



Ammeraal Beltech

DE

Innovationen für die Logistikindustrie und Briefsortierung



**Innovation and
Service in Belting**

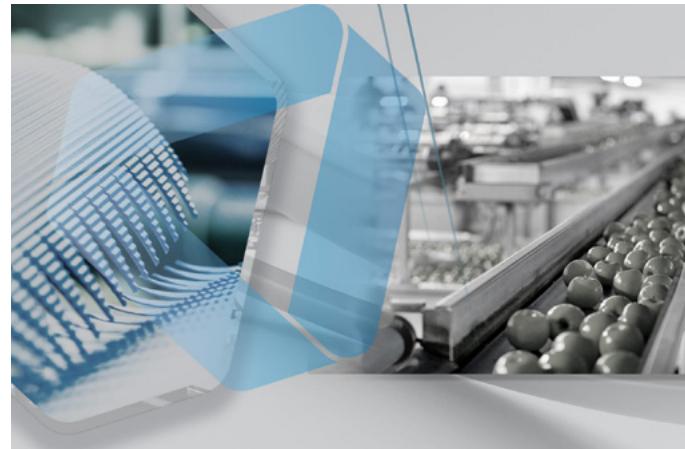
WILLKOMMEN BEI AMMERAAL BELTECH

Ammeraal Beltech wurde im Jahr 1950 gegründet und ist eine weltweite Produktmarke, die für hochwertige und hochleistungsfähige leichte Prozess- und Fördersysteme bekannt ist.



Unser umfassendes Produktportfolio ist weltweit in über 40 Ländern und an 170 Standorten verfügbar, um die Geschäfte unserer OEM- und SEM-Kunden in ihren Nachhaltigkeitsbemühungen zu unterstützen.

Nach Jahrzehnten des Wachstums zeichnet sich Ammeraal Beltech auch weiterhin durch ein vielfältiges Portfolio umfassender Förderband- und Produkthandhabungslösungen für alle Industriesgmente aus.



UNTERNEHMERTUM
Wir fördern unternehmerisches Denken in unseren Teams und ermutigen diese, intelligente und fundierte Entscheidungen zu treffen.

MENSCHEN IM FOKUS
Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter stehen im Mittelpunkt. In einem diversen und inklusiven Umfeld arbeiten sie als ONE AMMEGA-Team zusammen und fördern durch diese Zusammenarbeit Produktivität und stetigen Fortschritt.

KUNDENORIENTIERUNG
Der Erfolg unserer Kunden ist unser Antrieb. Wir schätzen ihr Feedback und entwickeln maßgeschneiderte Lösungen, um nachhaltige, langfristige Beziehungen aufzubauen.

VERANTWORTUNG
Als Teil einer größeren Geschäftsgemeinschaft handeln wir verantwortungsvoll, fördern Transparenz und arbeiten stets ethisch und integer – mit einem klaren Bewusstsein für unser gesellschaftliches und ökologisches Umfeld.

DYNAMIK UND FLEXIBILITÄT
In einer schnelllebigen Branche ist Agilität der Schlüssel. Unsere schnelle Reaktionsfähigkeit und präzise Entscheidungsfindung sind unerlässlich in allen unseren Geschäftsbereichen.

Bandlösungen für die Logistikindustrie

Wir verstehen, dass in der Logistik alles darauf ankommt, pünktlich zu liefern. Unsere Bandlösungen setzen neue Standards in jeder Phase – von der Entladung über den Transport bis hin zur erneuten Beladung.

Mit verschiedenen Bandausführungen, Größen und Materialien bieten wir die optimale Lösung für jeden Prozess in der Logistikindustrie.

Unsere Bänder zeichnen sich durch Energiesparkonzepte, geräuscharmen Betrieb, schwer entflammbare und antistatische Materialien sowie Optionen für erhöhten Aufprallwiderstand aus.

Als Ihr **One-Stop Belt Shop** sind wir Ihr verlässlicher Partner für herausragende Logistiklösungen. Unsere moderne Welt bewegt sich schnell, und die Logistikbranche stellt sich darauf ein. Just-in-Time-Management, kürzere Vorlaufzeiten und die wachsende Online-Nachfrage erfordern Effizienz.



Lager vor Ort
schneller Bandwechsel
kurze Lieferzeit
Service rund um die Uhr

Innovationen zur Optimierung Ihrer Prozesse

Unsere maßgeschneiderten Bandlösungen sind das direkte Resultat aus den Herausforderungen unserer Kunden. In den folgenden Abschnitten möchten wir Ihnen einen Einblick in unsere neuesten Innovationen geben.

