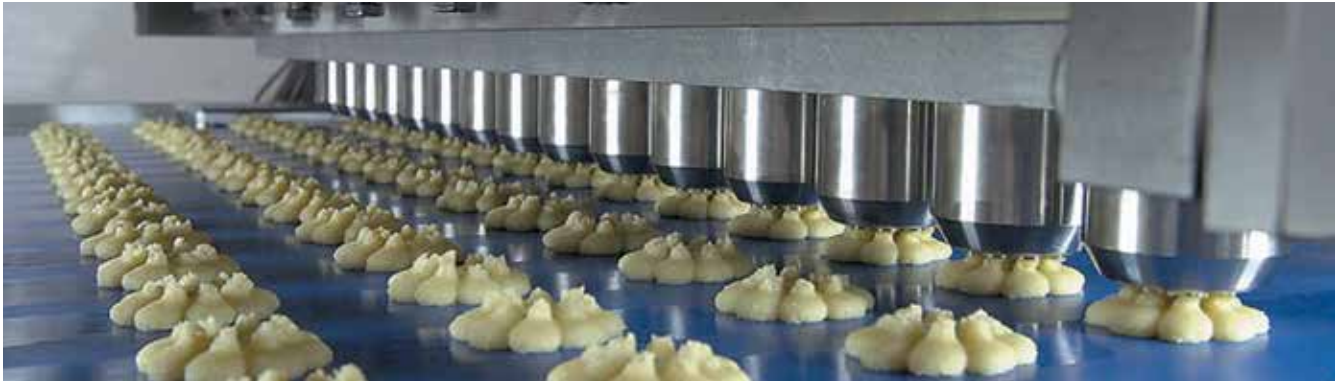


# Bänder für die Backwarenindustrie





## Kenntnis Ihres Produktionsprozesses

### Spezialist in Ihrer Branche

Wir verstehen die Backwarenindustrie. Lebensmittelsicherheit, Konsistenz, Qualität, Lagerlebensdauer und Abfallreduzierung sind entscheidende Faktoren. Wir wissen, wie wichtig es ist, dass Ihr Geschäft rund um die Uhr läuft und wie kostspielig und störend Ausfallzeiten sein können. Aus diesem Grund haben wir die besten Bänder für Ihre Branche entwickelt, um die Wartung zu minimieren und Hygiene zu maximieren.



*Ammeraal Beltech ist Mitglied der European Hygienic Engineering & Design Group*



*Lebensmittelechte Bänder entsprechen der EG 1935/2004 und den FDA-Normen zur Unterstützung Ihrer ISO 22000-Anforderungen (früher HACCP)*



### Lebensmittelsicherheit und Hygienekonzepte

- **Ropanyl Premium Plus** – hochwertige, nicht schrumpfende Backbandserie
- **Blaue Bänder** – Einfache Erkennung und Verringerung von Augenermüdung
- **Soliflex-Bänder** – Die ultimativen hygienischen Bänder
- **KleenEdge nicht ausfransende Kanten** – Schutz vor Kontaminierung durch Fasern und Garne
- **AntiMikrobielle Bänder** – Hilfe zur Verringerung der Keimzahl
- **uni modulare Kunststoffbänder** – einfach zu reinigen für eine gleichbleibend hochqualitative, lebensmittelsichere Produktion
- **AmSeal Kantenschutz** – Haltbare und leicht zu reinigende Bandkanten
- **Fußlose Mitnehmer** – Hygienisch, leichtes Reinigen von Steigförderern
- **Nonex und Ropanyl** – Rissfreie Beschichtungen für Gewebebänder

Die Bänder von Ammeraal Beltech Food Grade entsprechen den internationalen Lebensmittelstandards, wie EC 1935/2004, FDA, USDA und unterstützen Ihre ISO 22000-Anforderungen (früher HACCP).



### Sauberkeit und Hygiene

- Unzureichende Hygiene in einem beliebigen Stadium Ihres Produktionsprozesses kann die Qualität und Haltbarkeit von Backwaren beeinträchtigen und sogar zu gesundheitlichen Risiken führen.
- Die Hygienekonzepte von Ammeraal Beltech sind bewährte Lösungen um sowohl die Gesundheit Ihrer Kunden als auch Ihr Unternehmen zu schützen.
- Wir sammeln ständig neue Erfahrungen und Erkenntnisse - fragen Sie die Fachleute von Ammeraal Beltech nach einer Beurteilung Ihres spezifischen Problems oder Ihren Anforderungen.



