

# Bandas para la industria confitera





## Conocemos sus procesos de producción

### Especialistas en bandas para la industria confitera

En Ammeraal Beltech, conocemos la industria confitera. Sabemos que la higiene, seguridad alimentaria, consistencia, calidad y reducción de mermas son factores clave. También sabemos que para usted es muy importante mantener el negocio en marcha 24/7 y lo caros que pueden llegar a ser los períodos de inactividad. Por este motivo, hemos desarrollado las mejores soluciones de banda para su industria; bandas que minimizan las tareas de mantenimiento y maximizan la higiene.

Nuestras bandas han sido diseñadas con materiales antiadherentes, por lo que son perfectas para la confitería. Nuestros diversos materiales de banda y acabados de superficie pueden hacer frente incluso a los productos más críticos.



Ammeraal Beltech, miembro de Grupo Europeo de Diseño e Ingeniería de Higiene



Las bandas de industria alimentaria cumplen con las normas EC 1935/2004 y FDA que respaldan los requerimientos ISO 22000 (anteriormente HACCP).

### Soluciones de banda higiénicas y de seguridad alimentaria

- Nuestras bandas sin deshilachamiento **KleenEdge®** protegen contra la contaminación proveniente de las telas, hilos o fibras de la banda.
- Las bandas de color azul claro y blanco brillante ayudan a detectar con facilidad el momento de la limpieza.
- Nuestra gama **Ropanyl Premium Plus** ofrece gran calidad con coberturas superiores de alto agarre y antiadherentes.
- Las **bandas homogéneas Soliflex** ofrecen el mejor diseño higiénico de transportador.
- Los raspadores **metal-detectables**, versátiles y duraderos, limpian profundamente la banda gracias al diseño de labio suave de UltraScraper.
- Las bandas **antimicrobianas** azul claro **Ropanyl y Nonex** con aditivos de ion de plata no migratorios actúan contra microorganismos tales como, por ejemplo, listeria monocitogenes.
- Las **bandas modulares de plástico uni** se limpian con facilidad y ofrecen una producción confitera con seguridad alimentaria consistente.
- Los tramos sin patas son listones higiénicos de fácil limpieza.
- La tecnología de borde sellado de **AmSeal** ofrece bordes de banda durables y de fácil limpieza.

Las bandas de grado alimentario cumplen con las normativas internacionales de la industria alimentaria, como el EC 1935/2004, FDA, USDA y en conformidad con los requerimientos ISO 22000 (anteriormente HACCP).



### Sanidad e higiene

- Una higiene deficiente en cualquier etapa del proceso de producción puede afectar a la buena calidad y a la caducidad de los productos, pudiendo incluso ocasionar peligros para la salud.
- Las bandas higiénicas de Ammeraal Beltech son soluciones probadas para proteger la salud humana y la reputación de su negocio.
- Desarrollamos constantemente nuevas tendencias y tecnologías. Póngase en contacto con su experto de ventas y servicio local de Ammeraal Beltech y solicite asesoramiento sobre sus problemas o requisitos.

Más información en [www.ammeraalbeltech.com](http://www.ammeraalbeltech.com)



## Todo lo que necesita en bandas de transporte...

### Una línea completa de Bandas Modulares

Sin importar si está buscando un rendimiento industrial duradero o precisión nano-pitch para lograr transferencias fluidas y fiables de productos delicados sobre puntos de transferencia en cuchilla pequeños, nuestra gama de bandas modulares será capaz de transportarlo todo, desde las bandejas más pesadas a los chocolates más diminutos y ligeros.



#### Nano banda de transferencia uni NTB

- Radio mínimo de transferencia en cuchilla 3 mm (0.12 in)
- Ideal para las zonas de envasado
- El paso más pequeño para puntos de transferencia ajustados
- Superficie cerrada que evita el enganche de paquetes
- Accionamiento de rueda dentada auto-centrada, incluso en transportadores bidireccionales



#### Banda de plástico pequeña modular uni S-MPB

- Fácil de limpiar
- Banda industrial
- Larga vida útil
- Sin necesidad de mantenimiento
- Diseño de ruido bajo