Service

Wir sind uns bewusst, wie wichtig es ist, Ihr Geschäft am Laufen zu halten und wissen, wie kostenintensiv und störend Stillstand sein kann. Deshalb bieten wir Ihnen ein Servicenetzwerk, das rund um die Uhr erreichbar ist.

Wir sind für Sie da!
**Unsere Servicemitarbeiter
sind nicht weit entfernt!**



24-Stunden-Service-Hotline:

Deutschland: +49 180 3 23 45 23

Österreich: +43 699 10 44 00 90

Schweiz: +41 55 212 82 82

Immer in Ihrer Nähe:

Berlin, Einhausen, Fellbach,
Geesthacht, Krefeld,
Heilbronn, Leipzig, Nürnberg,
Jona Rapperswill (CH), Wien (AT)



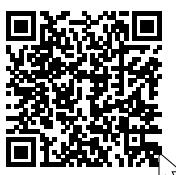
Kontaktieren Sie uns, um mehr über die Produktlösungen für Ihre Industrie zu erfahren!



Bänder für die Logistikindustrie

Logistik erfordert Schnelligkeit, Genauigkeit und Zuverlässigkeit, und genau das bieten unsere Bandlösungen. Wir haben das passende Band für jeden Prozess in Ihrem Betrieb.

- Vielseitig: Robuste Transportbänder für diverse Logistikanwendungen
- Sicher: Schwerentflambarkeit für erhöhte Brandsicherheit
- Langlebig: Witterungsbeständig und chemikalienresistent für Innen- und Außeneinsatz
- Energieeffizient: Niedriger Reibungskoeffizient zur Reduzierung des Energieverbrauchs
- Automatisierung: Unterstützt effiziente Prozessautomatisierung, inklusive APS
- Anpassungsfähig: Abriebfestigkeit für starken Verschleiß und längere Lebensdauer



AMMdurance / rPet Gewebe

Energieeinsparung und längere Bandlebensdauer

- Geringe Reibung und reduzierter Stromverbrauch
- Schützende Gewebeveredelung und weniger Verschmutzung
- Konstante Energieeinsparung und längere Lebensdauer
- Minimale Wartung und geringer Verschleiß
- Vielseitige Bandbeschreibungen für diverse Anwendungen
- Umweltfreundlich, Reduzierung von Energieverbrauch und Emissionen
- Kostensparnis, langfristige Rentabilität durch hohe Einsparungen
- Stabile Leistung für einen langfristig energieeffizienten Betrieb



Flexam SW

Stabil und sehr langlebig

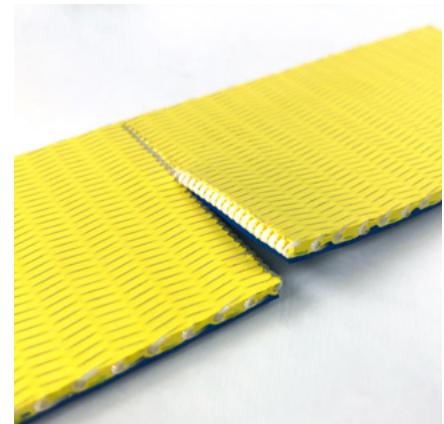
- Stoß-, abrieb-, schnitt- und reißfest
- Gute Halteeigenschaften für Verbindungen
- Flammschutz gemäß ASTM-D378
- Verfügbarkeit von hochfesten Bändern
- Hervorragende Querstabilität
- Geräuscharm durch Körperbindungsgewebetechnologie
- Profil für steile Anstiege verfügbar



ZipLink®

Für Anwendungen mit zeitkritischen Bandwechseln und schwer zugänglichen Stellen

- Gummi oder PVC-Beschichtung auf Spiralmaschengewebe
- ZipLink®-Prinzip eliminiert Festigkeitsminderung in Verbindungsbereichen
- Länger haltbar als geklebte oder verschweißte Bänder, dehnungsarm, querstabil
- Reduziert Zeit- und Personalaufwand für Bandwechsel um mehr als die Hälfte

