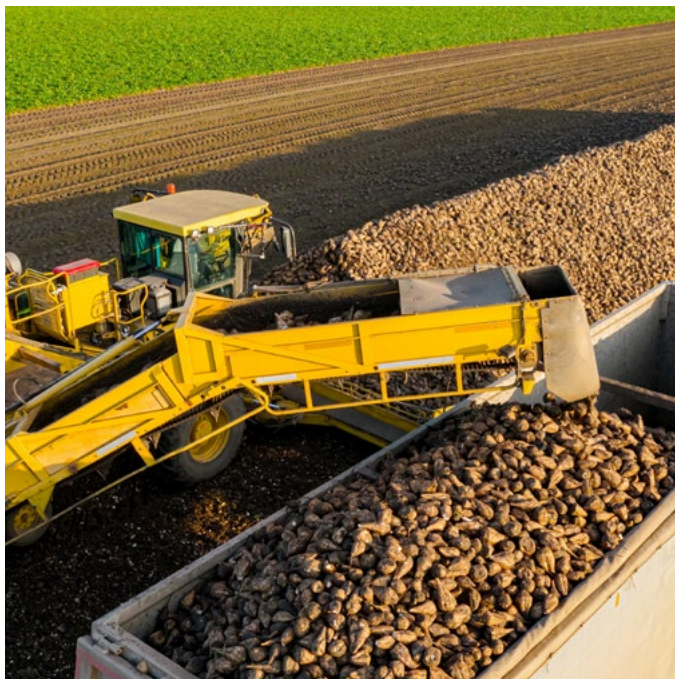


Bänder für die Landwirtschaft



WILLKOMMEN BEI **AMMERAAL BELTECH**

Ammeraal Beltech wurde im Jahr 1950 gegründet und ist eine weltweite Produktmarke, die für hochwertige und hochleistungsfähige leichte Prozess- und Fördersysteme bekannt ist.



13
+170



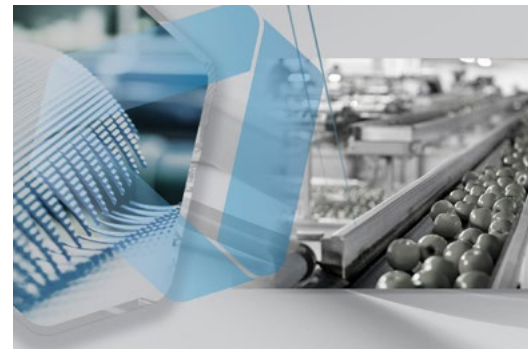
PRODUKTIONSSTANDORTE IN
EUROPA, ASIEN UND AMERIKA



KUNDENLÖSUNGSZENTREN

Unser umfassendes Produktportfolio ist weltweit in über 40 Ländern und an 170 Standorten verfügbar, um die Geschäfte unserer OEM- und SEM-Kunden in ihren Nachhaltigkeitsbemühungen zu unterstützen.

Nach Jahrzehnten des Wachstums zeichnet sich Ammeraal Beltech auch weiterhin durch ein vielfältiges Portfolio umfassender Förderband- und Produkthandhabungslösungen für alle Industriesegmente aus.



Innovation & Service in Belting

Vor-Ort-Service

Wir wissen, wie wichtig es ist, dass Ihr Geschäft störungsfrei läuft und wie teuer Ausfallzeiten sein können. Aus diesem Grund bieten wir ein lokales Servicenetz, das rund um die Uhr zur Verfügung steht und in der Lage ist, sämtliche Produkte von Ammeraal Beltech zu montieren und zu warten.

Innovation

Ammeraal Beltech entwickelt sich kontinuierlich weiter, um neue Herausforderungen zu meistern:

- Höhere Betriebsgeschwindigkeiten und -temperaturen
- Verbesserte Reinigungsfähigkeit und Haltbarkeit
- Sicherere und hygienischere Bänder
- Geringerer Energieverbrauch
- Geringere Gesamtbetriebskosten

Anpassung

Anwendungsspezifische Bandlösungen werden speziell auf die Kundenanforderungen zugeschnitten. Wir unterstützen unsere Kunden durch Projekt- und Bandanalysen, Bandauswahl, Bandberechnung und -tests sowie natürlich durch die Bandmontage.

