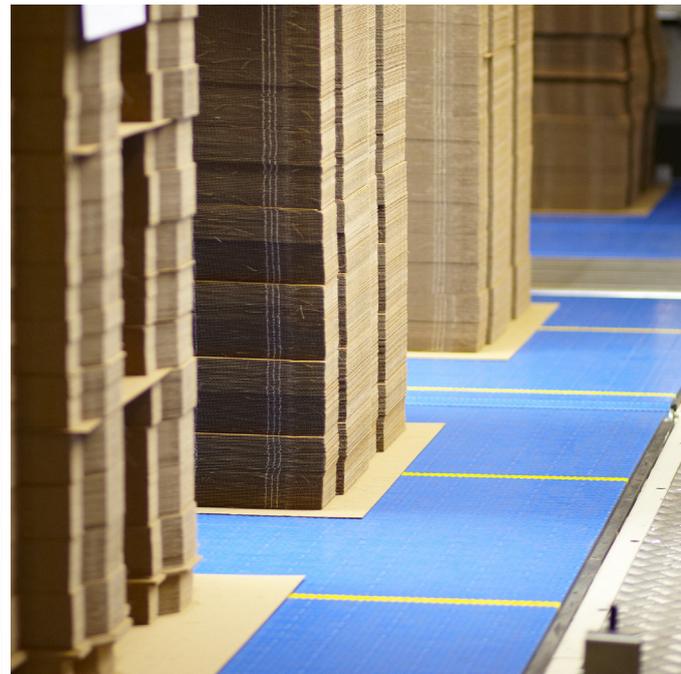
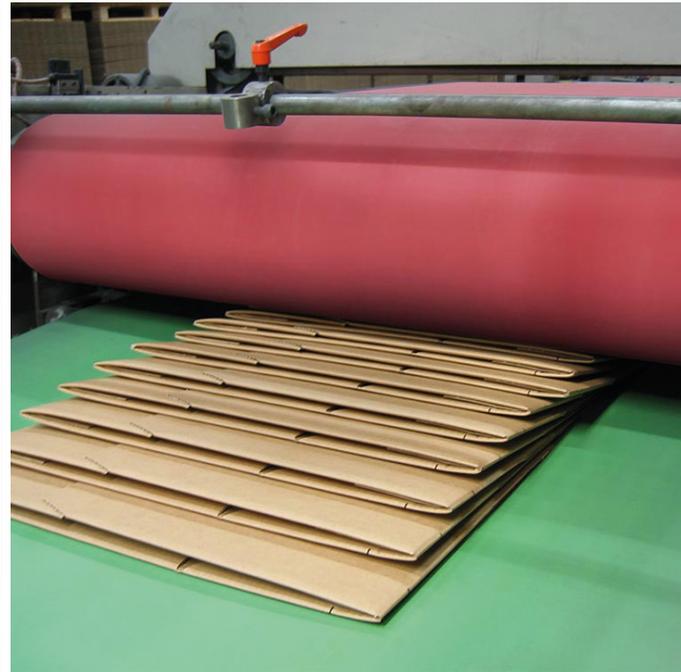


# Bandlösungen für Ihre Anwendungen in der Wellpappenindustrie



# WILLKOMMEN BEI AMMERAAL BELTECH

Ammeraal Beltech wurde im Jahr 1950 gegründet und ist eine weltweite Produktmarke, die für hochwertige und hochleistungsfähige leichte Prozess- und Fördersysteme bekannt ist.



