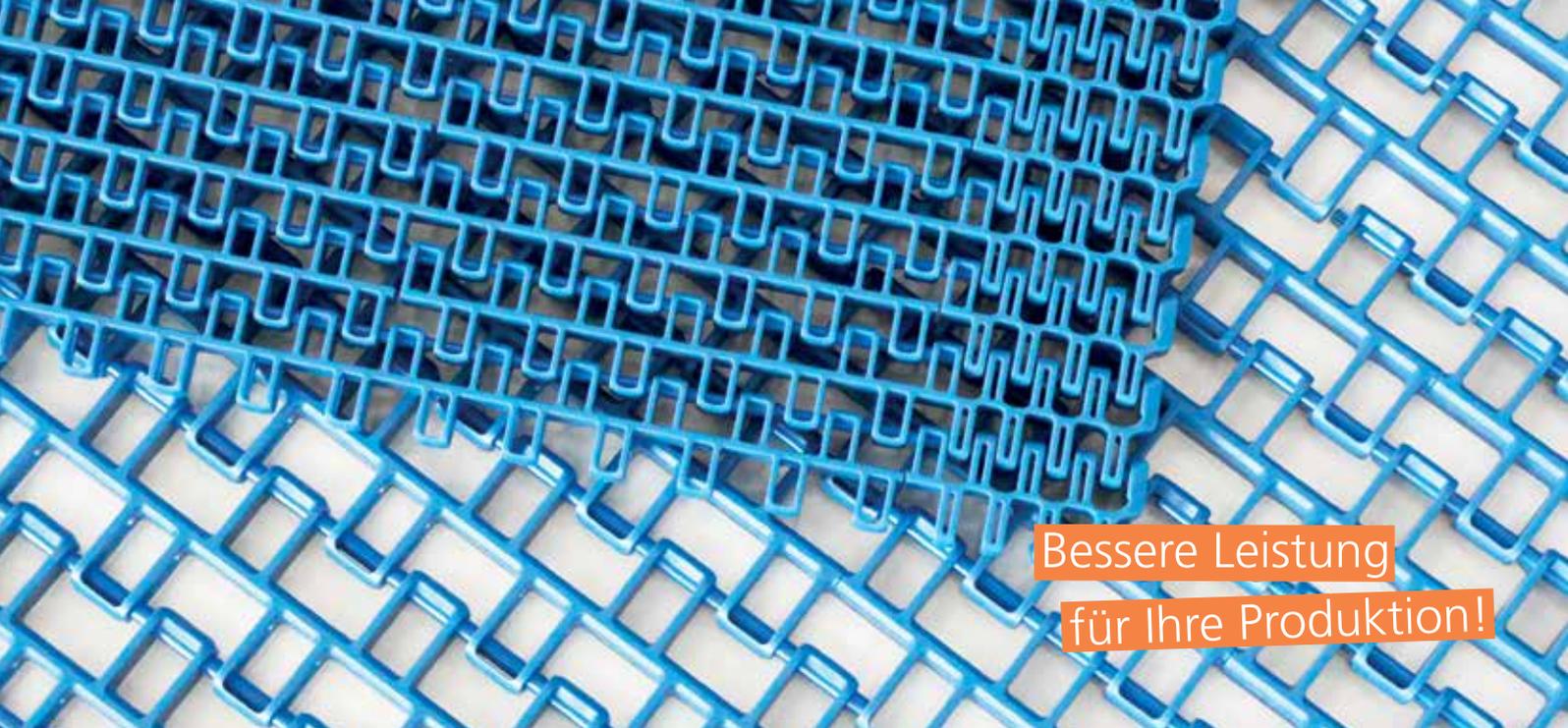


Beste Bänder
für beste
Produkte



uni-chains® Modulare Bänder für die Backwarenindustrie

Innovative Lösungen für Industriebäckereien



Bessere Leistung
für Ihre Produktion!

