva contra contaminação dos fios de tecido.
- **Correias sintéticas Premium Plus** com tecido sintético de alta qualidade e desempenho higiênico superior.
- **Correias homogêneas Soliflex**: o design higiênico ideal, em versões de acionamento por atrito e acionamento positivo.
- **Correias antimicrobianas azuis** com aditivos de íons de prata não migrantes para combater microrganismos.
- **Esteiras e correntes modulares uni Plastic**: fáceis de limpar, para uma produção consistente e segura.
- **Correias sintéticas AmSeal com bordas seladas**, projetadas para higienização profunda das bordas.

As correias de grau alimentício Ammeraal Beltech atendem aos padrões internacionais de alimentos, como CE 1935/2004, FDA, USDA e atendem aos requisitos da ISO 22000 (anteriormente HACCP).

Sanitização e higiene

- Baixos níveis de higiene em qualquer etapa do processo de produção podem afetar a qualidade e o prazo de validade dos produtos e podem causar riscos à saúde.
- As correias transportadoras higiênicas da Ammeraal Beltech são soluções comprovadas para proteger a saúde do consumidor e a reputação da sua empresa.
- Nossa aprendizagem e atualização é diária – peça a opinião dos especialistas da Ammeraal Beltech sobre seu problema ou requisitos específicos.



[Clique aqui](#) ou escaneie o QR Code e
descubra mais em nosso site!



Atendendo a todas as suas necessidades...

Uma linha completa de Esteiras Modulares

Se você estiver procurando desempenho duradouro e resistente ou quiser precisão em passo pequeno (nano) para transferência suave e confiável de produtos delicados sobre pontas de faca pequenas, nossa linha de esteiras modulares pode transportar tudo, desde suas bandejas mais pesadas até seus menores e mais leves chocolates.



uni NTB, Nano Transfer Belt

- Raio mínimo de transferência: 3 mm (0,12 pol.)
- Ideal para áreas de embalagem
- Menor passo para pontos de transferência estreitos
- Superfície fechada, assim a embalagem não se enrosca
- Açãoamento por engrenagem autodirecionada, mesmo para transportadores bidirecionais

uni S-MPB, Small Modular Plastic Belt

- Fácil de limpar
- Resistente
- Longa vida útil
- Livre de manutenção
- Design de baixo ruído

Soluções modulares inovadoras e específicas para a indústria confeiteira

- Polímeros avançados de grau alimentício oferecem desempenho antiaderente aprimorado, reduzem o atrito, minimizam o consumo energético e o nível de ruído.
- Nossa série modular uni Flex é a solução ideal quando é preciso combinar movimentação reta e curva em uma única esteira.
- Toda a linha modular está disponível nas cores branca e azul, correspondendo aos padrões de grau alimentício e seus requisitos ISO 22000 (anteriormente HACCP).



[Clique aqui](#) ou escaneie o QR Code e descubra mais em nosso site!



... as correias certas para aplicações padrão e...



Correias de Poliuretano Ropanyl

- Coberturas macias e brilhantes, para alta aderência e superfícies duras e opacas com propriedades antiaderentes, para uma ampla variedade de produtos
- Para transferências de até 6 mm (0,24 pol.) de diâmetro
- Alta estabilidade lateral
- Disponível nas cores branco, caramelo e azul claro, todas atendendo aos padrões de qualidade alimentar

Correias Premium Plus

- Acabamento de alta densidade para excelente liberação
- Excelente desempenho antidesfíamento
- Tecnologia antiencolhimento
- Alta condutividade térmica para túneis de resfriamento
- Corpo da correia ultraflexível para passar sobre transferências de até 5 mm diâmetro.
- Redução de danos aos produtos e de contaminação