13  
+170



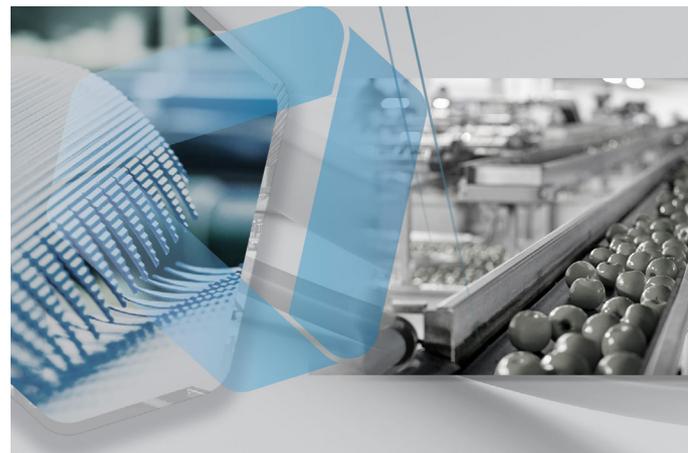
PRODUKTIONSSTÄNDE IN  
EUROPA, ASIEN UND AMERIKA



KUNDENLÖSUNGSZENTREN

Unser umfassendes Produktportfolio ist weltweit in über 40 Ländern und an 170 Standorten verfügbar, um die Geschäfte unserer OEM- und SEM-Kunden in ihren Nachhaltigkeitsbemühungen zu unterstützen.

Nach Jahrzehnten des Wachstums zeichnet sich Ammeraal Beltech auch weiterhin durch ein vielfältiges Portfolio umfassender Förderband- und Produkthandhabungslösungen für alle Industrie-segmente aus.



## UNTERNEHMERTUM

Wir fördern unternehmerisches Denken in unseren Teams und ermutigen diese, intelligente und fundierte Entscheidungen zu treffen.

## MENSCHEN IM FOKUS

Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter stehen im Mittelpunkt. In einem diversen und inklusiven Umfeld arbeiten sie als ONE AMMEGA-Team zusammen und fördern durch diese Zusammenarbeit Produktivität und stetigen Fortschritt.

## KUNDENORIENTIERUNG

Der Erfolg unserer Kunden ist unser Antrieb. Wir schätzen ihr Feedback und entwickeln maßgeschneiderte Lösungen, um nachhaltige, langfristige Beziehungen aufzubauen.

## VERANTWORTUNG

Als Teil einer größeren Geschäftsgemeinschaft handeln wir verantwortungsvoll, fördern Transparenz und arbeiten stets ethisch und integer – mit einem klaren Bewusstsein für unser gesellschaftliches und ökologisches Umfeld.

## DYNAMIK UND FLEXIBILITÄT

In einer schnelllebigen Branche ist Agilität der Schlüssel. Unsere schnelle Reaktionsfähigkeit und präzise Entscheidungsfindung sind unerlässlich in allen unseren Geschäftsbereichen.

## Bandlösungen für die Wellpappenindustrie

In der Wellpappen- und Faltschachtelindustrie setzt Ammeraal Beltech dank fortwährend hoher Produktqualität und marktspezifischen Produkteigenschaften seit vielen Jahren Maßstäbe. Die, über die Jahre entwickelten Innovationen, haben eine Reihe neuer Konzepte geschaffen.

Ammeraal Beltech bietet eine breite Palette an Bandlösungen für:

- › Schachtel- und Kartonfaltung
- › Wellpappenherstellung
- › Papierherstellung und -zuschnitt
- › Rohrwicklung

Mit verschiedenen Bandausführungen, Größen und Materialien bieten wir die optimale Lösung für jeden Prozess in der Wellpappe- und Faltschachtelindustrie.

Als Ihr **One-Stop Belt Shop** sind wir Ihr verlässlicher Partner für herausragende Lösungen für die Wellpappenindustrie. Unsere moderne Welt bewegt sich schnell, und die Wellpappenbranche stellt sich darauf ein. Just-in-Time-Management und kürzere Vorlaufzeiten erfordern Effizienz.

### Innovationen zur Optimierung Ihrer Prozesse

Unsere maßgeschneiderten Bandlösungen sind das direkte Resultat aus den Herausforderungen unserer Kunden. In den folgenden Abschnitten möchten wir Ihnen einen Einblick in unsere neuesten Innovationen geben.