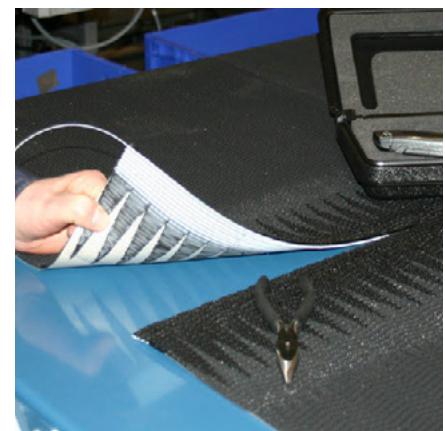




ZipLock

Für Anwendungen mit zeitkritischen Bandwechseln und schwer zugänglichen Stellen

- Einfacher und schneller Bandwechsel = Reduzierung der Anlagenausfallzeiten
- Ideal für zeitkritische Bandwechsel (Flughäfen, Verteilzentren)
- Speziell für schwer zugängliche Stellen (Deckenhöhe, kurze/verbaute Förderer)



Stoßfeste Bänder

Stabil, langlebig und leise

- Einfache Abfertigung von schweren Lasten
- Für Hochgeschwindigkeitsanwendungen geeignet
- Geringe Dehnung des Bandes, kein Nachspannen erforderlich
- Gutes Laufverhalten
- Gute Spurhalteeigenschaften
- Geringere Ausfallzeiten durch hervorragenden Halt der mechanischen Verbinder
- Energieeffizient



Rapplon®

Rollenbahnantriebsriemen

Gleichmäßige Kraftübertragung - Hohe Geschwindigkeit - Unübertroffene Leistung

- Zugträger aus Aramid- und Polyesterstoff mit hohem Elastizitätsmodul
- Äußerst flexibel, keine Dehnung, formstabil
- Niedrigster Energieverbrauch, kein Nachspannen erforderlich
- Wartungsarm mit Polyurethan-Oberflächenbeschichtung
- Abriebfest und verschleißfest, lange Lebensdauer
- Hoch effizient, einfach einbauen und vergessen
- Antistatisch für staubfreien Betrieb und höchsten Wirkungsgrad
- QuickSplice ermöglicht schnelles und einfaches Verbinden mit QSP Tools



Selbststeuernde Bänder

Erhöhte Bandlebensdauer mit konstanter Spannung

- Niedrige Wartungskosten, geringer Kontrollaufwand
- Reduzierter Energieverbrauch, geringe Betriebskosten
- Kompaktantrieb für verbesserten Wirkungsgrad
- Geringes Anlagengewicht, keine Spannvorrichtung benötigt
- Reibungsarme Laufseitenbeschichtung
- Geringe Stoßbelastung der Lager, Vibrationsabsorption
- Gute Bandführung, geringe Geräuschentwicklung

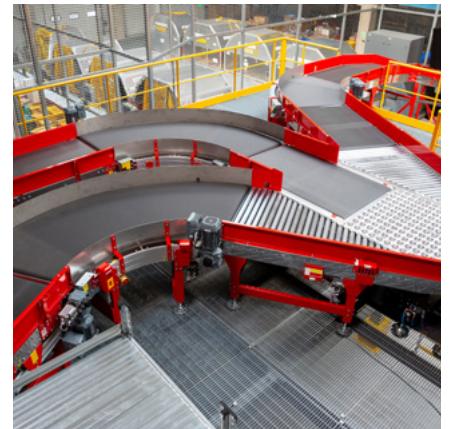




Kurvenbänder

Zur Platzersparnis, Richtungsanpassung und Sortierung bei Höhenunterschieden

- Hohe Geschwindigkeiten
- Präzise Maße für Anwendungen, die exakte Toleranzen erfordern
- Flexibilität des Gewebes: Vielseitig einsetzbar; passt sich verschiedenen Formen an
- Auswahl an gängigen Führungsformen
- Geräuscharm: Minimiert störende Geräusche, ideal für ruhige Arbeitsumgebungen



Rundriemen für Rollenbahnen

Verschleiß- und Abriebfest

- Dimensionsstabilität und hohe Last- und Drehmomentaufnahme für effiziente Logistikprozesse; Geräuscharmer Lauf
- Tangentialantriebsriemen ermöglichen bedeutende Energieeinsparungen und niedrigere Kosten
- Quick-Splice-Technologie minimiert Stillstandszeiten beim Austausch von Rollensystembändern
- SOLICORD-Rundriemen bieten schnelle und problemlose Vor-Ort-Verbindung für Rolle-zu-Rolle-Förderbahnen