Individuelle Auswahl an modularen Bändern für eine optimale Backleistung

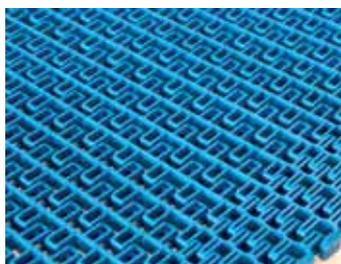
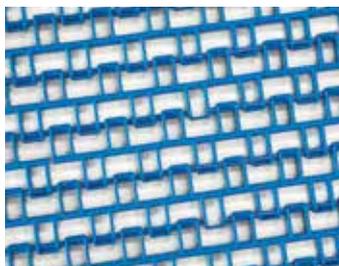
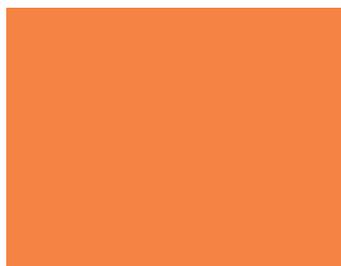
Ob Brot, Croissants, Kekse, Pizza, Brötchen, Snacks oder sonstige Backwaren, die Backwarenindustrie produziert einen großen Teil unserer täglichen Nahrung. Daher ist es besonders wichtig, dass die störungsfreie Funktion industrieller Backstraßen sichergestellt ist.

Ob in Punkto Lebensmittelsicherheit, Produktqualität, Prozesseffizienz, Stromkosten oder Wartung – die modularen uni-chains®-Bänder von Ammeraal Beltech sorgen in allen Bereichen für erstklassige Resultate.

Durch seine langjährige Erfahrung in der Backwarenindustrie konnte Ammeraal Beltech fundierte Branchenkenntnisse erwerben und wurde zu innovativen Lösungen inspiriert. Von geschlossenen Bändern mit Antihaf-Oberfläche zur einfacheren Teigverarbeitung bis hin zu großflächig offenen, kurvengängigen Bändern für effizientere Spiralkühlung

bietet unser Sortiment an modularen Bändern einzigartige Leistung für die Backstraße. Für den Transport von leicht zerbrechlichem Gebäck verfügen wir über spezialisierte Bänder mit besonders kleiner Teilung; für schwere Tablettts, Backformen und Körbchen bieten wir Bänder, die extra für diese erhöhte Belastung entwickelt wurden.

Im Vergleich zu anderen Förderbändern transportieren modulare Kunststoffbänder die Produkte durch die reibungsarme Oberfläche besonders schonend ohne Einschränkungen in Bezug auf Zugfestigkeit oder Zuverlässigkeit aufzuweisen. Ein weiterer Vorteil ist die Möglichkeit, dass ganze Bandabschnitte schnell und einfach ersetzt werden können. Modulare Bänder sind geräuscharm, lange haltbar, einfach zu reinigen und werden, wie alle Ammeraal Beltech-Lösungen, vor Ort und rund um die Uhr von einem weltweiten, hochqualifizierten Serviceteam unterstützt.



Vorteile für Ihre Produktion

- Hochzuverlässige, lange Lebensdauer, schnelle und einfache Wartung
- Mitarbeiterfreundlich – Die bewährten, modularen uni-chains®-Kunststoffbänder von Ammeraal Beltech erzeugen einen sehr geringen Geräuschpegel und sind durch die blendfreie blaue Oberfläche angenehm für das Auge
- Umweltfreundlicher, leichter und stabiler – Niedrigere Stromkosten und eine längere Lebensdauer schonen unsere Umwelt und sparen Kosten

Möchten Sie erfahren, wie wir Ihren Backprozess bestmöglich unterstützen können? Besuchen Sie uns unter www.unichains.com/bakery oder wenden Sie sich an eines unserer Vertriebscenter. Die Kontaktinformationen finden Sie auf der nächsten Seite.