## Lösungen für Ihren gesamten Bedarf:



### uni NTB (Nano Transfer Band)

- Ideales Band für den Verpackungsbereich
- Kleinste Teilung, für enge Übergabestellen
- Geschlossene Oberfläche, kein Verfangen von Verpackung
- Selbststeuernd



### uni Flex ASB und L-ASB-Bänder

- Für kurvige und gerade Förderer
- Geeignet für Spiral- und Linear-Gärer, -Kühler und -Froster
- 43%, 47% und 50% offene Bandoberfläche
- Hohe Belastbarkeit



### uni Flex OSB und L-OSB

- Das ultimative Band für Prozesse
- Ungehindertes Luftstrom, 65% geöffnet
- Hohe Zugfestigkeit bei geringem Gewicht zur Energieeinsparung
- Minimaler Produktkontakt, nur 14% Kontaktfläche
- Radiusfaktor 2,2

### Ein komplettes Modularband Sortiment

Mit unseren modularen Kunststoffbändern sind Sie in der Lage, einzigartig hohe Produkt-Qualitäten bei Ihren Verarbeitungslinien zu erzielen. Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Produkten wie z.B. geschlossene Bänder mit Antihafteigenschaften für eine einfache Teigverarbeitung oder Spiralbänder mit sehr offener Oberfläche für eine effektivere Kühlung.



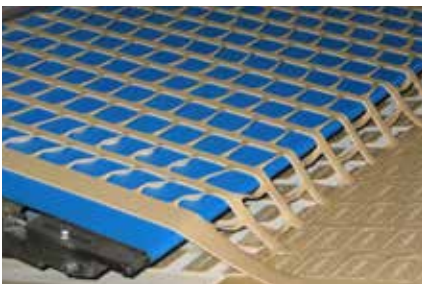
### Geringerer Energieverbrauch

- Die uni Flex-Serie ist die ideale Lösung, wenn gerade Strecken mit Kurven kombiniert werden sollen.
- Bandoberflächen mit großer Durchlässigkeit für eine optimale Prozesswärmeübertragung und Energieeinsparung.
- Lebensmittelechte Polymere verbessern die Antihafteigenschaften, reduzieren die Reibung

**Weitere Informationen auf  
[www.ammeraalbeltech.com](http://www.ammeraalbeltech.com)**

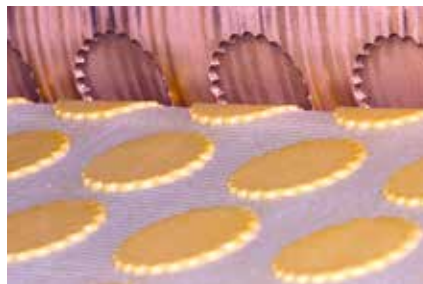


## Standardbänder



### Nonex-Bänder

- Beständig auch bei Chorreinigung
- Antimikrobielle Ausrüstung möglich
- Lebensmittelsichere Beschichtungen



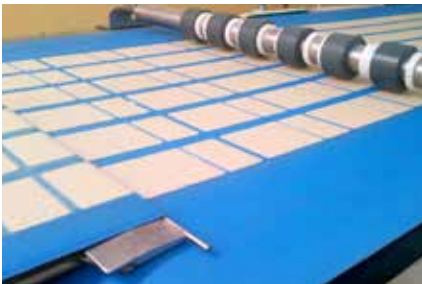
### Endlos gewebte AmDough-Bänder

- Für Ausformer und Ausstecher
- Breitestes Angebot für Kekse
- Verstärkte Webkanten



### Soliflex PRO Bänder & Pro Mini

- Stabile und homogene Bänder
- Einfache und schnelle Reinigung
- Autonome Bandführung



### Ropanyl Premium plus Bänder

- Hochwertiges, nicht ausfransendes Bandprogramm



### Kurvenbänder

- Gleichmäßiger Produkttransport



### Gewebe- und Ropanol-Bänder

- Exzellente Antihaft-Eigenschaften
- Kein Schrumpfen
- Verschweißbare Bänder für Teigformer



### Ropanyl-Bänder

- Gut geeignet bei Messerkanten
- Hohe seitliche Stabilität
- Antirutsch- u. Antihaft-Eigenschaften