uni QNB

Langlebigkeit und hohe Festigkeit

- Langlebiges, stabiles Design für zuverlässigen Betrieb
- Geeignet für Querförderanwendungen
- Wartungsfreundlich
- Einzigartiger Kettenradeingriff zur Reduzierung von Geschwindigkeits-schwankungen
- Starkes reversierbares Band für lange Förderer
- Abgeschrägte Bandkanten für problemlose seitliche Produktverschiebung



uni RTB

Rollenband für robusten Einsatz

- Vielseitige Anwendbarkeit
- Roller-Top-Band mit Teilung von 2 Zoll (50,8 mm)
- Verschiedene Rollenoberflächen erhältlich
- Zahlreiche Möglichkeiten der Rollenpositionierung
- Stablose Snap Link®-Konstruktion erleichtert die Montage
- Langlebiges, stabiles Design für zuverlässigen Betrieb
- Effizienter Direktantrieb
- Geeignet für Querförderanwendungen





Postautomation - Briefsortierung

Zuverlässige, schwer entflammbare Bänder

- Langlebige Beschichtungen für erhöhte Haltbarkeit
- Ausgezeichnete Seitenstabilität für effiziente Sortierung
- Einfacher Bandwechsel durch QuickSplice-Bänder
- Konziert für hohe Geschwindigkeiten
- Geräuscharmer Betrieb für eine angenehme Arbeitsumgebung
- Extrem niedriger Energieverbrauch



AMMcare - die digitale Revolution zum effizienten Förderband-Management!

Hatten Sie Schwierigkeiten, Ihre Bandspezifikationen herauszufinden, als dieses ausgetauscht werden musste?

Hatten Sie Probleme, es schnell und korrekt zu identifizieren?

Mit AMMcare ist das kein Thema mehr.

Scannen Sie den QR-Code und AMMcare macht den Rest:



Sofortiger Zugriff auf technische Datenblätter, Zertifikate und Bandspezifikationen



Unkomplizierter Einblick in die Wartungshistorie Ihrer Förderbänder

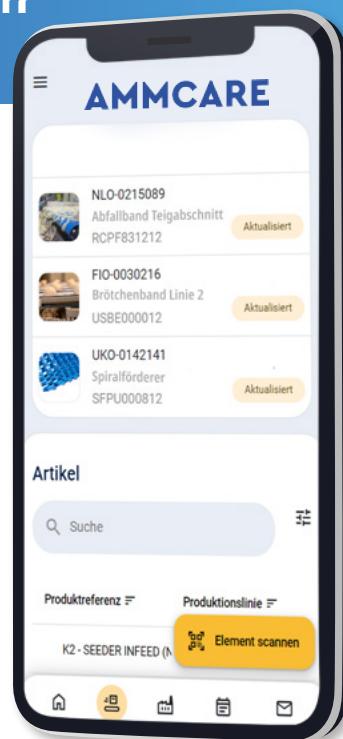


Einfache Übermittlung von Anfragen oder Bestellungen für Ersatzförderbänder. Mit AMMcare ist das kein Thema mehr



Direkte Kontaktaufnahme mit Ihrem Ammeraal Beltech Experten, wann immer Sie uns brauchen

AMMcare beseitigt Fehlerrisiken und spart viel Zeit mit einem einzigen Knopfdruck. Entscheiden Sie sich noch heute für diese intelligente Bandtechnologie.



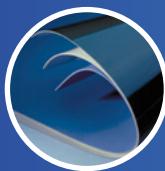
Erfahren Sie hier
mehr über diese
intelligente Lösung:



**Entdecken Sie weitere Produkte aus unserem
großen Portfolio auf www.ammeraalbeltech.de**



Modulare
Bänder



Synthetische
Bänder



Hochleistungs
Flachriemen



Homogene
Bänder



Leichtgummi
Bänder



Sonstiges



Ammeraal Beltech

Entdecken Sie Ihren Ansprechpartner vor Ort

Ihr lokaler Partner der Wahl für nachhaltige Bandlösungen
- rund um den Globus.



**Allgemeiner Kontakt für Informationen:
Ammeraal Beltech**

P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

Scannen Sie den QR-Code,
um Ihren Ansprechpartner
vor Ort zu finden

T +31 72 575 1212

www.ammeraalbeltech.com



Die von einem Unternehmen der AMMEGA Group durchgeföhrten Aktivitäten und erbrachten Dienstleistungen unterliegen den allgemeinen Geschäftsbedingungen, die von Zeit zu Zeit von dem jeweiligen Unternehmen der AMMEGA Group angewendet werden.