Rund-um-die-Uhr-Service

Im Rahmen unseres Service-Angebots können wir die meisten Bestellungen direkt aus unseren umfangreichen Lagerbeständen liefern. Bei Bedarf werden die Produkte noch am selben Tag und per Expresszustellung versandt.



Kenntnis Ihres Produktionsprozesses

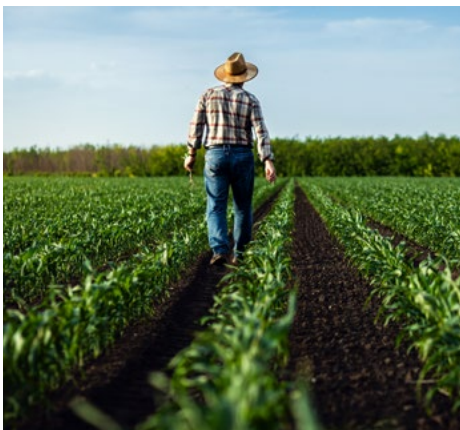
Weltweit entwickeln sich landwirtschaftliche Betriebe schneller als je zuvor. Effiziente und automatisierte Ernte- und Verarbeitungstechniken maximieren die Erträge, senken die Arbeitskosten und sorgen für einen reibungslosen Transport der Ernteprodukte durch alle Produktionsstufen.

Mit der zunehmenden Mechanisierung steigt der Bedarf an langlebigen, leistungsstarken Fördersystemen.



Branchenspezialist

Vom Pflügen über Sortieren bis hin zur Klassifizierung bietet Ammeraal Beltech die optimalen Förderbandlösungen für die Landwirtschaft. Durch die einzigartige Kombination aus Marktkenntnis, Erfahrung und technischem Know-how entwickeln wir Förderbänder mit höchster Zuverlässigkeit, Verschleißfestigkeit und Lebensdauer – für landwirtschaftliche Betriebe jeder Größe.



Ammeraal Beltech Lösungen:

Besondere Merkmale für die Landwirtschaft:

- Förderbänder für den Außeneinsatz und raue Witterungsbedingungen.
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber schweren Lasten und abrasiven Materialien.
- Hervorragende Haltbarkeit in staubigen und schmutzigen Umgebungen.
- Verlängerte Lebensdauer zur Reduzierung des Wartungsaufwands.
- Konstruktionsmerkmale, die ein Verrutschen oder Herabfallen von Produkten verhindern.
- Verwendung hygienischer, lebensmitteltauglicher Materialien für Sicherheit und Konformität.

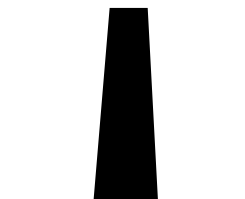


- Lokale Lagerhaltung
- Schneller Bandwechsel
- Kurze Lieferzeiten
- 24/7 Service

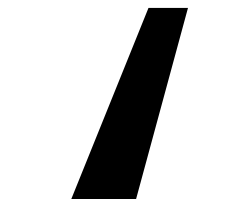
WE MAKE YOUR BUSINESS MOVE



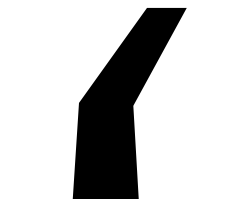
Robuste Gummieriemen für hohe Belastung



T Type



C Type



TC Type

Gummibänder mit Mitnehmern

Unsere heißvulkanisierten Gummiförderbänder mit Mitnehmern sind für anspruchsvolle Einsatzbedingungen konzipiert. Die Mitnehmer sind vollständig in das Band integriert. Die homogene Vulkanisation garantiert eine 100%ige Haftung.

Vorteile:

- Kein Risiko des Ablösens der Mitnehmer durch schlechte Haftung oder Witterungseinflüsse
- Weniger empfindlich gegenüber kleinen Trommeldurchmessern
- Längere Lebensdauer und erhöhte Haltbarkeit
- Kosteneffizienter Betrieb
- Umweltfreundlicher Herstellungsprozess ohne industrielle Klebstoffe



Profilierte Gummibänder (Chevron-Bänder)

Unsere hochwertigen profilierten Gummibänder sind für den zuverlässigen Transport von Erntegütern und Materialien wie Rüben, Getreide, Kartoffeln, Zwiebeln und Düngemitteln ausgelegt.