### Service

Wir sind uns bewusst, wie wichtig es ist, Ihr Geschäft am Laufen zu halten und wissen, wie kostenintensiv und störend Stillstand sein kann. Deshalb bieten wir Ihnen ein Servicenetzwerk, das rund um die Uhr erreichbar ist.



***Wir sind für Sie da!  
Unsere Servicemitarbeiter  
sind nicht weit entfernt!***

### 24-Stunden-Service-Hotline:

Deutschland: +49 180 3 23 45 23

Österreich: +43 699 10 44 00 90

Schweiz: +41 55 212 82 82

### ***Immer in Ihrer Nähe:***

Berlin, Einhausen, Fellbach,  
Geesthacht, Krefeld,  
Heilbronn, Leipzig, Nürnberg,  
Jona Rapperswill



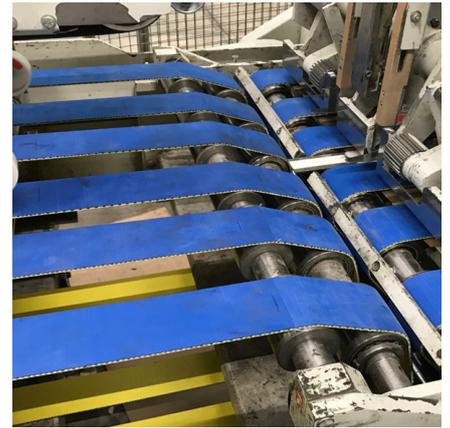
Kontaktieren Sie uns, um mehr über die Produktlösungen für Ihre Industrie zu erfahren!



## Ziplink®

Für Anwendungen mit zeitkritischen Bandwechseln und schwer zugänglichen Stellen

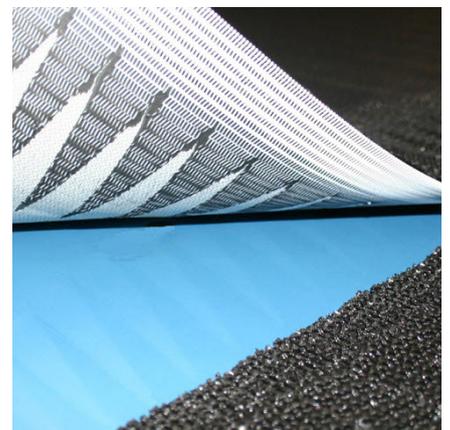
- Verschiedenste Oberflächenausführungen auf Spiralmaschengewebe
- Spiralmaschengewebe für einfache Verbindung an jeder Stelle
- ZipLink®-Prinzip eliminiert Festigkeitsminderung in Verbindungsbereichen
- Länger haltbar als geklebte oder verschweißte Bänder
- Reduziert Zeit- und Personalaufwand für Bandwechsel um mehr als die Hälfte
- Sehr hohe Querstabilität



## Ziplock

Für einfache Bandinstallation und Reparatur

- Einfaches Verbinden
- Sehr starke, fast unsichtbare Verbindung
- Glatte Oberfläche
- Erhöhung der Wirtschaftlichkeit
- Reduzierte Ausfallzeiten
- Keine Beschädigung der Trommel oder der transportierten Güter



## Einzugsriemen

Für alle bekannten Maschinentypen in den unterschiedlichsten Ausführungen, teilweise als Lagerware erhältlich

- Extrem abriebfeste Beschichtungen
- Höchste Standzeiten
- Nahtlose Tragseitenbeschichtung
- Gute Mitnahme
- Verbesserte Produktivität
- Verkürzte Wartungszeiten durch Verbinder möglich



## Flachriemen

Schnelle Wartung vor Ort mit klassischer Ausschärfverbindung oder QuickSplice Fingerverbindung