### Ropanyl-Bänder

- Extrem flexibler Aufbau
- Durch neue Technologie kein Schrumpfen
- Hervorragende nicht fransende Eigenschaft
- Exzellente Produktfreigabe mit matter Oberfläche
- Weniger Produktschäden und Verunreinigungen
- Weniger Spannung erforderlich
- Weniger Spurbabweichungen



## ... Spezialbänder



### Permaline U2 Positionierungs-Bänder

- Unbegrenzte Farb- und Designauswahl
- Zeitersparnis – komplette Lösung
- Lebensmittelsicherer, beständiger Druck



### PTFE-Bänder

- PTFE- und silikonbeschichtet
- Betriebstemperatur von 70°C bis 260°C
- Niedrige Reibung / Antihaf



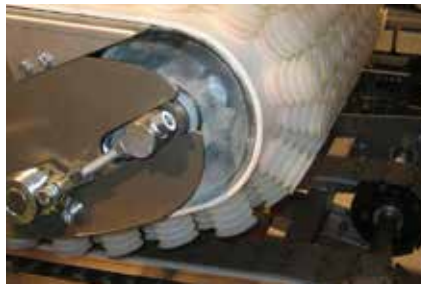
### Ultranyl-Bänder

- Geeignet bei Temperaturschwankungen
- Resistent gegen Bräunungseffekt
- Hydrolysebeständig



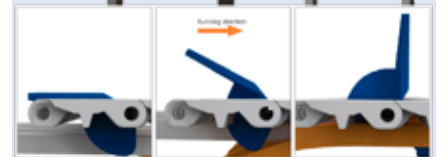
### Solicord: Blaue lebensmittelsichere Rund- und Keilriemen

- Zur Unterstützung bei Ihren ISO 22000-Anforderungen (früher HACCP)
- Reduzierte Produkt-Band Kontaktfläche
- Für gleichmäßigen Transport



### Entkapsler-Bänder

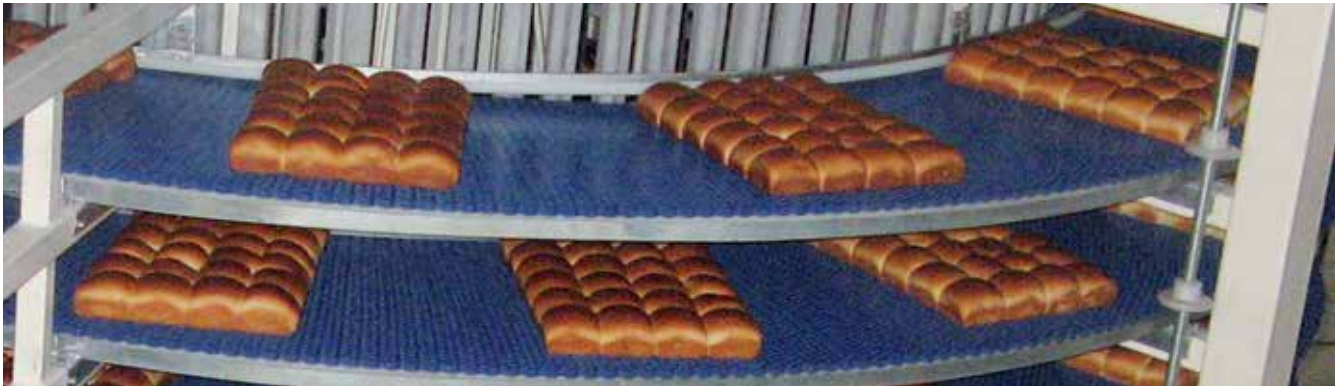
- Konstruktion für optimales Vakuum
- Schnelles Einsetzen der Rückhalter



### Pop-up Flight

- Ermöglicht die Verwendung von Abstreifern mit Mitnehmern
- Ideal für Produkte, die oft an Förderbändern haften bleiben
- Kosteneffizient durch weniger Abfall





## Das One-Stop Belt Shop Konzept

*Ammeraal Beltech ist einer der global führenden Hersteller von Prozess- und Förderbändern und ein wahrer „One-Stop Belt Shop“, der Ihnen Komponenten, Dienstleistungen und Lösungen für Verarbeitungs- und Förderprodukte bietet.*

*Der Schlüssel zum Erfolg ist dabei die Kontrolle über die gesamte Wertschöpfungskette (Entwicklung, Fertigung, Verkauf, Lieferung und Service) und die enge Zusammenarbeit mit Kunden und Lieferanten.*



Regionale Lagervorräte  
Schneller Ersatz von Bändern  
Kurze Lieferzeiten  
Service rund um die Uhr

### **Die breiteste Produktpalette der Branche**

Sie finden alle Bandprodukte und Leistungen, die Sie benötigen, bei Ammeraal Beltech; das spart Ihnen Zeit und Geld bei Einkauf und Logistik. Durch unsere breite Produktpalette und langjährige Erfahrung in den vielfältigsten Branchen können wir Ihnen immer genau die richtige Lösung bieten – für jede Transport- und Verarbeitungsart.