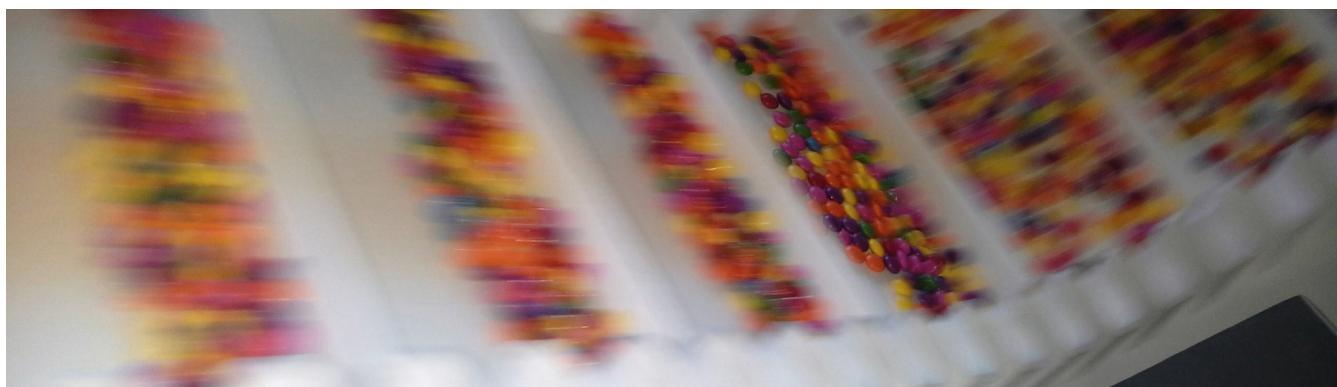


Correias higiênicas homogêneas Soliflex

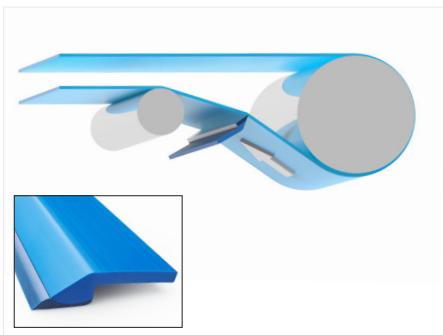
- Disponível em diferentes designs como barra central, barra completa e PRO
- Fácil de higienizar
- Design de acionamento positivo e autoalinháveis
- Disponível ampla linha de acessórios, como guarda lateral, taliscas e presilhas

Correias curvas

- Apresentando construção resistente para suportar/segurar acessórios
- Fabricação precisa e de alta qualidade para transporte perfeitamente estável em curvas
- Tecidos em multifilamentos para flexibilidade em "qualquer ângulo"
- Para transporte suave do produto sobre transferências



... soluções especializadas para confeitaria



Correias sintéticas antiaderentes

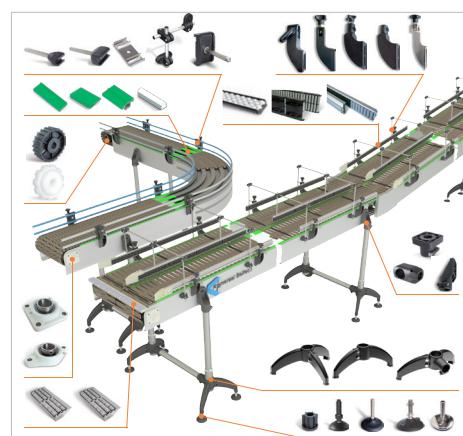
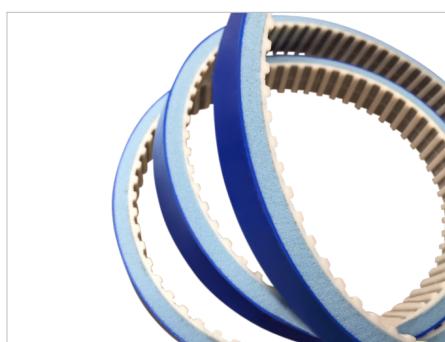
- Propriedades antiaderentes
- Superfície fácil de higienizar
- Ampla variedade de soluções, de correias de Teflon ou silicone até a exclusiva Duraclean, especializada em propriedades antiaderentes em Barras de Cereais

UltraScraper

- Detectável por detector de metal
- Excelente eficácia de limpeza, graças ao recurso de borda macia
- Flexibilidade na colocação do raspador
- Longa vida útil da correia e do raspador
- ISO 22000 (anteriormente HACCP) e conformidade com os regulamentos FDA, CE e UE

Correias PTFE

- Revestidas com PTFE e revestidas com Silicone
- Propriedades não aderentes e de baixo atrito
- Temperaturas de trabalho de -70 °C (-94°F) até +260 °C (+436°F)



Correias projetadas

- Correias de embalagem de qualidade alimentar, 100% personalizáveis
- Correias para ajudar a otimizar seu processo de produção
- Mais de 60 coberturas diferentes mesmo para correias sem fim

Solicord: Correias azuis de qualidade alimentar redondas e em V

- Atende aos requisitos ISO 22000 (anteriormente HACCP)
- Reduz o contato entre o produto e a superfície da correia
- Oferece transferência suave do produto

Componentes do transportador



[Clique aqui](#) ou escaneie o QR Code e descubra mais em nosso site!



O conceito One-Stop Belt Shop

A Ammeraal Beltech é uma empresa global líder e uma verdadeira One-Stop Belt Shop, fornecendo serviços e soluções para ajudar a processar e transportar uma gama extraordinária de produtos.