- Schnelle Wartung vor Ort durch Quick-Splice Flachriemen
- Eigene Technologie: Ultrafeed 500 = Branchenrennommiert für seine Leistung
- Reduzierung von Ausfallzeiten durch strapazierfähige Beschichtungen
- Stabiler Lauf bei hoher Geschwindigkeit
- Ausgezeichneter Geradeauslauf
- Verschleißfest, wartungsfrei, energieeffizient
- Je nach Anwendung 15 - 40 % Energieersparnis





## uni JCB

Standardband für Stapelfördersysteme  
in der Wellpappenindustrie

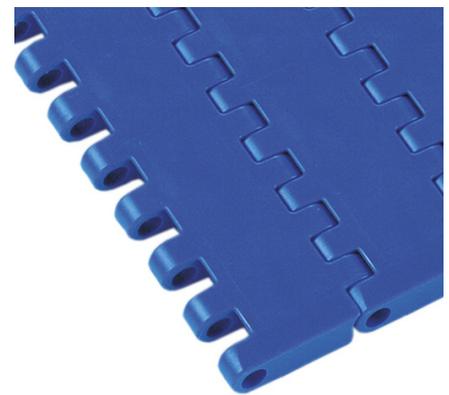
- Oberfläche mit Safewalk Y-Profil
- Durch orange oder gelbe Signalfarbe gut sichtbare Bandkanten
- Profilierte Oberfläche für reibungslose Produktübergabe
- Hohe Belastbarkeit
- Ruhiger Lauf ermöglicht höchstmögliche Produktqualität
- Höhere Steifigkeit: weniger Banddurchhang bei hoher Belastung
- Einfaches Stab-Verriegelungssystem
- Vollständig mit dem uni QNB-Bandsystem austauschbar



## uni QNB

Langlebigkeit und hohe Festigkeit

- Sicherer, stabiler Transport ohne Lagenverschieben
- Lange Lebensdauer, wartungsarm, geringe Betriebskosten
- Einzigartiger Kettenradeingriff zur Reduzierung von Geschwindigkeitsschwankungen
- Direktantrieb durch Kettenräder, keine Vorspannung nötig
- Höchste Bandfestigkeit, geringe Oberflächenreibung
- Starkes reversierbares Band für lange Förderer
- Abgeschrägte Bandkanten für problemlose seitliche Produktverschiebung



## uni QNB Ball

Zuverlässig und richtungsweisend

- Langlebiges, stabiles Design für zuverlässigen Betrieb
- Hohe Zugkraft und Langlebigkeit
- Stabiler und sauberere Konstruktion
- Geschlossene Oberflächenkonstruktion
- Multidirektionale Beförderung
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Produkte sortieren, umleiten, drehen, Abstände einrichten, zusammenführen, neu-positionieren



## Ultrafit geteilte Kettenräder

zur Reduzierung Ihrer Wartungskosten

- Zweiteiliges Design: Kettenrad und austauschbare Adapter
- Schneller und einfacher Einbau/Austausch durch eine Person ohne schweres Heben
- Optimale Ausrichtung des Bandes durch Adapter
- Reduzierte Ausfallzeiten und Wartungskosten
- Zeitsparende und kostensenkende Innovation
- Vielseitig: Verfügbar mit verschiedenen Zähnen und Bohrungsgrößen
- Hervorragende Leistung, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit





## Faltriemen

Strapazierfähige Beschichtungen und langlebige Bänder

- Branchenspezifische Eigenschaften für Präzision, Geschwindigkeit, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit in der Faltschachtelindustrie
- In diversen Ausführungen wie z. B. mit Celloflex-Wellkante oder mit PU-Nocken lieferbar



## Ablagebänder

- Gute Mitnahme durch profilierte oder glatte Oberfläche
- Kein Verrutschen der Wellpappenzuschnitte
- Formstabil und dehnungsarm
- Auch in flammhemmender Bandqualität verfügbar