Zu den Vorteilen für Endnutzer und Originalausstatter in der Backwarenindustrie gehört unsere Fähigkeit, zuverlässige und kostengünstige Lösungen für spezielle Anwendungen zu entwickeln. Die umfangreiche Produktpalette von Ammeraal Beltech umfasst Prozessbänder für den Transport der Inhaltsstoffe bis hin zur endgültigen Verpackung.

Einige Beispiele unserer Bandlösungen für die Backwarenindustrie:

- **uni Modulare Bänder** für vielfältige Backprozesse
- **Ropanyl Premium plus Bänder** für Lebensmittelhygiene und Messertransfers
- **PTFE Bänder** zum Backen und für Gefrieranwendungen
- **AntiMikrobielle Bänder** für Ihre Knetmaschine und den Schichtprozess
- **ZipLink®-Bänder** für geringere Stillstandzeiten Ihrer Metalldetektoren
- **Ultrasync-Bänder** für den synchronisierten Transport von spannungsfrei gärendem Teig
- **AmDough-Bänder** für Ausformer und Ausstecher
- Maßgefertigte Spezialbänder für Ihre Verpackungsmaschine
- **Stahl- und Kunststoffketten** für den Transport von heißen Backformen
- **Soliflex PRO & Pro Minibänder** homogene Hygienebänder für die Handhabung und Verpackung von öligen und klebrigen Backwaren
- **UltraScreen Bänder** für Lebensmittel-Wasch- und -Trockenanwendungen
- **Solicord Rund- und Keilriemen** für eine Vielzahl von Prozessen wie Belegen, Kühlen und Verpacken



## Bedarfsorientierte Lieferung

Ammeraal Beltech ist sich bewusst, wie wichtig ein funktionierendes Geschäft für Sie ist und weiß, wie kostspielig und störend Stillstandzeiten sein können. Aus diesem Grund stellen wir ein weltweites Servicenetz zur Verfügung, das rund um die Uhr und direkt vor Ort für Sie da ist.

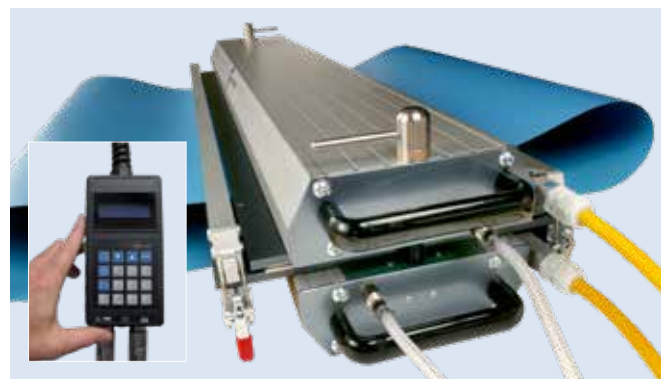
Eine zuverlässige Kombination aus geografischer Abdeckung, Kenntnis der Marktsegmente und des Produktmanagements ist die Grundlage unserer innovativen und serviceorientierten Organisation.

Ziel unserer Vertriebsmitarbeiter ist eine Beratung vor Ort, die von Empfehlungen zur Bandreinigung bis hin zur Problemlösung reicht. Weitere Informationen zu unseren Lösungen für die Lebensmittelsicherheit erhalten Sie von Ihrem lokalen Vertriebspartner.



### Exzellenter Service, hervorragende Beratung und Fertigung

- Ammeraal Beltech bietet eine Auswahl an Bändern und Bandzubehör, die dabei helfen, die Hygienebedingungen zum Schutz gegen durch Lebensmittel übertragbare Bakterien oder Krankheitserreger zu verbessern.
- Kompetentes Fachpersonal steht auf Abruf bereit, um mit Hilfe professioneller, für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeigneter Ausrüstungen, Reparaturen und Installationen von Förderbändern durchzuführen.
- Die meisten Bestellungen können direkt ab Lager versandt werden.