Bänder in Lebensmittelqualität erfüllen die EC 1935/2004- und FDA-Standards



Ammeraal Beltech ist Mitglied der European Hygienic Engineering & Design Group

Gegebenheiten/ Herausforderungen bei der Fertigung	Empfohlene Lösungen	
Teigbereitung und Verarbeitung <ul style="list-style-type: none"> • Klebriger Teig • Hygienekontrolle • Bandlauf 	uni M-QNB NS <ul style="list-style-type: none"> • Exzellente Ablöseigenschaften • Leicht zu reinigen • Positiver Antrieb 	
Gärung <ul style="list-style-type: none"> • schonender Transport • gleichmäßige Temperaturen • Platzanforderungen 	uni Flex ASB/L-ASB <ul style="list-style-type: none"> • Keine Übergänge – keine Vibrationen • Offene Bandoberfläche • Raumeffizientes Spiralsystem 	
Transport <ul style="list-style-type: none"> • Stöße & Hitze • Produktschäden • Kondensation/ Verunreinigung 	uni M-TTB CS <ul style="list-style-type: none"> • Verschleiß- & hitzebeständig • Kleinere Teilung, glattere Übergänge • Gewölbte Oberfläche mit min. Produktkontakt 	
Kühlung <ul style="list-style-type: none"> • Gleichmäßiger Luftstrom • Kondensatbildung • Stromkosten • Arbeitssicherheit • Hygiene 	uni Flex OSB 60% uni Flex L-OSB 65% uni SNB M2 50% <ul style="list-style-type: none"> • Großflächig offene Bänder • Minimaler Produktkontakt • Leicht & hochbelastbar 	
	speziell uni SNB M2 50% <ul style="list-style-type: none"> • verbesserter Eingriffschutz • keine „Schmutzfallen“ 	
Verpackung <ul style="list-style-type: none"> • Enge Übergänge • Zerreißen/Verfangen der Verpackung • Bandlauf 	uni NTB <ul style="list-style-type: none"> • Kleinste Teilung • Geschlossene Oberfläche • Positiver Antrieb 	

Hygiene

Reinheit und Lebensmittelsicherheit sind die beiden Hauptgründe für die Beliebtheit modularer Kunststoffbänder in der Backwarenindustrie. Unsere Modularbänder aus dem uni-chains®-Sortiment lassen sich schnell und einfach reinigen. So sparen sie Ihnen Zeit und erfüllen gleichzeitig hohe Hygienestandards. Auf unseren blauen Bändern, die nach EC-FDA zertifiziert sind, lassen sich Verunreinigungen einfacher erkennen. Ein zusätzlicher Vorteil ist, dass bei Kunststoffbändern keine Oxidation stattfindet und daher auch keine Gefahr von Verschmutzung durch Rost besteht.

Entwickelt für höchste Produktqualität

Das innovative, offene Design der modularen uni-chains® Bänder von Ammeraal Beltech sichert unseren Kunden aus der Backwarenindustrie höchste Produktqualität. Backwaren, die richtig auskühlen, sind länger haltbar und schmackhafter. Unsere innovativen Bänder liefern eine maximale Kühlleistung und verringern die Kondensatbildung erheblich.



Ihr Kontakt vor Ort

Deutschland

Zentrale Deutschland & Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Mercatorstr. 103
21502 Geesthacht
Deutschland

T +49 4152 937 0
F +49 4152 937 295

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.de

Weitere Verkaufsbüros

Einhausen

Robert-Bosch-Str. 20 a
64683 Einhausen
T +49 6251 9603 0
F +49 6251 9603 99

Krefeld

Nauenweg 40
47805 Krefeld
T +49 2151 4415 0
F +49 2151 4415 23

Rheine

Landersumer Weg 40
48431 Rheine
T +49 5971 91437 0
F +49 5971 915475

24-Stunden-Service-Hotline

T +49 1803 23 45 23

Mit unseren Servicestützpunkten bieten wir Ihnen immer den besten Service in Ihrer Nähe und sind rund um die Uhr für Sie erreichbar!

Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Am Euro Platz 2
1120 Wien
Österreich

T +43 1 71728 133
F +43 1 71728 110

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.at

24-Stunden-Service-Hotline

T +43 699 104 400 90

Schweiz

Ammeraal Beltech AG
Buechstr. 37
8645 Jona
Schweiz

T +41 800 111 535 (Gratis)
T +41 55 225 3535
F +41 55 225 3636

Online

info-ch@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.ch

24-Stunden-Service-Hotline

T +41 55 212 8282

Internationale Hauptverwaltung

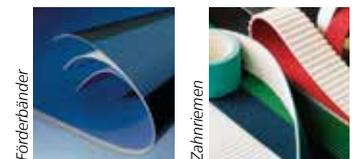
Ammeraal Beltech Holding B.V.
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
Niederlande

T +31 72 575 1212
F +31 72 571 6455

Online

info@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.com

**Kompetente Beratung, Service
und hochwertige Lösungen
für Ihren gesamten Bandbedarf**



... und 150 Servicekontakte auf www.ammeraalbeltech.com