## QuickSplice

Problemloses und schnelles Verbinden vor Ort

- Schnelle und sichere Endlosverbindung ohne Klebstoffe
- Visuell kontrollierbare Qualität der resultierenden Verbindungen
- Hohe Flexibilität und Haltbarkeit der Verbindung
- Kompakter Koffer für einfache Werkzeugaufbewahrung
- Lieferung mit Wärmezangen mit einstellbarer Temperatur
- Gleichmäßige Dicke über einen perfekt geraden Verbindungsbereich
- Sicher verbunden und perfekt ausgerichtet für jeden Benutzer
- Reduzierung von Ausfallzeiten und Erhöhung der Betriebszeiten



## Bänder für die Wellpappenindustrie

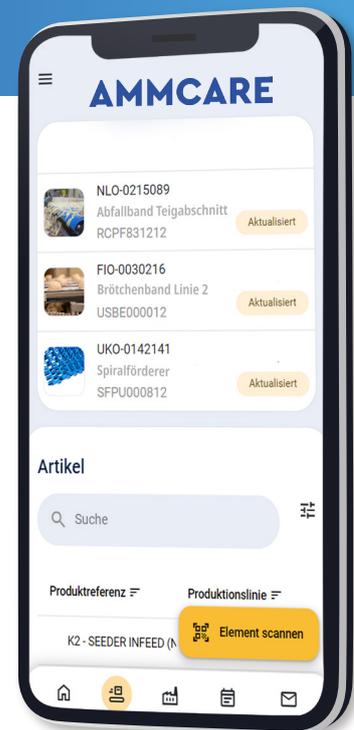
Wir haben das passende Band für jeden Prozess in Ihrem Betrieb.

Ammeraal Beltech bietet Ihnen hochbelastbare uni-chains Modulbänder für den Transport von Papierrollen. Prozessbänder zur Verwendung in den Wellpappmaschinen, uni-chains Modulbänder für Stapel-Transportanlagen sowie industriespezifische Prozessbänder für die Weiterverarbeitung bzw. Veredlung.



# AMMcare - die digitale Revolution zum effizienten Förderband-Management!

Hatten Sie Schwierigkeiten, Ihre Bandspezifikationen herauszufinden, als dieses ausgetauscht werden musste?  
Hatten Sie Probleme, es schnell und korrekt zu identifizieren?  
Mit AMMcare ist das kein Thema mehr.



## Scannen Sie den QR-Code und AMMcare macht den Rest:

-  Sofortiger Zugriff auf technische Datenblätter, Zertifikate und Bandspezifikationen
-  Unkomplizierter Einblick in die Wartungshistorie Ihrer Förderbänder
-  Einfache Übermittlung von Anfragen oder Bestellungen für Ersatzförderbänder. Mit AMMcare ist das kein Thema mehr
-  Direkte Kontaktaufnahme mit Ihrem Ammeraal Beltech Experten, wann immer Sie uns brauchen

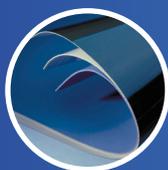
AMMcare beseitigt Fehlerrisiken und spart viel Zeit mit einem einzigen Knopfdruck. Entscheiden Sie sich noch heute für diese intelligente Bandtechnologie. Erfahren Sie hier mehr über diese intelligente Lösung:



## Entdecken Sie weitere Produkte aus unserem großen Portfolio auf [www.ammeraalbeltech.de](http://www.ammeraalbeltech.de)



Modulare  
Bänder



Synthetische  
Bänder



Hochlistungs  
Flachriemen



Homogene  
Bänder



Leichtgummi  
Bänder



Sonstiges

# Entdecken Sie Ihren Ansprechpartner vor Ort

Ihr lokaler Partner der Wahl für nachhaltige Bandlösungen  
- rund um den Globus.



**Allgemeiner Kontakt für Informationen:  
Ammeraal Beltech**

P.O. Box 38  
1700 AA Heerhugowaard  
The Netherlands



Scannen Sie den QR-Code,  
um Ihren Ansprechpartner  
vor Ort zu finden

T +31 72 575 1212

[www.ammeraalbeltech.com](http://www.ammeraalbeltech.com)