### Soluciones de banda modular innovadoras centradas en la industria confitera

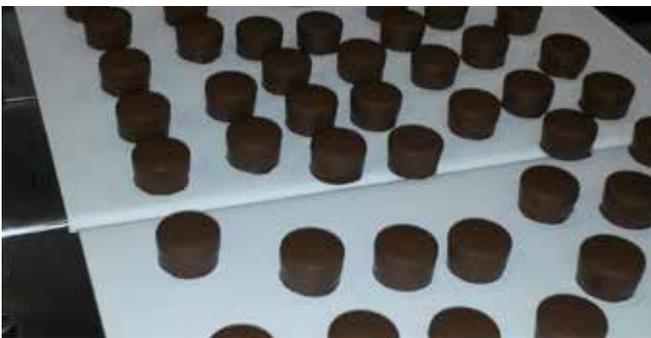
- Los polímeros de grado alimentario avanzados proporcionan un rendimiento antiadherente mejorado, reducen la fricción y minimizan el consumo de alimentación y los niveles de ruido.
- Nuestra serie modular uni Flex es la solución ideal cuando necesita combinar aplicaciones de radio y desplazamiento recto en una sola banda.
- Toda la gama modular está disponible en colores blanco y azul que coinciden con los estándares de grado alimentario y en conformidad con los requerimientos ISO 22000 (anteriormente HACCP).

Más información en [www.ammeraalbeltech.com](http://www.ammeraalbeltech.com)





... las bandas correctas para aplicaciones estándar y...



#### **Bandas estándar de poliuretano Ropanyl**

- Coberturas satinadas suaves para un gran agarre y superficies mate duras que proporcionan propiedades antiadherentes para una amplia gama de productos confiteros
- Para puntos de transferencia en cuchilla fijos tan pequeños como 6 mm (0,24 in) de diámetro
- Alta estabilidad lateral
- Disponibles en blanco, transparente, caramelo y azul claro; todas adaptadas a los estándares de grado alimentario



#### **Bandas con recubrimiento de poliuretano Ropanyl Premium Plus**

- Pulido mate de alta densidad para un despegue del producto excelente
- Rendimiento excelente sin deshilachamientos
- Tecnología sin contracción del tejido
- Conductividad termal alta, especialmente apta para túneles de enfriamiento
- Construcción ultraflexible
- Menor daño del producto y menor contaminación



#### **Bandas Soliflex PRO & PRO mini**

- Banda higiénica homogénea
- Limpieza rápida y sencilla
- Diseño de transmisión positiva con autocentrado
- Disponible en poliuretano (TPU) y poliéster (TPE) para los transportadores de carga más pesada y grande
- Amplia gama de accesorios disponibles como, por ejemplo, paredes laterales, portadores y fijadores de banda



#### **Bandas de transporte curvas**

- Con construcción industrial para el soporte/sostén de accesorios
- Alta calidad, fabricación precisa para el transporte "plano" perfecto alrededor de curvas
- Con telas multifilamentos para proporcionar flexibilidad desde "cualquier ángulo"
- Para el transporte delicado de productos de transferencia en cuchilla fija

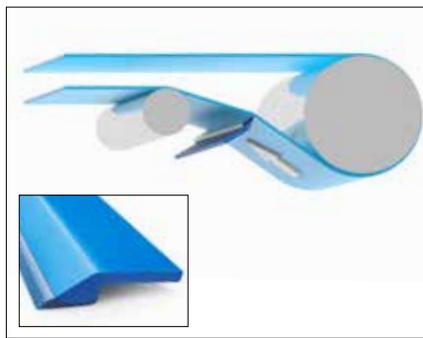


## ... soluciones de confitería especializadas



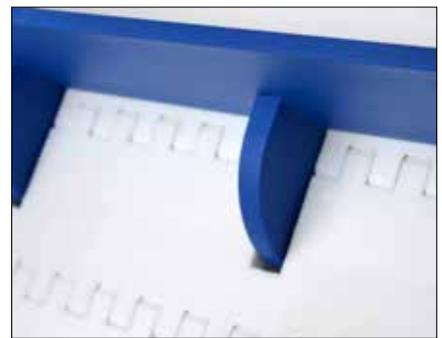
### **Bandas especiales**

- Bandas de embalaje de grado alimentario 100 % completamente personalizadas
- Bandas que le ayudarán a optimizar su proceso de producción
- Gama de hasta 60 coberturas de banda distintas incluyendo sin fin



### **UltraScraper**

- Metal-detectable
- Excelente eficacia de limpieza gracias a la característica de labio suave
- Propiedades antimicrobianas (AM)
- Flexibilidad en la ubicación del raspador
- Vida útil prolongada de la banda y del raspador
- ISO 22000 (anteriormente HACCP) y FDA, EC & EU conforme a la normativa