### Schnelles, einfaches und präzises Verbinden

Mit der Maestro-Schweißpressen-Reihe hat Ammeraal Beltech in den entscheidenden Bereichen Verbindungs-Qualität, Geschwindigkeit und Präzision einen großen Sprung nach vorne gemacht.

Unser neues handliches, computergestütztes Steuergerät ergänzt die Maestro-Presse perfekt und macht präzises Verbinden so einfach wie nie.

Weitere Informationen auf [www.ammeraalbeltech.com](http://www.ammeraalbeltech.com)

## Ihr Kontakt vor Ort

... und 150 Servicekontakte  
auf [ammeraalbeltech.com](http://ammeraalbeltech.com)

### Deutschland

**Zentrale** Deutschland & Österreich

**Ammeraal Beltech GmbH**  
Mercatorstr. 103  
21502 Geesthacht  
Deutschland

T +49 4152 937 0  
F +49 4152 937 295

### Online

[info-de@ammeraalbeltech.com](mailto:info-de@ammeraalbeltech.com)  
[www.ammeraalbeltech.de](http://www.ammeraalbeltech.de)

### Weitere Verkaufsbüros

#### Einhausen

Robert-Bosch-Str. 20 a  
64683 Einhausen  
T +49 6251 9603 0  
F +49 6251 9603 99

#### Krefeld

Nauenweg 40  
47805 Krefeld  
T +49 2151 4415 0  
F +49 2151 4415 23

#### Rheine

Münsterstr. 57A  
48431 Rheine  
T +49 5971 91437 0  
F +49 5971 915475

### Österreich

**Ammeraal Beltech GmbH**  
Am Euro Platz 2  
1120 Wien  
Österreich

T +43 1 71728 133  
F +43 1 71728 110

### Online

[info-de@ammeraalbeltech.com](mailto:info-de@ammeraalbeltech.com)  
[www.ammeraalbeltech.at](http://www.ammeraalbeltech.at)

### Internationale Hauptverwaltung

**Ammeraal Beltech Holding B.V.**  
P.O. Box 38  
1700 AA Heerhugowaard  
Niederlande

T +31 72 575 1212  
F +31 72 571 6455

### Online

[info@ammeraalbeltech.com](mailto:info@ammeraalbeltech.com)  
[www.ammeraalbeltech.com](http://www.ammeraalbeltech.com)

### Schweiz

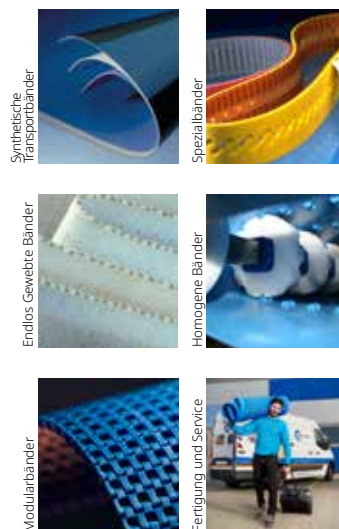
**Ammeraal Beltech AG**  
Buechstr. 37  
8645 Jona  
Schweiz

T +41 800 111 535 (Gratis)  
T +41 55 225 3535  
F +41 55 225 3636

### Online

[info-ch@ammeraalbeltech.com](mailto:info-ch@ammeraalbeltech.com)  
[www.ammeraalbeltech.ch](http://www.ammeraalbeltech.ch)

**Kompetente Beratung, Service  
und hochwertige Lösungen  
für Ihren gesamten Bandbedarf**



**Allgemeine  
Kontaktinformationen:**

**Ammeraal Beltech**  
P.O. Box 38  
1700 AA Heerhugowaard  
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212  
[info@ammeraalbeltech.com](mailto:info@ammeraalbeltech.com)

[ammera.com](http://ammera.com)

**24-Stunden-Service-Hotline**  
T +49 1803 23 45 23

**24-Stunden-Service-Hotline**  
T +43 699 104 400 90

**24-Stunden-Service-Hotline**  
T +41 55 212 8282

**Mit unseren Servicestützpunkten bieten wir Ihnen immer den besten Service in Ihrer Nähe und sind rund um die Uhr für Sie erreichbar!**