Diese Produktreihe basiert auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Bandkonstruktion und -herstellung.

Optionen und Anpassungen

Alle Standardbeschichtungen von Ammeraal Beltech sind abriebfest gemäß DIN Y Norm.

Zusätzlich zu den Standardausführungen können kundenspezifische Lösungen angeboten werden, z. B. spezielle Profile, Beschichtungen oder Bandkonstruktionen. Wir bieten Beschichtungen in verschiedenen Qualitätsstufen an, um Ihre Kapazitätsanforderungen optimal zu erfüllen.



U-förmige Bänder helfen, häufige Förderprobleme zu minimieren, wie zum Beispiel:

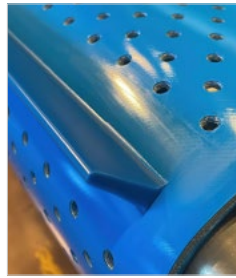
- Rückstände und Produktverluste
- Materialverschwendung
- Banddurchrutschen
- Lärmbelastung
- Verschmutzung



Synthetische Förderbänder

Ernteprozesse erfordern zuverlässige Förderbänder, die Stillstandszeiten minimieren und eine langfristige Leistung gewährleisten.

Unsere synthetischen Förderbänder mit hoher Belastbarkeit sind für die Landwirtschaft sowie für Lebensmittelbetriebe konzipiert, in denen regelmäßige Reinigung und Desinfektion erforderlich sind.



Verfügbare Typen: lebensmitteltaugliche Flexam-PVC-, Nonex- und Ropanyl-PU-Bänder mit Zubehör wie Mitnehmern, Führungsleisten usw.

Warum diese Bänder? Hohe Tragfähigkeit, Beständigkeit gegen Öle, Fette und Reinigungsmittel. Erhältlich in Grün, Schwarz und Blau.

Modulare Förderbänder

Jeder Prozess nach der Ernte ist unterschiedlich – deshalb können unsere modularen Förderbänder exakt an Ihre Anforderungen angepasst werden.



Verfügbare Typen:
uni MPB und SNB Serien offen - für Wasch- und Entwässerungsprozesse
uni MPB und S-MPB geschlossen - für allgemeinen Transport in abrasiven Anwendungen
uni Flex – für Kurvenanwendungen

Warum diese Bänder? Modulare Förderbänder sind im Ziegelmuster aufgebaut, wodurch nahezu jede Länge und Breite realisierbar ist. Sie sind formschlüssig angetrieben, geräuscharm, langlebig und mit einer Vielzahl von Zubehörteilen vollständig konfigurierbar.

AMMdrive

Schwere Lasten und bidirektionale Anwendungen können zu Bandlaufproblemen führen – nicht jedoch mit AMMdrive, unserem formschlüssigen Antriebssystem mit glatten Deckschichten.



Hauptmerkmale:

- Hervorragende Spurtreue ohne Nachspannen
- Einfache Plug-&-Play-Installation
- Keine Einlaufphase
- Geringerer Energieverbrauch

Pintle-Förderbänder

Unverzichtbar für empfindliches Gemüse, Obst und Kartoffeln.

Pintle-Förderbänder transportieren ihre Produkte besonders schonend und reduzieren Beschädigungen, was zu höheren Erträgen führt.

Die flexiblen Nadeln wirken stoßdämpfend und schützen so die Qualität Ihrer Produkte.

Jedes Band wird kundenspezifisch gefertigt. Das Basisband ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich, optional mit Zubehör wie Führungsleisten.



Hauptvorteile:

- Vollständig geschlossenes Design – kein Verschütten, kein Abfall
- Selbstreinigender Effekt an den Trommeln
- Keine Verunreinigung der Rücklaufseite oder Trommeln
- Reduziertes Risiko von Produktbeschädigungen
- Hochverschleißfestes Profil



Trommelbelag

Die Wahl des richtigen Trommelbelags verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlage.