Nosso sucesso se baseia na estreita cooperação com os clientes e no controle que temos sobre toda a cadeia de valores – design, fabricação, vendas e manutenção.

A mais ampla linha de produtos do setor

Você pode encontrar todos os produtos Ammeraal Beltech, economizando tempo e dinheiro em compras e logística. Não importa o que ou como você esteja transportando ou processando: podemos oferecer as soluções que você precisa.

Os benefícios que podemos oferecer aos usuários finais e OEMs na indústria confeiteira incluem nossa capacidade de encontrar soluções confiáveis e econômicas para aplicações específicas. Do manuseio de ingredientes à embalagem final, as soluções certas podem ser encontradas na abrangente linha de correias da Ammeraal Beltech.

Estes são apenas alguns exemplos de nossas soluções de correias para a indústria confeiteira:

- **Linha de correias detectáveis por detectores de metal e detectáveis por raios X** projetadas para minimizar os riscos de elementos estranhos
- **Correias Sintéticas Ropany** para aplicações antiaderentes e transferências de ponta de faca
- **UltraScrapers** para excelente limpeza e características de segurança alimentar (detecção em detectores de metal)
- **Correias projetadas** para soluções personalizadas para suas máquinas de embalagem
- **Esteiras modulares de plástico uni** para diversos processos de confeitaria
- **Correias revestidas com PTFE** e revestidas com Silicone para excelente desempenho antiaderente
- **Correias antimicrobianas** para ajudar nos seus requisitos ISO 22000 (anteriormente HACCP)
- **Correntes uni em aço e plástico** for smart tray conveying
- **Correias homogêneas Soliflex:** correias higiênicas definitivas
- **Maestro** a linha de ferramentas para emenda de última geração, rápida e no local
- **Correias Solicord:** redondas e em V para uma variedade de processos em embalagem

ONE STOP SHOP


estoque local
substituição rápida da correia
entrega rápida
assistência 24/7

AMMCARE

Descubra AMMcare e tenha todos os dados da sua correia com um clique!



Baixe de
www.ammerraalbeltech.com



Rapidez em cotações e solicitação de pedidos



Acesso simplificado a fichas técnicas e certificados



Acesso instantâneo a todas as informações da correia, incluindo histórico de inspeção



Contato fácil e direto com nossos especialistas

AMMcare ainda não está disponível em todos os países. Por favor, verifique a disponibilidade em nosso site ou entre em contato com seu representante local para saber quando você poderá começar a usar AMMcare.



Teste AMMcare já!



Assistência 24/07

Na Ammeraal nós entendemos a importância de manter a produção funcionando porque sabemos o quanto custoso e perturbador o tempo de inatividade pode ser. É por isso que oferecemos uma rede mundial de assistência, disponível 24 horas por dia, em nível local.

A sólida combinação entre cobertura geográfica, conhecimento do segmento industrial e gerenciamento de produtos é a base da nossa organização inovadora e orientada para assistência.

Nossos engenheiros estão à disposição para suporte no local sobre tópicos que vão desde recomendações sobre limpeza de correias até a solução de problemas do processo produtivo. Entre em contato com seu representante para mais detalhes sobre nossas soluções de segurança alimentar.



Excelência em fabricação, consultoria e serviço

- A Ammeraal Beltech oferece uma ampla gama de soluções de correias e acessórios para ajudá-lo a melhorar os níveis de higiene e protegê-lo contra bactérias de origem alimentar ou patogênicas.
- Nossa equipe qualificada está à disposição para instalar ou consertar correias, usando equipamento profissional adequado para fábricas de produção alimentar.
- A maior parte dos pedidos pode ser despachada diretamente do estoque.

A era digital na emenda

Com o equipamento de junção Maestro 2.0 a Ammeraal Beltech deu um salto nas áreas críticas do processo de emenda: alta qualidade, eficiência, velocidade, precisão e facilidade de uso. O design compacto facilita o encaixe em áreas de instalação restritas.

Sua verdadeira força? A *conectividade*!

- Novo controlador integrado com moderna tela HMI
- Funcionalidade Bluetooth para comunicação com dispositivos móveis por meio de um APP.



Ammeraal Beltech

Descubra seu contato local

O parceiro local de escolha para soluções sustentáveis de correias transportadoras - no mundo todo.



Informações gerais para contato:

Ammeraal Beltech

P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

Escaneie o QR Code e
encontre seu contato
local

T +31 72 575 1212

www.ammeraalbeltech.com



As atividades realizadas e os serviços prestados por uma empresa do AMMEGA Group são regidos pelos termos gerais e condições de venda e entrega, conforme aplicados de tempos em tempos pela empresa relevante do AMMEGA Group.