



Ammeraal Beltech sorgt für Zeit- und Geldersparnis bei der Reifenförderung

BRANCHE

Reifen

PRODUKT

Vulkanisierte Reifen

PROZESS

Steilförderung nach
Vulkansierpressen und
Sammelband

Situation

Das Ingenieursteam eines internationalen Reifenunternehmens beauftragte Ammeraal Beltech mit der Lösung seines Problems: Die Reifen rutschten auf modularen Bändern mit Gummideckplatte und auf Kunststoffbändern mit gerauter Deckplatte stets rückwärts. Dies verursachte Reifenstaus, und die Mitarbeiter mussten die Reifen per Hand auf dem Band führen. Neben dieser zusätzlichen manuellen Arbeit musste das Band aufgrund der rutschigen Bandoberfläche und des Verschleißes häufig ersetzt werden.

Lösung

Das Team war zunächst über Ammeraal Beltechs Empfehlung zur Verwendung eines Filzbands erstaunt. Nach einem kurzen Test am Hauptsitz wurde jedoch ein vollständiger Versuch im chinesischen Werk gestartet, und dies unter härtesten Bedingungen: mit schweren Lkw-Reifen. Ein Jahr später läuft das Band noch immer korrekt. Das Filzband weist eine geringere Reibung in Kontakt mit der Stahl-Gleitunterlage auf, aber gleichzeitig haften die Reifen stark daran. Seither ist NPF Felt 40 NA von Ammeraal Beltech zum Standard für die Steilförderung von fertigen Reifen in Produktionsstätten rund um die Welt geworden.

Vorteil

Die Lebensdauer der Bänder hat sich verdoppelt, wodurch die jährlichen Ausgaben für Bänder um 40 % gesunken sind. Weitere Kostenersparnisse konnten durch die geringere Ausfallzeit und die gesteigerte Effizienz (weniger manuelle Arbeit) erzielt werden.