Vorteile:

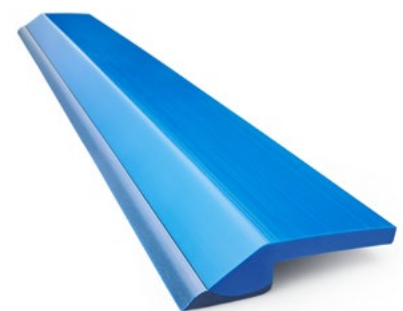
- Reduzierte Bandspannung und geringerer Verschleiß an Lagern, Band und Trommeln – längere Lebensdauer und geringeres Ausfallrisiko.
- Verbesselter Bandlauf und kein Schlupf.



Finger-Mitnehmer

Speziell für empfindliche Produkte entwickelt, gewährleisten diese Mitnehmer eine schonende Handhabung und korrekte Positionierung zur Erhaltung der Produktqualität.

Geeignete Finger-Mitnehmer (100 mm) maximieren Lebensmittelsicherheit und Effizienz in Verarbeitungslinien. Das einzigartige Design ohne zentralen Stift erhöht die Haltbarkeit und reduziert Bruchrisiken und minimiert so das Kontaminationsrisiko. Sie erfüllen die EU- und FDA-Vorschriften.



UltraScraper

Wenn Hygiene höchste Priorität hat, sind UltraScraper die richtige Wahl – geeignet für synthetische, homogene und modulare Förderbänder.

Vorteile:

- Hervorragende Reinigungseffizienz
- Lebensmitteltauglich und metalldetektierbar
- Antimikrobielle Eigenschaften
- Längere Lebensdauer von Band und Abstreifer

Maestro 2.0 Schweißpresse



Kompakt in der Größe, stark in der Leistung. Maestro 2.0 passt auch in enge Arbeitsbereiche – wahre Stärke liegt jedoch in der Konnektivität.

Vorteile:

- Integrierte Steuerung mit HMI-Bildschirm
- Bluetooth-Verbindung zu mobilen Geräten über eine spezielle App
- Hohe Geschwindigkeit, Präzision, Effizienz und Benutzerfreundlichkeit in einem Gerät

Bandlösungen nach Maß



Lebensmittelsicherheit

Lebensmittelsicherheit hat für uns höchste Priorität. Wir setzen strenge Hygienemaßnahmen um und investieren kontinuierlich in röntgen- und metalldetektierbare Förderbänder, um höchste Sicherheitsstandards im gesamten Produktionsprozess zu gewährleisten.



Scannen Sie den QR-Code und entdecken Sie mehr auf unserer Website!

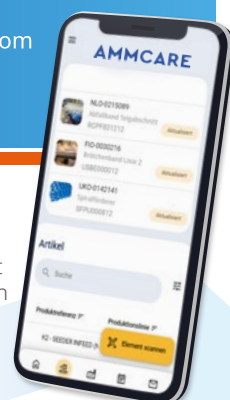
Digitalisierung

AMMCARE

Entdecken Sie AMMcare und greifen Sie mit nur einem Klick auf alle Banddaten zu.



Kontaktieren Sie uns:
ammcare.ammeraalbeltech.com



Schnelle Angebots – und Bestellanfragen



Einfacher Zugriff auf Datenblätter und Zertifikate



Sofortiger Zugriff auf alle Bandinformationen, einschließlich der Wartungshistorie



Einfacher und direkter Kontakt zu unseren Ammeraal Beltech Experten

AMMcare ist noch nicht in allen Ländern verfügbar. Bitte prüfen Sie die Verfügbarkeit auf unserer Website oder wenden Sie sich an Ihren lokalen Ansprechpartner.



Jetzt AMMcare ausprobieren!

Entdecken Sie Ihren Ansprechpartner vor Ort

Ihr lokaler Partner der Wahl für nachhaltige Bandlösungen
- rund um den Globus.



Allgemeiner Kontakt für Informationen:

Ammeraal Beltech

P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 72 575 1212

www.ammeraalbeltech.com



Scannen Sie den QR-Code,
um Ihren Ansprechpartner
vor Ort zu finden