### **Bandas PTFE 'extremas'**

- Las Bandas horneadas con recubrimiento de PTFE y recubrimiento de silicona
- Propiedades antiadherentes y de baja fricción
- Temperaturas de trabajo de -70 °C (-94 °F) a +260 °C (+436 °F)



### **Solicord:** Bandas en V y redondas de grado alimentario azules

- Le ayudamos con los requerimientos ISO 22000 (anteriormente HACCP)
- Reducen el contacto entre el producto y la superficie de la banda
- Proporcionan una transferencia de productos fluida



### **Aleta emergente**

- Permite el uso de raspadores con los empujadores
- Ideal para los productos que se quedan pegados a las bandas de transporte
- Aumenta la rentabilidad al reducir los desechos y los tiempos de inactividad



## Concepto One-Stop Belt Shop

*Ammeraal Beltech es un líder mundial en la fabricación y distribución de bandas y correas para todas sus necesidades, que proporciona servicios y soluciones para ayudar al proceso y transporte de una enorme variedad de productos.*

*Nuestro éxito radica en nuestra cooperación cercana con nuestros clientes y el control que tenemos sobre toda la cadena de valor – diseño, producción, fabricación, ventas y servicio.*

### **La gama de productos más amplia de la industria**

Puede encontrar todos los productos y servicios que necesite en Ammeraal Beltech, ahorrando tiempo y dinero en sus compras y servicios logísticos. Sin importar qué o cómo transporte o procese, podemos ofrecerle cualquier solución que necesite.

Las ventajas que podemos ofrecer a los usuarios finales y a los fabricantes de equipos originales en la industria confitera incluyen nuestra capacidad de encontrar soluciones rentables y fiables para aplicaciones específicas. Desde la gestión de ingredientes al embalaje final, encontrará las soluciones ideales en la gama exhaustiva de bandas de Ammeraal Beltech.

Estos son solo algunos de los ejemplos de nuestras soluciones de bandas confiteras:

- **Bandas sintéticas Ropanyl** para aplicaciones antiadherentes y transferencias en cuchilla
- **UltraScrapers** para una limpieza excelente y características de seguridad alimentaria detectoras de metales
- **Bandas especiales** para soluciones personalizadas para sus máquinas de embalaje
- **Bandas modulares de plástico uni** para múltiples procesos confiteros
- **Bandas "PTFE"** con revestimiento de silicona para un alto rendimiento antiadherente.
- **Bandas antimicrobianas** para ayudarle con los requerimientos ISO 22000 (anteriormente HACCP).
- **Cadenas de plástico y acero uni** para el transporte inteligente de bandejas
- **Bandas Soliflex**, lo último en bandas higiénicas y homogéneas
- **Gama de herramientas Maestro** para el empalme más moderno y rápido en las instalaciones
- **Bandas en V y redondas Solicord** para una amplia variedad de procesos de embalaje



almacén local  
sustitución rápida  
de bandas  
entrega inmediata  
Servicio 7d/24h



## Entrega puntual

En Ammeraal Beltech, comprendemos la importancia de mantener su negocio en marcha porque sabemos cuán caros y problemáticos pueden resultar los períodos de inactividad. Es por lo que le ofrecemos una red de servicio mundial, disponible las 24 horas, a nivel local.

Una combinación sólida de cobertura geográfica, conocimientos de la industria y gestión de productos son la base de nuestra organización innovadora y orientada a los servicios.

Nuestros ingenieros de ventas le proporcionarán asesoramiento in situ sobre recomendaciones de limpieza de bandas o solución de problemas. Llame a su representante comercial local para más detalles sobre nuestras soluciones en seguridad alimentaria.



### Excelentes productos, servicio, asesoramiento y fabricación

- Ammeraal Beltech ofrece una amplia gama de soluciones de bandas y accesorios que le ayudarán a mejorar los niveles de higiene y protegerán contra las bacterias transmitidas por los alimentos o causantes de enfermedades.
- Nuestro personal formado instalará o reparará sus bandas usando equipo profesional apto para plantas de producción de alimentos.
- La mayoría de los pedidos pueden entregarse directamente desde nuestro almacén.



### Empalme de bandas rápido, sencillo y preciso

Con nuestra gama de equipamiento de empalme ampliada Maestro, Ammeraal Beltech ha tomado un paso importante en los críticos temas de calidad, velocidad y precisión del empalme.

Nuestra caja de control de presión de empalme compacta, portátil y computarizada es el complemento perfecto para nuestra prensa Maestro y es capaz de realizar empalmes tan sencillos como 1-2-3.

**Más información en [www.ammeraalbeltech.com](http://www.ammeraalbeltech.com)**

## Contactos locales

... y 150 contactos de servicio más  
en [ammeraalbeltech.com](http://ammeraalbeltech.com)

### Alemania

T +49 4152 937-0  
info-de@ammeraalbeltech.com

### Argentina

T +54 11 4218 2906  
info-ar@ammeraalbeltech.com

### Australia

T +61 3 8780 6000  
info-au@ammeraalbeltech.com

### Austria

T +43 171728 133  
info-de@ammeraalbeltech.com

### Bélgica

T +32 2 466 03 00  
info-be@ammeraalbeltech.com

### Canadá

T +1 905 890 1311  
info-ca@ammeraalbeltech.com

### Chile

T +56 2 233 12900  
info-cl@ammeraalbeltech.com

### China

T +86 512 8287 2709  
info-cn@ammeraalbeltech.com

### Colombia

T +57 893 9890  
info-co@ammeraalbeltech.com

### Corea del Sur

T +82 31 448 3613-7  
info-kr@ammeraalbeltech.com

### Dinamarca

T + 45 7572 3100  
info-dk@ammeraalbeltech.com

### Eslovaquia

T +421 255648542  
info-sk@ammeraalbeltech.com

### España

T +34 937 183 054  
info-es@ammeraalbeltech.com

### Estados Unidos

T +1 847 673 6720  
info-us@ammeraalbeltech.com

### Finlandia

T +358 207 911 400  
info-fi@ammeraalbeltech.com

### Francia

T +33 3 20 90 36 00  
info-fr@ammeraalbeltech.com

### Hungría

T +36 30 311 6099  
info-hu@ammeraalbeltech.com

### India

T +91 44 265 34 244  
info-in@ammeraalbeltech.com

### Israel

T +972 4 6371485  
info-il@ammeraalbeltech.com

### Italia

T +39 051 660 60 06  
info-it@ammeraalbeltech.com

### Japón

T +81 52 433 7400  
info-jp@ammeraalbeltech.com

### Luxemburgo

T +352 26 48 38 56  
info-lu@ammeraalbeltech.com

### Malasia

T +60 3 806 188 49  
info-my@ammeraalbeltech.com

### Mexico

T +52 55 5341 8131  
info-mx@ammeraalbeltech.com

### Países Bajos

T +31 72 57 51212  
info-nl@ammeraalbeltech.com

### Polonia

T +48 32 44 77 179  
info-pl@ammeraalbeltech.com

### Portugal

T +351 22 947 94 40  
info-pt@ammeraalbeltech.com

### Reino Unido

T +44 1992 500550  
info-uk@ammeraalbeltech.com

### República Checa

T +420 567 117 211  
info-cz@ammeraalbeltech.com

### Singapur

T +65 62739767  
info-sg@ammeraalbeltech.com

### Suecia

T +46 44 780 3010  
info-se@ammeraalbeltech.com

### Suiza

T +41 55 2253 535  
info-ch@ammeraalbeltech.com

### Tailandia

T +66 2 902 2604-13  
info-th@ammeraalbeltech.com

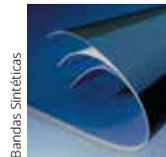
### Turquía

T +90 232 877 0700  
info-tr@ammeraalbeltech.com

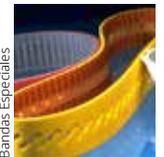
### Vietnam

T +84 8 376 562 05  
info-vn@ammeraalbeltech.com

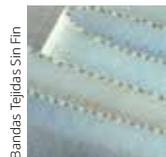
**Asesoramiento experto, soluciones  
de calidad y servicio local para  
todas sus necesidades en bandas  
de transporte o de proceso**



Bandas Sintéticas



Bandas Especiales



Bandas Tejidas Sin Fin



Bandas Homogéneas



Bandas Modulares



Fabricación y Servicio

### Información General de Contacto:

**Ammeraal Beltech**  
P.O. Box 38  
1700 AA Heerhugowaard  
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212  
info@ammeraalbeltech.com

[amma.com](http://amma.com)